

MAQUINARIA AUTOMÁTICA

DESA ESTRIBADORA AUTOMÁTICA

GRAN CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

El modelo DESA es una máquina automatizada que está controlada por programador y que parte de rollos de acero como materia prima. Endereza, dobla con la forma de estribo deseada y corta los estribos dejándolos totalmente terminados para su montaje.

La estribadora automática permite doblar bidireccionalmente estribos hasta 180° y barras de hasta 16 mm de diámetro o doble diámetro de 12 mm a partir de varilla en rollo, y cuenta con un dispositivo para la realización de aros y espirales.

Nuestras estribadoras cuentan con programación con software de control específico. La varilla posicionada en el devanador se introduce de forma sencilla gracias al grupo de enhebrado hasta que esta se queda atrapada por el grupo de arrastre

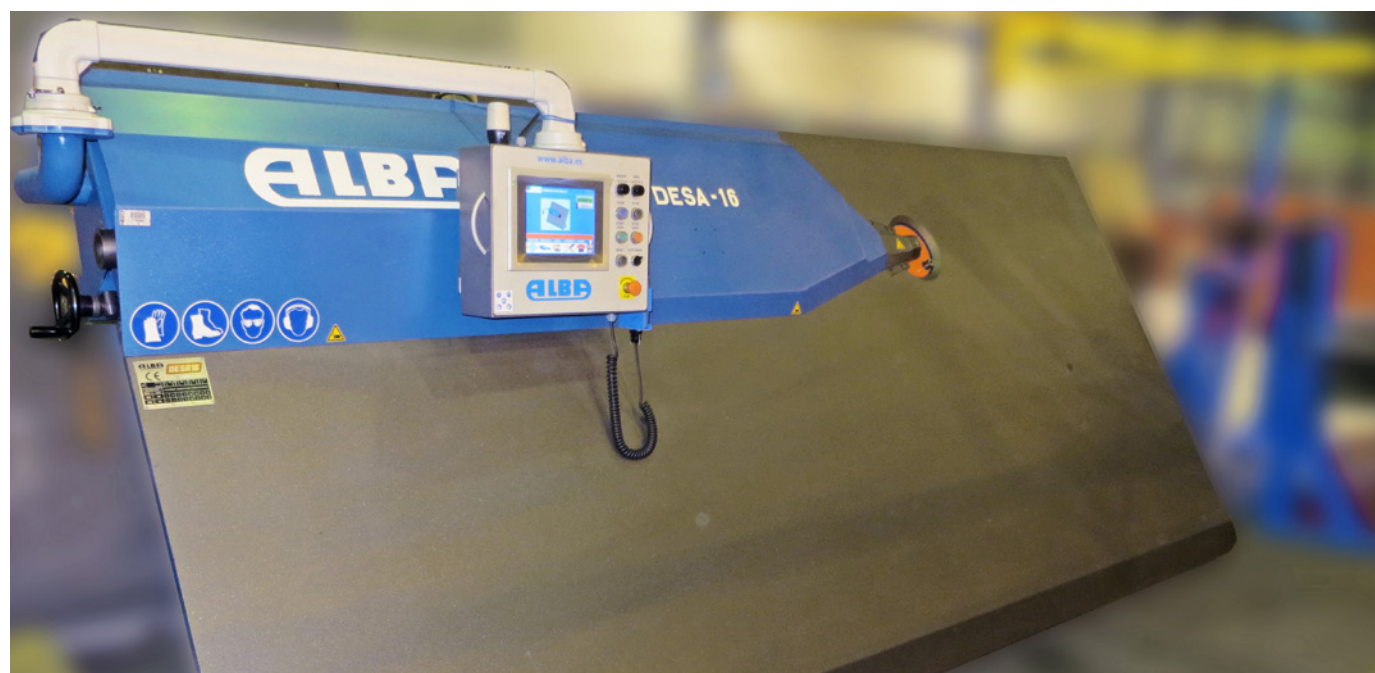
formado por cuatro rodillos que transmiten la tracción a la varilla. El parámetro de velocidad de avance es regulable en función del trabajo a realizar.

El enderezado se compone de 2 grupos posicionados ortogonalmente por rodillos móviles fijos capaces de trabajar con una o 2 varillas. El reglaje es muy sencillo y cada diámetro de varilla dispone de una memoria mecánica.

La medición se realiza mediante encóder con una tolerancia de $\pm 1,5$ mm. El corte dispone de una cuchilla de varias aristas para alargar su vida.

Los componentes de nuestras máquinas están realizados en aceros aleados de última generación con tratamientos térmicos y superficiales anti-desgaste que garantizan una vida larga y útil.

- Elevada capacidad de producción de estribos (hasta 2.400 estribos/hora).
- Mínimo mantenimiento.
- Hasta 16 mm de diámetro.
- Programación intuitiva por pantallas táctiles.
- Accesorios opcionales:
 - Hormas de doblado.
 - Recogedor de estribos.
 - Recogedor de negativos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Trabajando con 1 barra	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Máx. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Máx. 16 mm
Ø Min.-máx. con 2 varillas	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Ángulo máx. de doblado (bidireccional)	o		180°	180°	180°
Lado máx. de estribo (sentido horario)	mm		1.000	1.000	1.000
Velocidad máx. de doblado - °/seg (bidireccional)	o		700°	700°	1.230°
Velocidad máx. de avance	m /min		90	90	140
Precisión en longitud	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Precisión de giro (bidireccional)	o		± 1°	± 1°	± 1°
Potencia instalada	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refrigeración			Sí	Sí	[AA/AC]
Producción aproximada (uds./hora)	1 ø 2 ø		1.020 2.040 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 200 mm	1.200 2.400 Longitud estribo: 250 mm
Dimensiones generales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Peso	kg		2.500	2.500	6.000

DEVANADOR CON FRENO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		Devanador para hierro salvaje	Devanador para hierro encarretado
Rollo de varilla	Ø Máx. exterior en mm	1.295	1.295
	Ø Min. interior en mm	450	450
	Altura máx. en mm	1.200	2.000
Devanador	Peso máx. en kg	2.000	2.000
	Dimensiones para el transporte en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Peso en kg	320	1.000



Devanador para hierro salvaje



Devanador para hierro encarretado

ESTRIBOS



En nuestro esfuerzo continuo de mejorar nuestros productos, nos reservamos los derechos de modificación. Las imágenes del presente catálogo son meramente ilustrativas y en ningún caso contractuales.