

MARTIN

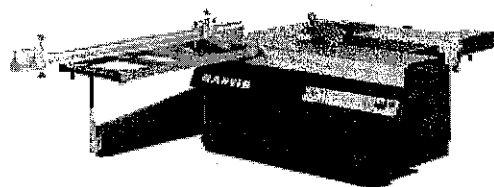
INSTRUCCIÓN DE SERVICIO

Escuadradora T 73

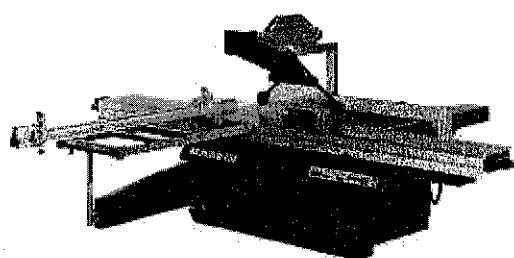
Modelo: Basic Classic Automatic CNC

No de Máquina: V 460686

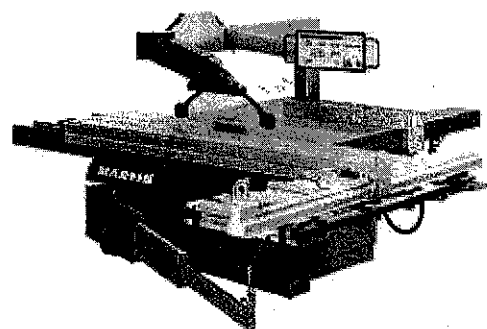
Año de construcción: 2005



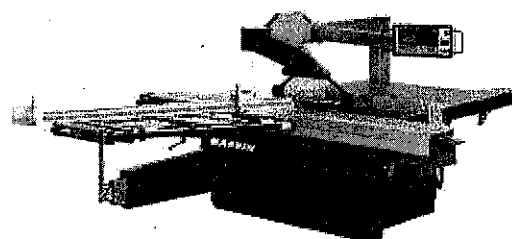
Basic



Classic



Automatic



CNC



2. Descripción del Producto

2.1 Datos de la máquina

La máquina esta fabricada para un voltaje de ... 400.....(medida entre dos fases).

Indique siempre el numero de la máquina cuando se requiera de asistencia o recambios (No. en la pagina titular, matricula o sobre la mesa de la máquina).

Datos de la máquina

Hersteller/Manufacturer/Constructeur	
OTTO MARTIN MASCHINENBAU GmbH&Co KG 87724 OTTOBEUREN (Germany)	
Type	T73 Automatic
Fabrik-Nr./Serial-No. No d'immatriculation	460686
Baujahr/Year of construction Année de fabrication	2005
SÄGEBLATT ø / Saw blade ø / Lame de scie ø	min. 250 /max. 500
Drehzahl/Speeds Vitesse de l'arbre	UpM rpm t/mn 2800/4000/5500
Spannung/Voltage/Tension	400 V 50 Hz 3~
Nennstrom/Current rating/Intensité	15 A
Made in Germany	
042 376 01	

2.1.1 Equipamiento standard

Equipamiento-
standard

Composición de la máquina según Normas - CE

- **Peso:**
 - Basic 1650 kg*
 - Classic 1750 kg*
 - Automatic/CNC 1950 kg*
- **Potencia de motor:**
 - Basic 4 kW (5,5 HP)
 - Classic/Automatic/CNC 5,5 kW (7,5 HP)
- **Altura de corte:**

	Diámetro de sierra [mm]						
	250	300	315	350	400	450	500
Max. altura corte 90°	45	70	77,5	95	120	145	170
Max. altura corte 45°	32	50	55	67	85	102	120

