



- A Zona de carga/Descarga.
- B Tunel de Tratamiento Superficial.
 - 1 Desengrase/Fosfatado en caliente.
 - 2 Lavado a temperatura ambiente.
 - 3 Pasivado a temperatura ambiente.
 - 4 Lavado con agua osmotizada.
 - 5 Equipo agua osmotizada.
 - 6 Soplado forzado de aire sobre la pieza.
- C Horno de Secado de Humedad.
- D Cabina de aplicacion de Polvo.
- E Ciclón recuperador.
- F Filtro absoluto de cartuchos.
- G Horno de Polimerizado de pintura.
- H Zona de descarga.

Galibos de paso: 1.400 x 700 m.m.
 Velocidad de calculo: 0,5 m./min.
 Longitud max. de la pieza: 2.000 m.m.
 Desarrollo aprox. de cadena: 62 m.

NOTA: Las cotas son orientativas

<i>SOMEBIL III</i>			INST. DE PINTURA IMPLANTACIÓN GENERAL	
FECHA	PROYECT.	COMPROB.	 c/ Legazpi, 6. ERANDIO Tño.: 944 676 091* BILBAO - BIZKAIA FAX: 944 676 323	
06-03-09	A.L.A.	G.U.		
ESCALA	Plano Ref.	Sus. a: 5		
1/100	SM3IMP 6	Sus.por:		

