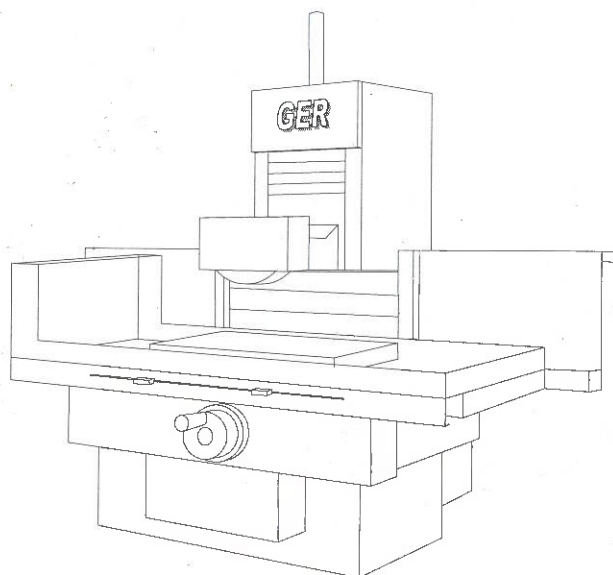


MANUAL DE INSTRUCCIONES

Modelo: **S-80/40**

Nº de serie: **04/0983**

Año de fabricación: **2004**



Fabricante:

GER.MAQUINAS HERRAMIENTA.S.L.

Máquina rectificadora
de precisión - plana

**20.829 ITZIAR-DEBA (GIPUZKOA)
ESPAÑA**

Telefono: 943606025

Telefax: 943606241

E-mail: germh@germh.com

Campo máximo de retificado	800 x 450 mm
Medida standard del plato magnético	800 x 400 mm
Movimiento longitudinal máximo de la mesa	860 mm
Movimiento transversal máximo	400 mm
Distancia máxima de la mesa al centro de eje de muela	525 mm
Carga máxima de la mesa	650 kg
Velocidad de la mesa	2 - 28 m min ⁻¹
Movimiento transversal, marcha rápida	0.1 - 2,25 m min ⁻¹
Avance incremental del transversal por inv. de mesa	0,6 - 60 mm
Graduación del volante, transversal	0,01 mm
Movimiento vertical, marcha rápida	180 mm min ⁻¹
Volante manual:	
Rotación del volante, vertical	1,2 mm
Graduación del volante, vertical	0,002 mm
Muela, standard ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	300 x 25 x 76,2 mm
Muela, máximo ($\varnothing_a \times b \times \varnothing_i$)	300 x 50 x 76,2 mm
escotadura bilateral	$\varnothing 155$ mm, 10 mm profundidad
ancho del alma	30 mm max.
Potencia consumida, motor impulsor de la muela	3,7 kW
Potencia consumida, bomba hidráulica	1,5 kW
Potencia consumida, movimiento transversal	0,25 kW
Potencia consumida, marcha rápida vertical	0,25 kW
Potencia final instalada	8 kW
Voltaje de funcionamiento	380 Volt, 3 fases
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso total de la máquina	2500 kg
Nivel de sonido en funcionamiento	70dB(A) según EN 31201
Lubricante - volúmen	80 litros