



**WAT DIRECCIONES, S.A.  
G-41-S**

**RECTIFICADORA DANOBAT**

**Nº SERIE DANOBAT: 2276**

**NÚMERO DE PEDIDO DANOBAT: 463700100139**

**DOCUMENTACIÓN DE MÁQUINA**

### 0.3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA G-41-S (W5)

DENOMINACION	UNIDAD	ESTANDAR
--------------	--------	----------

#### GENERALES

Altura de puntos sobre el suelo .....	mm	1.125
Máxima longitud a rectificar .....	mm	1.000/600
Altura de puntos .....	mm	175
Máximo diámetro a rectificar con muela $\varnothing$ 500 mm. ....	mm	348
Máximo diámetro a rectificar con muela $\varnothing$ 500 mm. a plena potencia con par arrastre de 24 Nm .....	mm	220
Máxima carga a soportar entre puntos sin lunetas ....	kg	125
Máximo par a soportar al aire (incluido útil) .....	N.m	125
Giro de mesa manual .....	Grados	+ 9 -2
(+ Sentido Antihorario, - Sentido Horario)		

#### Carro "X"

Curso desplazamiento útil .....	mm	310
Velocidad máxima programable .....	mm/min	15.000
Velocidad mínima programable .....	mm/min	0,01
Incremento mínimo programable (en diámetro) .....	mm	0,001

#### Carro "Z"

Curso desplazamiento útil .....	mm	1.345
Velocidad máxima programable .....	mm/min	15.000
Velocidad mínima programable .....	mm/min	0,01
Incremento mínimo programable .....	mm	0,001

#### MUELA

Dimensiones máximas .....	mm	$\varnothing$ 500x80x $\varnothing$ 203,2
Velocidad máxima de corte .....	m/s	45
Revoluciones de la muela .....	min-1	1.720
Potencia .....	kW	7,5

#### CABEZAL PORTAPIEZAS

Revoluciones del eje .....	min-1	30÷1.000
Cono del punto .....	Morse	5
Diámetro plato de tres garras .....	mm	200
Cono exterior del eje .....	DIN 55021 Tamaño 5 Forma B Tipo A1	
Potencia (servomotor) .....	N.m	12
Par de arrastre .....	N.m	24
Giro manual del cabezal .....	Grados	- 15 + 45

(+ Sentido Antihorario, - Sentido Horario)

**CONTRAPUNTO**

Cono del punto .....	Morse	4
Máxima carrera del punto .....	mm	40
Máxima corrección conicidad .....	mm	± 0,20

**MOTORES ELECTRICOS**

Cabezal muela de exteriores .....	kW.	7,5
Cabezal pieza .....	N.m	12
Avance cabezal muela ("X") .....	N.m	6
Desplazamiento lateral cabezal muela ("Z") .....	N.m	6

**VARIOS**

Control Numérico .....	FANUC 210 i
Peso .....	kg 5.700
Dimensiones (largo x ancho x alto) .....	mm 3.150 x 2.500 x 1.970
Superficie útil necesaria ( largo x ancho) .....	mm 3.900 x 2.500

Potencia instalada .....	kW.	15
Tensión de entrada .....	V	400
Tensión de maniobra .....	V	24

Lubricación	Volumen depósito .....	l	0.5
-------------	------------------------	---	-----

Refrigeración	Caudal .....	l/min	50
	Presión .....	bar	0.2
	Capacidad .....	l	250

Neumático	Consumo de aire .....	m <sup>3</sup> /h	6
	Presión de aire .....	bar	6

## 0.1. DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD

D. Juan José Gurruchaga, como Director de División de:

DANOBAT, S. COOP.  
Arriaga Kalea nº 21  
20870 ELGOIBAR - GUIPUZCOA  
Tfno.: 943-748044 - Fax: 943-743138

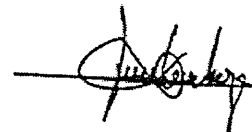
declaro, bajo mi responsabilidad, que la máquina

Marca:	DANOBAT
Tipo:	G-41-S
Nº de serie:	2.276
Año de construcción:	2002

es conforme con las Directivas de Máquinas 89/336/CEE, 73/23/CEE y 98/37/CE

Para el diseño y construcción de la maquina se han considerado, entre otras, las siguientes normas EN 292-1, EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 418, EN953, EN954-1, EN982, EN983, EN1037, EN1050, EN60204-1.

Juan José Gurruchaga  
Director de División



Firmado en Elgoibar 27/11/02