

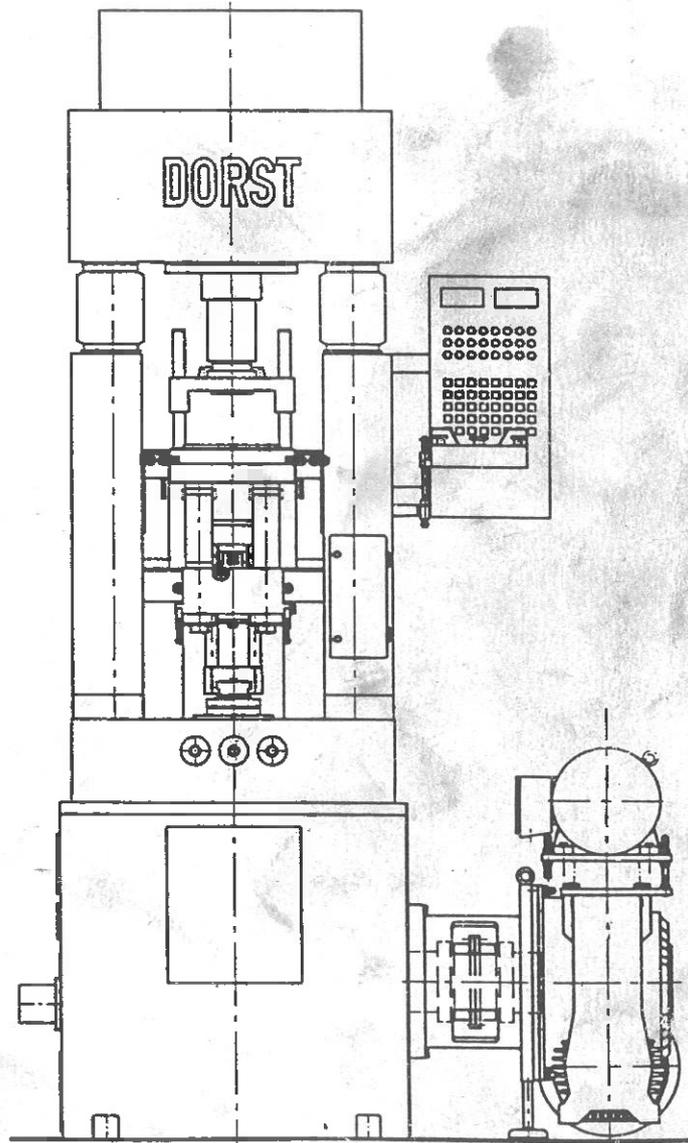


Instrucciones de servicio

para la prensa mecánica
automática de alto rendimiento DK 250



Conforme con las normas CE para
máquinas 89/392 - 93/44



No.de pedido : 109915 / 1

9. Datos técnicos

Denominación de la máquina	Prensa/calibradora automática mecánica
Tipo de máquina	DK 250
Sistema	Expulsión mecánica
Fuerza de prensado	máx. 2500 kN
Fuerza de expulsión	máx. 1500 kN
Fuerza de recuperación del expulsador (neumático)	máx. 22 kN
Carrera del punzón superior	220 mm
Recorrido regulable del punzón superior	120 mm
Altura de relleno	máx. 100 mm
Recorrido de expulsión	máx. 100 mm
Regulación de la altura de llenado, hidráulica (opción)	máx. 100 mm
Presuspensión hidráulica del punzón superior: Recorrido	máx. 190 mm.
Fuerza a la salida/entrada	máx. 30 kN con 140 bares
Pasador central, hidráulico	
Recorrido	máx. 100 mm
Fuerza de salida	máx. 30 kN con 153 bares
Fuerza de entrada	máx. 21 kN con 153 bares
Número de carreras	5 - 30 1/min
Motor de accionamiento	37/42,5 kW 1500/1800 1/min. 50/60 Hz
Motor de bomba de aceite	0,75 kW / 1500 1/min.
Grupo hidráulico, total	aprox. 18 kW
Consumo nominal total de corriente	aprox. 58 kW
Alimentación de aire comprimido: Consumo de aire, aire de aspiración	aprox. 500 - 600 1/min.
Presión de servicio, neumática	5,5 hasta 6 bar
Consumo agua de refrigeración	aprox. 1800 l/h

