

I N S T R U C C I O N E S de S E R V I C I O
para las roscadoras de tuercas NUTAP MAS 8, MAS 14, MAS 20

La roscadora se presta para cortar rosca en tuercas exagonales como tambien en tuercas cuadradas.

Los procesos de trabajo son:

	<u>MAS 8</u>	<u>MAS 14</u>	<u>MAS 20</u>
rosca metrica	M 3 - M 8	M 6 - M 14	M 10 - M20
rosca en ps.	1/8"-5/16"	1/4"-1/2"	3/8"-3/4"
entre cara max.	18,5 mm	30 mm	40 mm

Las velocidades de corte y rendimiento van indicadas en hoja 2.

Transporte

Para el transporte y carga de la máquina, por medio de grua, tengase en cuenta de elejir bien el punto de gravedad. La suspension se ve demostrada en hoja 3.

Conexion a la red eléctrica

La conexión se deve efectuar según el plano adjunto.

Colocacion de la máquina

Se coloca sobre un suelo de hormigon, no es necesario un fundamento.

Accionamiento

El accionamiento al motor mecánico, se efectua por medio de correas trapeziodales. Para tensar el motor sueltese la muletilla delantera. Jirando la palanca trasera, el motor tensa, respectivamente flojado durante el cambio de las correas.

Lubrificación

Hay que realizarlo según el plano en hoja 4.

Refrigeración de los machos

Para la refrigeración, sirve un aceite de corte de densidad media sin emulsionar. Cada 4 a 6 meses, según el grado de suciedad, hay que cambiar el aceite y limpiar bien el recipiente. Las clases de aceite que se deven usar, van indicadas en pajina No. 4