

## 1 / FONCTION

L'équipement est destiné à la cuisson de la pâte polymère sur circuits imprimés de supports divers.

## 2 / COMPOSITION DE L'EQUIPEMENT

L'ensemble (n° 6018-1) est composé principalement de :

- 1 sous ensemble bâti	n° 5995-1
- 1 sous ensemble mécanique à r	
- 470 sous ensembles profilé ave	n° 6032-1
* 1 kit anti-bourrage	n° 6010-1
* 1 kit d'extraction CI	n° 6021-2
- 1 platine électrique avec auto	
- 1 sous ensemble de chauffe a...	n° 3354
- 1 sous ensemble tapis escamotable comprenant :	
* 1 kit tapis escamotable	n° 4659-4
* 1 sous ensemble tapis à courroies	n° 0315-1

## 3 / CARACTERISTIQUES

### 3 - 1 / Films

Dimensions	Maxi : 610 x 535 mm	Mini : 300 x 220 mm
Epaisseur	0,8 à 3,2 mm	

### 3 - 2 / Préhension des circuits

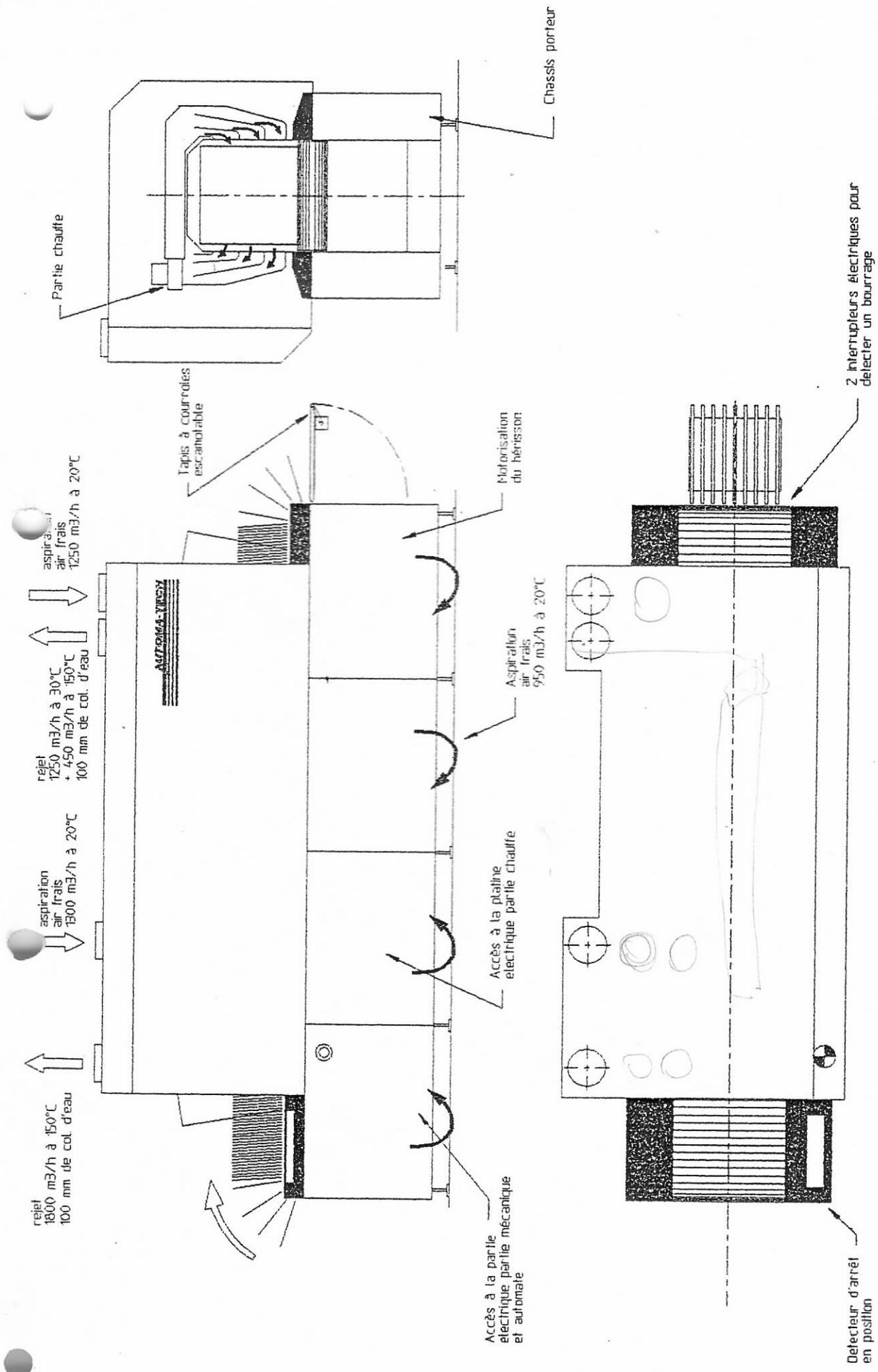
Pendant leur passage dans le four, les circuits sont maintenus en position verticale dans les profilés (n° 6032).

### 3 - 3 / Vitesse des tapis d'entrée

1,75 à 10 m/mn ajustable

### 3 - 4 / Temps de cycle maxi (voir plan 3614)

- 120 panneaux / heure
- Cycle thermique : 90 mn au total



<b>AUTOMA-TECH</b> <small>Automatisation Industrielle</small> Espace St Léger, 3 rue Vitor F-13208 LA CROIX-VALENTIN Tél. : 52.33.10.39 Fax : 52.33.30.36	Designation: <b>four F3120</b> <b>plan d'installation</b>	Numero: <b>ZB11</b> Feuille: <b>1 / 1</b>	Date: <b>08.03.95</b> Format: <b>A4</b>
	Index: <b>1</b> Ech: <b>1:35</b>	Nom: <b>Graffou Sandrine</b>	sans autorisation écrite du propriétaire

Armoire électrique de commande