

GURUTZPE

ETXETAR group

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Placa identificacion

- Constructor

GURUTZPE TURNING SOLUTION

- Dirección

POL. IND. ITZIAR
PARCELA Q8, DEBA - ESPAÑA

- Modelo

GLX.13.12.6

- N° de fabricacion

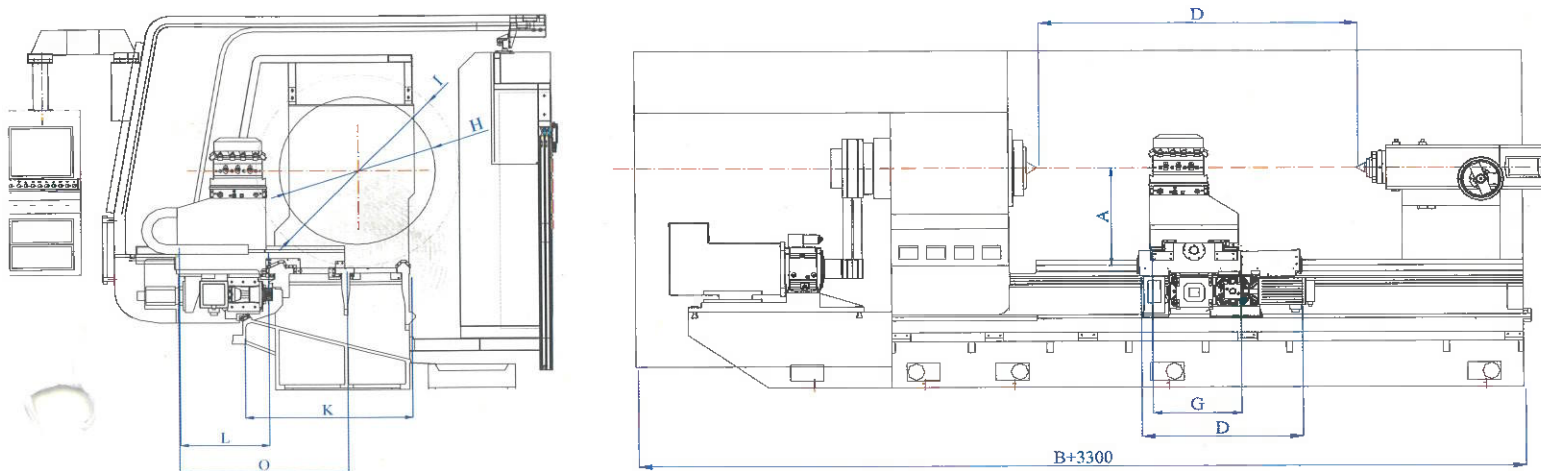
8316



- Año de fabricacion

2013

3.2 Dimensiones de la máquina



Distancia que sale el recogedor de virutas: 1800 mm.

Distancia que sale la bandeja de virutas: 500 mm.

3.3 Características técnicas

CAPACIDADES (m.m.)				
Altura centros	A	660		
Volteo sobre carro	H	1000		
Volteo sobre bancada	I	1300		
Distancia entre puntos.	B	1 - 12 metros		
Peso admisible	Kg.	5000 (<u>12000</u>)		
EJE PRINCIPAL Y CAÑA CONTRAPUNTO				
Orificio eje principal	m.m.	150	260	360
Nariz eje principal (55026)		A-15	A-15	A-20
ØRodamiento delantero	m.m.	203	292	430
ØCaña contrapunto	m.m.	Ø140 (<u>Ø220</u>)		
Potencia cabezal	KW.	28/34 (51/65)		
Par cabezal (S1)	Nm.	6500		
Gama velocidades	r.p.m.	0-1200	0-800	0-480
BANCADA Y CARROS				
Ancho bancada total	K	1075		
Guías bancada	m.m.	 105		
Medida carro trans.	GxL	550x580		
Medida carro long.	DxO	1000x1100		
Fuerza empuje trans.	N.	13500		
Fuerza empuje longit.	N.	24880		

	EJE "X"	EJE "Z"	CABEZAL		TORRETA MOTORIZADA	
			SALIDA	MOTOR	SALIDA	MOTOR
Presion circuito engrase	24 bar	24 bar	3 bar			
Recorrido	580mm					
Paso husillo	5mm	240mm				
Paso por vuelta encoder motor	5mm	240/31				
Paso por vuelta encoder exterior	5mm	-----				
Velocidad nominal motor	3000r.p.m.	3000r.p.m.			2307,69 r.p.m.	3000r.p.m.
Reduccion accionamientos	28/28	REDEX=31	112/28x5 = 20		1,3	
Avance maximo	8 m/min	6 m/min				
Juego max. desde encoder motor	60um	140um				
Juego max. desde encoder exterior	30um	80um				
%max. de potencia a F1000 sin carga	40	60				
r.p.m. max. Gama 1			300	6000		
r.p.m. max. Gama 2			480	2400		
r.p.m. max. Gama 3						
r.p.m. max. Gama 4						
Impulsos encoder externo	2048	DIRECTO	3600			
%max. de potencia a mitad Gama 1			40			
%max. de potencia a mitad Gama 2			50			
%max. de potencia a mitad Gama 3						
%max. de potencia a mitad Gama 4						
Presion circuito hidraulico						

	GRUPO HIDRAULICO	EJE "C" INDEP.	EMBRAGUE EJE "C"	PLATO HIDRAULICO	LUNETAS HIDRAULICAS			TAILSTOCK BASE	MEDIDOR DE FUERZA
		FRENO			BASE	GIRO	RODILLOS		
Presion circuito engrase					24 bar				
Recorrido									
Paso husillo					213,62				
Paso por vuelta encoder motor					213,62 / 50				
Paso por vuelta encoder exterior					-----				
Velocidad nominal motor									
Reduccion accionamientos		170/68x70=175						15x4x3,14/100	
Avance maximo									
Juego max. desde encoder motor									
Juego max. desde encoder exterior									
%max. de potencia a F1000 sin carga									
r.p.m. max. Gama 1									
r.p.m. max. Gama 2									
r.p.m. max. Gama 3									
r.p.m. max. Gama 4									
Impulsos encoder externo									
%max. de potencia a mitad Gama 1									
%max. de potencia a mitad Gama 2									
%max. de potencia a mitad Gama 3									
%max. de potencia a mitad Gama 4									
Presion circuito hidraulico	110 bar	6-110 BAR	50 bar	15 bar	110 bar	110 bar	25 bar	150 bar	C2 / 20Tn Max