

1.3 CARACTERISTICAS TECNICAS	MASTER 2600
MESA	
Superficie de la mesa (mm)	2600x1000
Nº y ancho ranuras en T (mm)	5-22
Distancia entre ranuras T (mm)	180
Peso admisible sobre la mesa (kg)	6200
CURSOS	
Longitudinal X (mm)	2500
Transversal Y (mm)	1000
Vertical Z (mm)	1000 (1500)
CABEZAL UNIVERSAL	
Posicionamiento angular	manual
Cono del mandrino ¹	50 DIN 2080 BT50-DIN 69871-A incluida
Sujección hidráulica herramienta	12
Fuerza sujección herramienta (kN)	DIN 69872
Tirante sujección herramienta	
VELOCIDADES	
Potencia motor (kW)	22
Velocidad en variación continua (min ⁻¹)	40÷3000
Gamas de velocidades	2
Gama baja (min ⁻¹)	40÷750
Gama alta (min ⁻¹)	751÷3000
Par constante de 40÷261 min ⁻¹ (Nm)	804
Potencia constante de 261÷3000 min ⁻¹ (kW)	22
AVANCES	
Par motor X-Y-Z (Nm)	27-17.5-27
Avance de trabajo (mm/min)	0÷3000
Avance rápido (mm/min)	8000
Fuerza axial en X-Y-Z (dN)	2300-1500-2300
GRUPO HIDRAULICO	
Potencia motor (kW)	0.75
Caudal (l/min)	3.6
Presión de trabajo (bar)	85
Capacidad depósito (l)	10
LIQUIDO REFRIGERANTE	
Potencia bomba (kW)	0.28
Caudal (l/min)	50
Capacidad depósito (l)	120
PRECISION S/DIN VDI 3441	
Posicionamiento (mm)	<0.020
Repetibilidad (mm)	<0.010
PESO DE LA MAQUINA	
Peso neto (kg)	12410
Peso con embalaje (kg)	
() Opcional	
¹ Tipo de cono a indicar en el pedido	