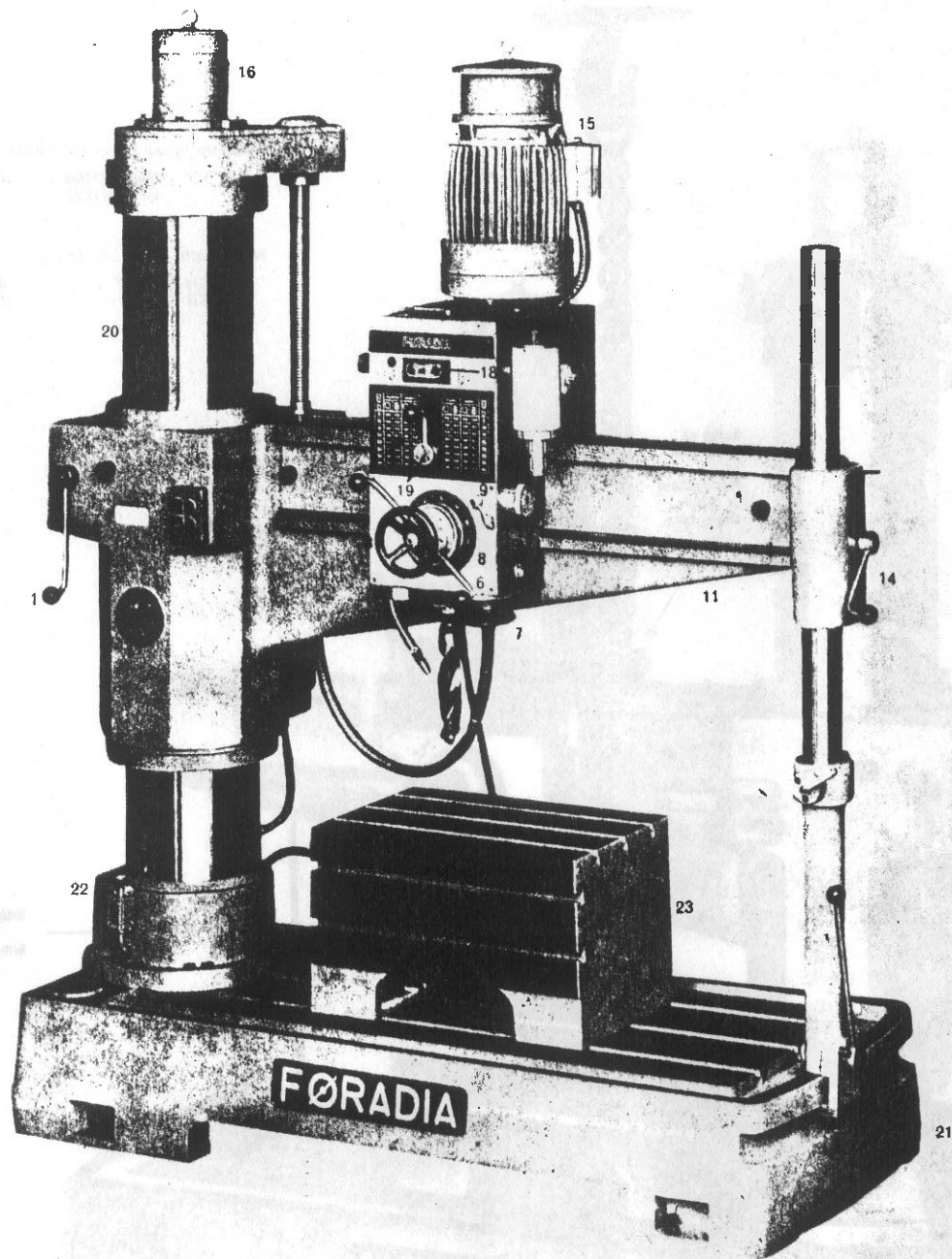


DESCRIPTION
Operating controls



1. Palanca de bloqueo del brazo sobre la columna.
2. Mando de pulsadores para el desplazamiento vertical del brazo.
3. Volante de traslación del cabezal sobre el brazo.
4. Pantalla de iluminación del trabajo.
5. Husillo.
6. Palancas para el desplazamiento vertical del husillo y embrague de los avances automáticos.
7. Volante para el avance manual.
8. Nonio graduado para la selección de la profundidad de taladrado.
9. Mando de accionamiento del disparo automático de los avances a la profundidad de taladrado seleccionada.
10. Mando avances.
11. Brazo o bandera.
12. Mando único centralizado para el arranque, parada, cambio de velocidades e inversión del sentido de rotación del husillo.
13. Mando bomba engrase.
14. Segunda columna de apoyo (accesorio extra).
15. Motor de dos velocidades, autofrenante.
16. Motor para el desplazamiento vertical del brazo.
17. Tabla de selección de velocidades y avances, según el material a trabajar y el diámetro de la broca.
18. Señalizador luminoso de las velocidades y del sentido de rotación del husillo.
19. Palanca de bloqueo del cabezal sobre el brazo.
20. Columna.
21. Pie o base.
22. Electrobomba de refrigeración.
23. Mesa cúbica (accesorio extra).

1. Arm clamp lever.
2. Push buttons for raising and lowering arm.
3. Handwheel for traversing head along arm.
4. Work light.
5. Spindle.
6. Twin levers for hand engagement of automatic feed & quick return spindle.
7. Handwheel for fine hand feed.
8. Graduated depth dial.
9. Release lever for automatic depth limit.
10. Power feed selector.
11. Arm.
