

2. Capítulo 2 Especificaciones y Nombre de Cada Parte

2-1 ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

2-1-1 ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Distancia efectiva entre columnas	3,600 mm
Superficie de mesa (longitud x anchura)	6,000 x 3,000 mm
Distancia desde la parte superior de la mesa hasta el extremo del husillo	0~2.000 mm
Capacidad de carga de la mesa	30,000 kg
Recorridos	
Mesa longitudinal (X)	6,250 mm
Cabezal husillo transversal (Y)	3,900 mm
Caña vertical (Z)	600 mm
Guía transversal vertical (W)	1,600mm
Avance	
Mesa longitudinal (X)	
Avance rápido	25 m/min. (20m/min en ambos extremos del eje X)
Avance de mecanizado	1 a 10.000 mm/min.
Cabezal husillo transversal (Y)	
Avance rápido	23 m/min. (20m/min en ambos extremos del eje Y)
Avance de mecanizado	1 a 10.000 mm/min.
Caña vertical (Z)	
Avance rápido	8 m/min.
Avance de mecanizado	1 a 8.000 mm/min.
Guía transversal vertical (W)	
Avance rápido	5 m/min.
Avance de mecanizado	1 a 4.000 mm/min.
Avance (X,Y,Z & W)	0.001,0.01,0.1 mm/pulso intercambiable (mediante volante de pulsos manual)
Diámetro Husillo/Caña	90/330mm
Cono nariz del husillo	ISO No.50
Frecuencia rotacional husillo	40 a 6,000 min ⁻¹ (S 4 dígitos)

2-1-2 ESPECIFICACIONES DE LOS MOTORES

Motor del husillo

Área de baja velocidad	26	kW(10min.Rated)
	22	kW(Cont.Rated)
Área de alta velocidad	30	kW(30min.Rated)
	22	kW(Cont.Rated)

Motor de avance

Mesa longitudinal (X)	AC	aisF40/3000 (con ventilador)
Cabezal del husillo transversal (Y)	AC	ais40/4000
Caña vertical (Z)	AC	ais30/4000B
Guía transversal vertical (W)	AC	ais30/4000B x2

Motor de giro de almacén de ATC	AC	Bis8/3000
---------------------------------	----	-----------

Motor unidad hidráulica (adecuado para máquina)	AC 1.5	kW
(para ATC)	AC 1.5	kW

Motor bomba de aceite	AC 0.75	kW
-----------------------	---------	----

Motor equipo de filtración	AC 0.37	kW
----------------------------	---------	----

Dispositivo refrigerante

Compresor	AC 0.75	kW
-----------	---------	----

Ventilador impulsor	AC 0.054	kW
---------------------	----------	----

Bomba aceite	AC 0.4	kW
--------------	--------	----

Motor bomba de lubricación	AC 0.07	kW
----------------------------	---------	----

③Opción de máquina (Sólo se suministra la opción con la señal ■.)

- Rango de velocidad del husillo
 - • 40 a 6,000 min⁻¹
(Baja: 40 a 1258 rpm, Alta : 1259 a 6000 rpm)
- Dispositivo APC
 - • Tipo lateral
 - • Tipo trasero
- Capacidad de almacenaje de herramienta ATC
 - • 40 herramientas
 - • 60 herramientas
- Dispositivo AAC
 - • Un accesorio
 - • Dos accesorios
- Accesorios
 - • Accesorio angular (L=300mm)
 - • Accesorio 30 grados de alta velocidad *1
 - • Accesorio universal *1 (Giro automático)
 - • Accesorio de extensión
 - • Software de patrón de mecanizado interactivo *2
 - • Software para indexado accesorio 1 grado *2
 - • Software de mecanizado de superficie voluntaria *2
 - • Indexado accesorio 1 grado

Esta opción se añade automáticamente para *1 o el software para indexado de accesorio 1 grado.

- • Avance manual de dirección de herramienta
 - Esta opción se añade automáticamente cuando el software para indexado de accesorio 1 grado o el software de mecanizado de multisuperficie.
- • Función automática de medición de datos de accesorio *2
- • Función de compensación de posición de herramienta *2
- • Extractor de virutas
- • Cubierta
- • Dispositivo de alarma de nivel bajo de refrigerante para tanque de refrigerante
- • A través del husillo
- • Dispositivo de refrigerante de niebla
- • Feedback de escala
 - • Ejes X e Y
 - • Ejes X, Y y Z
- • Función de medición automática o Función de alineación automática *2
- • Función de medición de longitud de herramienta automática (tipo contacto) *2
- • Detección de herramienta rota (tipo contacto) *2
- • Salida externa señal M (Operación de mesa giratoria, etc)

- • Función de mecanizado Hale
- • DCS-VII *2

Para la explicación de elementos marcados con "*2", consulte los manuales para cada software.