

CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

Número de herramientas	18
Tipo de selección	Bidireccional
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas contiguas)	75 mm.
Diámetro máximo de herramienta (entre herramientas alternas)	140 mm.
Máxima longitud de herramienta	280 mm.
Peso máximo de herramienta	6 kg.
Tiempo cambio de herramienta	6'5 sg.

ACCIONAMIENTOS

Cabezal motor doble bobinado (opción 7,5/11kw.)	5,5 / 7'5 kw
Motores ejes X - Z	1,8 kw.
Motor eje Y	1,3 kw.
Sistema de refrigeración husillo cabezal	0,8 kw
Sistema refrigeración herramienta.	2,5 kw.
Potencia total instalada.	14 kw.

GENERALES

Superficie ocupada en planta.	2,3 x 2,3
Altura máxima.	2.825 mm.
Peso neto	5.600 kg

PRECISION

Precisión de posicionamiento	+/- 0,01 mm.
Precisión de repetibilidad	+/- 0,005 mm.
Resolución	0,001 mm.

1.- CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA**DIMENSIONES DE MESA**

Dimensión mesa de trabajo	1.120x600 mm
Nº de canales en T	5
Distancia entre canales	120 mm
Ancho canal en T	18 mm
Altura de la mesa al suelo	830 mm

CURSOS DE TRABAJO

Curso longitudinal con mesa única	1.000 mm
Curso transversal	600 mm
Curso vertical	510 mm
Dimensiones husillo a bolas sobre X-Y-Z	40/40/40 mm
Peso máximo recomendado sobre la mesa	660 kg.

AVANCES

Avance rápido sobre los ejes X-Y	24.000 mm/min.
Avance rápido sobre eje Z	20.000 mm/min.
Avance de trabajo	5.000 mm/min.

CABEZAL

Cono de adaptación (Tamaño 40) (BT-40/opción)	ISO 7388
Gama de velocidad (Standar)	100-4.000 rpm
Máximo par disponible / a 330 rpm	233 Nm.
Potencia motor principal	7'5 kw
Distancia máx. del husillo a la mesa	660 mm
Parada orientada programable cada	0'1 seg.
Sistema de refrigeración husillo cabezal	Incluido