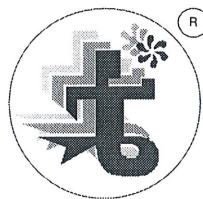


*Máquina mod. R 5.200 E/LRA/D*



**TRITON**

SISTEMAS DE LAVADO INDUSTRIAL

VIA G. DI VITTORIO, 9 20037 PADERNO DÙGNANO (MI)  
FAX.(02) 99.04.0000 TEL.(02) 91.80.676 - 91.80.689

# Manual para el Usuario

---

**Máquina mod. R 5.200 E/LRA/D**

**Pedido N° 2985/07**

**Matrícula N° 29850307**

---

**Edición 1.1**

**Marzo 2007**

**1.3. Datos técnicos**

▪ Modelo de las piezas	tornillos
▪ Diámetro transportador mediante cóclea	Ø 480 mm
▪ Orificios transportador mediante cóclea	Ø 5 mm
▪ Paso espiras cóclea	200 mm
▪ Velocidad media de producción	1 giro/1'
▪ Velocidad máxima rotación cóclea	2,25 giros/1'
▪ Velocidad mínima rotación cóclea	0,5 giros/1'
▪ Producción máxima	600 Kg./hora
▪ Producción máxima en volumen	250 dm <sup>3</sup> /h
▪ Volume del dosador	50 dm <sup>3</sup>
▪ Fuente de calentamiento	Energía eléctrica
▪ Temperatura cuba lavado	60 ÷ 70° C
▪ Temperatura cuba enjuague	30 ÷ 40° C
▪ Temperatura horno	80 ÷ 120° C
▪ Capacidad cuba lavado	410 litros
▪ Capacidad cuba enjuague	290 litros
▪ Potencia eléctrica total instalada	50,9 Kw
▪ Tensión de alimentación	400 V – 50 Hz – trifásica
▪ Tensión circuitos auxiliares	24 V – 50 Hz monofásica
▪ Peso de la máquina en vacío	2000 Kg
▪ Peso máquina en funcionamiento	2700 Kg
▪ Dimensiones externas	3950 x 1440 x 1960 mm (Longitud – Anchura – Altura)

### ***1.1. Características***

- o Máquina para el lavado mediante cilindro giratorio con ciclo continuo
- o Tratamiento de las piezas: cargadas y dosadas en el cilindro giratorio
- o Transportador del tipo cilindro giratorio en acero inoxidable con cóclea espiralada para el avance de las piezas
- o Desarrollo del ciclo: mediante rociado e inmersión
- o Carga de las piezas: manual/automática en el dosador del cilindro giratorio
- o Descarga de las piezas: automáticamente dentro de los contenedores.

### ***1.2. Ciclo de tratamiento***

- o Carga de las piezas
- o Lavado con detergente en solución acuosa, temperatura  $60\div 70^{\circ}\text{C}$ , tiempo: 2' en inmersión + 2' bajo rociado
- o Goteo, tiempo 2'
- o Enjuague con agua parcialmente renovada, temperatura  $30\div 40^{\circ}\text{C}$ , tiempo: 2' mediante rociado
- o Goteo, tiempo 2'
- o Secado con aire caliente soplada desde arriba y continuamente reciclado, temperatura  $80 - 120^{\circ}\text{C}$ , tiempo 5'
- o Descarga piezas

***Nota:*** Los tiempos de tratamientos se refieren a una velocidad de rotación del cilindro transportador de 1 giro/1'.