

2 CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

2.1 DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
• F.E.M.	400 VOLT
• FRECUENCIA	50 Hz
• SECC. CABLES DE ALIMENTACIÓN.	Dimensionar en función de la longitud de la línea
• CONSOLA	Touch Screen

MOVIMIENTO CENTRAL	
• GRUPO ROTACIONAL	CARROS INDEPENDIENTES
• MOTORREDUCTOR	Nº4 - 2.2 Kw
• SENTIDO DE ROTACIÓN	Horario
• MOLDE ESFÉRICO	Máx Ø 4.000 mm
• PESO MOLDE BD	2000 kg (Máximo)
• PESO MATERIAL BD	310 kg (Máximo)
• PESO MOLDE BS	1120 kg (Máximo)
• PESO MATERIAL BS	250 kg (Máximo)
• 1º BRAZO	Acodado
• SALIDAS DE AIRE	Nº 3
• 2º BRAZO	Recto
• SALIDAS DE AIRE	Nº 2
• 3º BRAZO	Recto
• SALIDAS DE AIRE	Nº 3
• 4º BRAZO	Recto
• SALIDAS DE AIRE	Nº 3

CÁMARA DE COCCIÓN	
• TEMPERATURA DE PROCESO	Máx 280 °C
• COMBUSTIBLE	Metano
• GRUPO TÉRMICO	Quemador
• POTENCIALIDAD TÉRMICA	800.000 KCal/h
• VENTILADORES CENTRÍFUGOS	Nº1 x 30 kw
• CAPACIDAD DE LOS VENTILADORES	Nº1 x 55.000 m ³ /h
• UFD: ASPIRADORES CENTRÍFUGOS	Nº1 x 0,75 kw
• UFD: CAPACIDAD ASPIRADORES	Nº1 x 1300 m ³ /h
• ASPIRADORES CENTRÍFUGOS	Nº1 x 0,75 kw
• CAPACIDAD ASPIRADORES	Nº1 x 1300 m ³ /h
• MOTORES PUERTAS	Nº2 x 1,50 kw

CÁMARA DE ENFRIAMIENTO	
• TIPO	Cámara de enfriamiento doble
• CONSUMO AGUA	Véase la tabla adjunta al manual "Esquemas y Recambios"
• VENTILADORES AXIALES	Nº 4 x 2,2 Kw
• CAPACIDAD VENTILADORES	Nº 4 x 22.000 m ³ /h
• ASPIRADORES AXIALES	Nº 2 x 5,5 Kw
• CAPACIDAD ASPIRADORES	Nº 2 x 44.000 m ³ /h

PLATAFORMA MÓVIL	
• MOTOR	Nº 1 x 0,75 kw

2.2 ESQUEMA DE LA MÁQUINA

Para las medidas máximas precisas de la máquina y el consiguiente esquema, hay que consultar el proyecto adjunto.