- **Inclinación de la sierra:** 0° - 46°
 - Basic hidráulico por pedal
 - Classic/Automatic/CNC electro - motorizado
- **Indicación de inclinación del ángulo:**
 - Basic por escala digital
 - Classic/Automatic/CNC
- **Posicionamiento de altura de la sierra:**
 - Basic 97 mm hidráulico
 - Classic/Automatic/CNC 125 mm electro - motorizado
- **Diámetro de la sierra:**
 - Basic 250 - 315 mm
 - Classic/Automatic/CNC 250 - 500 mm
- **Revoluciones:**
 - Basic 4000 r.p.m.
 - Classic/Automatic/CNC 2800/4000/5500 r.p.m.
- **Ancho del corte:**
 - Basic/Classic 850 mm, 1100 mm
 - Automatic/CNC
- **Largo del carro para limpieza:** 3,0 m
- **Indicación de la medida de ancho:**
 - Basic/Classic por escala digital
 - Automatic/CNC

* En ejecución standard, sin embalaje,

Según la configuración tener en cuenta el peso de la máquina, eso bruto ver albarán transporte

- **Engrase para el posicionamiento de la altura y el ángulo:**
Basic / Classic Engrase listón central
Automatic / CNC Bomba manual centralizada
- **Cuña separadora:**
Basic 1 cuña para $\varnothing$: 250-315 mm con Capota de seguridad
Classic/Automatic/CNC 1 cuña para $\varnothing$: 250-350 mm
3 cuñas para $\varnothing$: 250-350 mm, 350-450 mm, 450-500 mm
- **Materiales de engrase:** Aceite
- **Tope paralelo:** abatible por medio de palanca
- **Bloqueo del eje de la sierra** electro - neumático
- **Indicación medida de corte :** por escala
- **Tope longitudinal:** 2-puntos o apoyo continuo
- **Tope longitudinal extensible:** hasta 3300 mm
- **Carro para limpieza con bloqueo a todo lo largo**
- **Extensión de la mesa se utiliza para guardar herramientas**
- **Contacto integrado para el arranque directo de la aspiración**
- **Alcuza**
- **Mango de recuperación para el carro de limpieza**
- **1 Llave SW 41**
- **1 Llave Allen tamaño 5**
- **1 Llave Allen tamaño 6**
- **1 Llave Allen tamaño 6**
- **1 l Aceite hidráulico**
- **1 Barra empuje**
- **1 Mango para madero de embuje**
- **Freno de la sierra principal:** freno electrico, corriente continua
- **Presión de aire:** 5 – 6 bar (max. 10 bar)
- **Orificio de la sierra principal $\varnothing$:** 30 mm
- **Orificios de arrastre $\varnothing$:** 2 x 10 mm (ver esquema, 6.1, Herramienta)
- **Perno de guía para cuña sepa. $\varnothing$:** 13 mm
- **Máx. ancho del cuerpo la sierra:** 15,5 mm

