

|         |                                                                                                      |                                                                                |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| ATHADER | <p align="center"><i>MANUAL DE INSTRUCCIONES</i></p> <p align="center">DESCRIPCION DE LA MAQUINA</p> | <p>Capitulo.: 02</p> <p>Rev.: 00</p> <p>Fecha: 22/02/02</p> <p>Pág.: 1 / 4</p> |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|

## 2.1 DATOS SOBRE LAS CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA.

### • MATERIAL A PROCESAR

- Resistencia a la tracción 500 Máx N/mm<sup>2</sup>.
- Limite elástico 400 Máx.N/mm<sup>2</sup>.
- Peso máximo de bobina 30000 Kg.
- Ancho de banda 500 min 2000 max .
- Espesor del material 1.5 a 6 mm.
- Diámetro interior de bobina 508min. 610/760 max.
- Diámetro exterior de bobina 850 a 2000 mm.

### • MATERIAL A OBTENER

- Ancho de banda 30 a 2000 mm.
- Peso máximo de bobina 30000 Kg.
- Diámetro interior de bobina 508/610 mm.
- Diámetro exterior de bobina 850a 2000 mm.
- Espesor mm. 1.5 2 2.5 3 3 4 5 6
- N° de cortes. 30 25 20 18 18 14 10 9
- Velocidad 150 Mts.min 75 Mts.min

### • SISTEMA DE CORTE

| <u>Modo de trabajo</u> | <u>Ancho de banda mm.</u> | <u>Espesor max. mm.</u> | <u>Velocidad</u> |
|------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|
| <u>Mts/min</u>         |                           |                         |                  |
| Bucle                  | 2000                      | 3                       | 150              |
| Tiro + cizalla         | 2000                      | 6                       | 75               |

|                                                                                   |                                                                                                             |                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p align="center"><i>MANUAL DE INSTRUCCIONES</i></p> <p align="center"><b>DESCRIPCION DE LA MAQUINA</b></p> | <p>Capitulo.: <b>02</b><br/> Rev.: <b>00</b><br/> Fecha: 22/02/02<br/> Pág.: 2 / 4</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|

• TRACCION (Desbobinado/Bobinado).

| <u>Banda max.</u> | <u>Velocidad de procesado.</u> | <u>Desbobinado</u> | <u>Bobinado</u> |
|-------------------|--------------------------------|--------------------|-----------------|
| 2000x3            | 150mts/min                     | 1500 Kp.           | 5400 Kp.        |
| 2000x6            | 75mts/min                      | 3000 Kp.           | 10800 Kp.       |

• SENTIDO DE TRABAJO

- IZQUIERDA - DERECHA

• VELOCIDAD DE TRABAJO

- Velocidad de procesado N°1 75 Mts/min.
- Velocidad de procesado N°2 150 Mts/min

• VELOCIDAD DE ENHEBRADO

- 15 mts/min.

• TENSION ELECTRICA

- ALIMENTACION 380 V 50 Hz.
- MANIOBRA 110 V 50 Hz.
- ELECTROVALVULAS 110 V 50Hz

|                                                                                   |                                                                 |                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>MANUAL DE INSTRUCCIONES</p> <p>DESCRIPCION DE LA MAQUINA</p> | <p>Capitulo.: 02</p> <p>Rev.: 00</p> <p>Fecha: 22/02/02</p> <p>Pág.: 3 / 4</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|

- EQUIPO NEUMATICO.

- AIRE COMPRIMIDO

5 bar.

- EQUIPO HIDRAULICO.

- PRESION NOMINAL

100 bar.

- PRESION MAX.

110 bar.

- REFRIGERACION

Aire.

- AMBIENTE.

- TEMPERATURA AMBIENTE EXTERIOR

-6°C MIN +44°C MAX

- TEMPERATURA AMBIENTE INTERIOR

+5°C MIN +40°C MAX