12. Spindle start, stop, reverse & speed change selector.
13. Lubrication pump.
14. Outer support (extra equipment).
15. Spindle driving motor.
16. Elevating arm motor.
17. Capacity plate chart showing recommended feeds and speeds for various HSS drill sizes and materials.
18. Spindle speed & rotation indicator light.
19. Head clamp lever.
20. Column.
21. Baseplate.
22. Coolant pump motor.
23. Box table (extra equipment).

MK-60 / 1500

CAPACIDADES:

	Material	Acero R50	Fun. R25
Taladrado en macizo	mm.	60	70
Taladrado con agujero previo	mm.	80	100
Mandrinado ligero	mm.	100	120
Recortado con barra y cuchilla ...	mm.	200	---
Roscado	mm.	50	70
	Métrico		
	Whitworth	2"	2½"

DIMENSIONES:

Radio máximo	mm.	1675
Radio mínimo	mm.	445
Curso longitudinal del cabezal ...	mm.	1230
Diámetro de la columna	mm.	350
Brazo útil (desde borde columna) .	mm.	1500
Alcance mínimo (desde borde columna)	mm.	270
Curso vertical del brazo	mm.	800
Distancia máxima entre husillo y base	mm.	1250
Distancia mínima entre husillo y base	mm.	200

HUSILLO:

Diámetros	mm.	70 - 50
Curso profundidad	mm.	270
Cono Morse	Nº.	5
Velocidades de rotación	Num	12
Valores mínimos y máximo	r.p.m.	35-1460
Avances	Num	6
Valores mínimo y máximo	mm.p.r.	0,09-0,65
Presión máxima de taladrado	Kg.	1800

BASE:

Superficie útil (long. x ancho) ..	mm.	1750x820
Altura	mm.	220
Ranuras	Num	4

Potencia motor husillo	CV.	7'5
Potencia motor elevación brazo ...	CV.	1'5
Potencia motor circuito hidráulico	CV.	0'5
Electrobomba refrigeración	CV.	0'12

PESOS:

Máquina sin mesa cúbica	Kg.	2860
Embalaje de exportación	Kg.	500

Dimensiones del embalaje (long. x ancho, x alto)

mm. 2.790x1.110x2.845