Todos los modelos:**2.2 Accesorios especiales****Accesorios-especiales**

Numero T	Descripción	Basic	Classic	Autom.	CNC
T 7300/1	Motor 5,5 kW (7,5 HP), 2800 / 4000 / 5500 r.p.m. (solo con T 7302)	O	S	S	S
T 7300/2	Motor 7,5 kW (10 HP), 2800 / 4000 / 5500 r.p.m. (solo con T 7302)	O	X	X	X
T 7300/3	Motor 11 kW (15 HP), 2800 / 4000 / 5500 r.p.m. (solo con T 7302)	O	X	X	X
T 7301	Ajuste fino para tope paralelo	O	S	X	X
T 7302	Capota paralelogramo de seguridad para sierra de max. 500 mm $\varnothing$	O	S	S	S
T 7303	Indicación digital de la altura	X	O	S	S
T 7305	Volante de posicionamiento con indicación digital para tope paralelo	X	O	X	X
T 7306	Potencia de motor: 7,5 kW (no para Basic)	X	O	O	O
T 7307	Potencia de motor: 11 kW (no para Basic)	X	O	O	O
T 7308/1	Largo del carro 1,9 m	O	O	O	O
T 7308/3	Largo del carro 3,0 m	S	S	S	S
T 7308/4	Largo del carro 3,3 m	O	O	O	O
T 7308/5	Largo del carro 3,7 m	O	O	O	O
T 7308/7	Largo del carro 5,1 m	O	O	O	O
T 7309/1	Ancho del corte 850 mm Basic/Classic	S	S	X	X
T 7309/2	Ancho del corte 1100 mm Basic/Classic	O	O	X	X
T 7309/3	Ancho del corte 1350 mm Basic/Classic	O	O	X	X
T 7309/4	Ancho del corte 1600 mm Basic/Classic	O	O	X	X
T 7310/2	Ancho del corte 1100 mm Automatic/CNC	X	X	S	S
T 7310/3	Ancho del corte 1350 mm Automatic/CNC	X	X	O	O
T 7310/4	Ancho del corte 1600 mm Automatic/CNC	X	X	O	O
T 7320	Grupo incisor con ajuste manual para la Basic	O	X	X	X
T 7321	Grupo incisor eléctrico de 2 ejes graduables (ancho y altura)	X	O	O	O
T 7322	Sistema Ritzfix completo. Grupo incisor T 7320 / T 7321	O	O	O	O
T 7323	Grupo incisor eléctrico con 3 ejes ajustables	X	O	O	O
T 7324	Sierras de recambio para incisor T 7320 / T 7321	O	O	O	O
T 7324/1	Sierras de recambio para incisor T 7323	O	O	O	O
T 7325	Sierras de recambio para incisor T 7322	O	O	O	O
T 7330	Grados fijos para mesa transversal	O	O	O	O
T 7331	Soporte extensible para mesa transversal con rodillo	O	O	O	O
T 7332	Tope para ingletar doble DGA 900 Top	O	O	O	O
T 7333	Tope para ingletar doble DGA 900 Top con indicación digital	O	O	O	O
T 7334	Alargue del tope para T 7332 und T 7333 auf 2000 mm	O	O	O	O
T 7335	Mesa transversal paralelogramo	O	O	O	O
T 7336	Apoyo extensible para mesa transversal paralelogramo con rodillo	O	O	O	O
T 7337	Tope longitudinal con apoyo continuo	O	O	O	O
T 7338	Contra ángulo para tope longitudinal	O	O	O	O
T 7340	Tope longitudinal digital	O	O	O	O
T 7341	Tope longitudinal con apoyo continuo e indicación digital	O	O	O	O
T 7345	Tope suplementario para tope longitudinal (análogo/2-puntos de apoyo)	O	O	O	O
T 7346	Tope suplementario para tope longitudinal (digital/2-punto de apoyo)	O	O	O	O
T 7347	Tope suplementario para tope longitudinal (análogo/apoyo continuo)	O	O	O	O
T 7348	Tope suplementario para tope longitudinal (digital/apoyo continuo)	O	O	O	O
T 7350	Cuarto eje para T 73 Automatic y CNC	X	X	O	O
T 7355	Tope paralelo	O	O	O	O
T 7356	Dispositivo para corte paralelo	O	O	O	O
T 7357	Mesa transversal grande con topes 1600 x 1350 mm	O	O	O	O
T 7365	Rodillos de apoyo para mesa transversal	O	O	O	O
T 7366	Rodillos de apoyo para dispositivo corte paralelo	O	O	O	O

Numero -T	Descripción	Basic	Classic	Autom.	CNC
T 7367	Mesa frontal	O	O	O	O
T 7368	Segundo apoyo	O	O	O	O
T 7370/1	Prensor neumático para carro de 1,9 m	O	O	O	O
T 7370/3	Prensor neumático para carro de 3,0 m	O	O	O	O
T 7370/4	Prensor neumático para carro de 3,3 m	O	O	O	O
T 7370/5	Prensor neumático para carro de 3,7 m	O	O	O	O
T 7371	Carro motorizado	O	O	O	O
T 7372	Besäumfix	O	O	O	O
T 7373	Indicación laser para corte juntas	X	O	O	O
T 7374	Tope paralelo abatible neumaticamente	X	O	O	O
T 7376	Regulación de r.p.m. sin escalonamientos motor 7,5 kW, Automatic y CNC	X	X	O	O
T 7380	Sistema de riego para la sierra principal (corte de material plástico y metales no ferrosos)	O	O	O	O
T 7381	Apertura para extracción de viruta en grupo de inclinación	O	O	O	O
T 7385	Contenedor de laminas de serrado	O	O	O	O
T 7386	Sosten para esquemas y listados	X	X	O	O

O = Opción / S = Serie / X = no posible