

2 CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

2.1 DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
• F.E.M.	400 VOLT
• FRECUENCIA	50 Hz
• SECC. CABLES DE ALIMENTACIÓN.	Dimensionar en función de la longitud de la línea
• CONSOLA	Touch Screen

MOVIMIENTO CENTRAL	
• GRUPO ROTACIONAL	Carros Independientes
• MOTORREDUCTOR	Nº3 – 1,1 kW
• SENTIDO DE ROTACIÓN	Sentido agujas reloj
• MOLDE ESFÉRICO	Máx Ø 2.300 mm
• PESO MOLDE BD	970 kg (Máximo)
• PESO MATERIAL BD	125 kg (Máximo)
• PESO MOLDE BS	500 kg (Máximo)
• PESO MATERIAL BS	100 kg (Máximo)
• 1º BRAZO	Recto
• SALIDAS DE AIRE	Nº 2
• 2º BRAZO	Recto
• SALIDAS DE AIRE	Nº 2
• 3º BRAZO	Escuadra
• SALIDAS DE AIRE	Nº 2
• 4º BRAZO	-
• SALIDAS DE AIRE	-

CÁMARA DE COCCIÓN	
• TEMPERATURA DE PROCESO	Máx 280 °C
• COMBUSTIBLE	Metano
• GRUPO TÉRMICO	Quemador
• POTENCIALIDAD TÉRMICA	450 kW
• VENTILADORES CENTRÍFUGOS	15,0 kw
• CAPACIDAD DE LOS VENTILADORES	28.000 m ³ /h
• ASPIRADORES CENTRÍFUGOS	0,55 kW
• CAPACIDAD ASPIRADORES	700 m ³ /h
• MOTORES PUERTAS	0,37 kW

ENFRIAMIENTO	
• VENTILADORES	Nº 2 – 1,1 kW
• CAPACIDAD VENTILADORES	6.000 m ³ /h

CÁMARA DE ENFRIAMIENTO	
• TIPO	Única
• CONSUMO AGUA	Véase la tabla adjunta al manual "Esquemas y Recambios"
• VENTILADORES AXIALES	Nº 2 – 1,1 kW
• CAPACIDAD VENTILADORES	6.000 m ³ /h
• ASPIRADORES AXIALES	Nº 1 – 1,1 kW
• CAPACIDAD ASPIRADORES	12.000 m ³ /h
• PUERTAS	0,25 kW

2.2 ESQUEMA DE LA MÁQUINA

Para las medidas máximas precisas de la máquina y el consiguiente esquema, hay que consultar el proyecto adjunto.