

JUARISTI

Manual operario

**MENDI METAL
INNOVATION GROUP**

Model

TX3S

Serial Num

16.TX3S.8

Manufacturing year

2016

JUARISTI Basarte Industrialdea Nº2. ♦ 20720 Azkoitia, Gipuzkoa ♦ España

Revision: 0

Date: 02/16

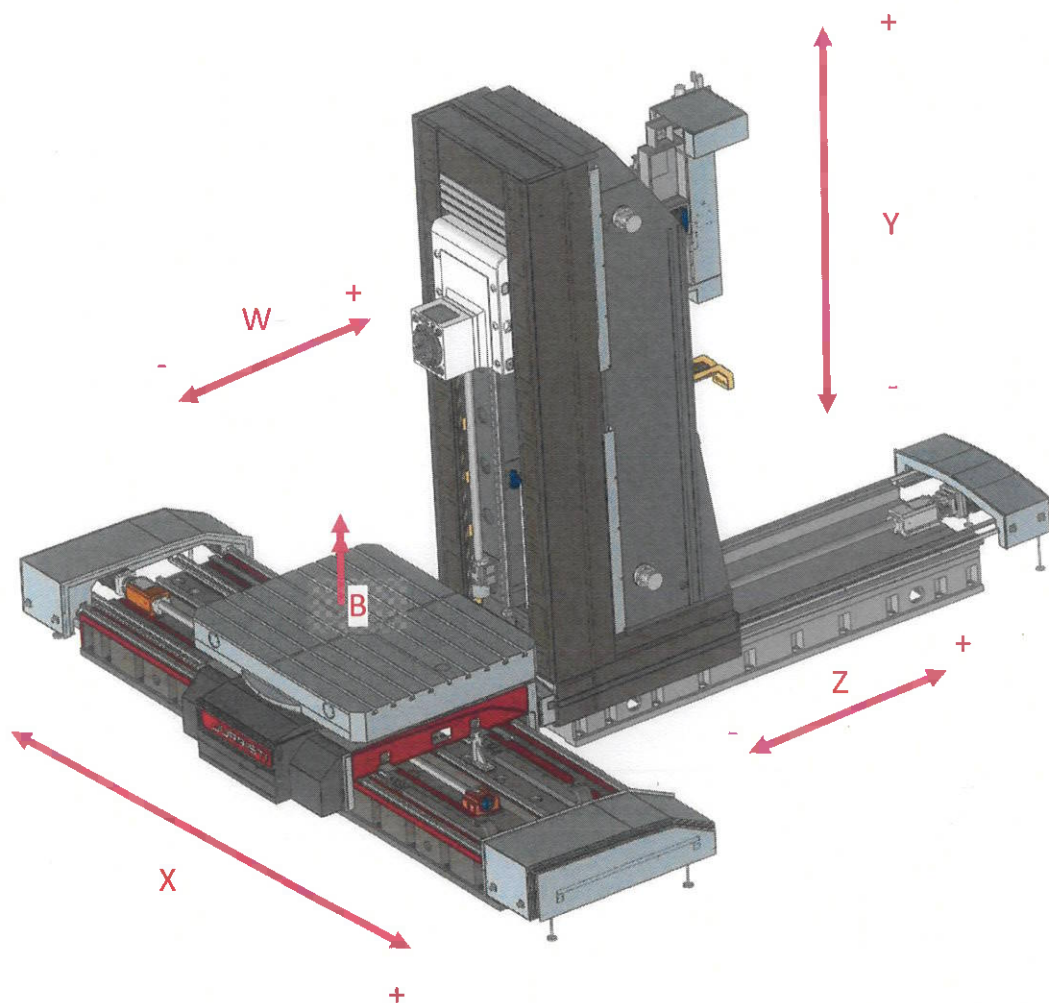


Fig. 2

4.2 Detalles técnicos generales de la máquina

Como se mencionó anteriormente, la máquina TX3S tiene un diseño modular. A continuación, encontrará las especificaciones generales de los datos de la máquina con el fin de ayudarle a descubrir las posibilidades:

- Tipo de herramienta :

ISO 50 MAS BT 50.

ISO 50 DIN 69871 / 1-A.

ISO 50 DIN 69871 / 1-B.

ISO 50 CAT 50.

- Velocidad máxima de rotación del eje principal:

r.p.m. 5.000

- Potencia del motor principal:

kW 37

- Número de gamas :

2

- Curso transversal de la columna X :

mm 2000 a 4.000

- Curso vertical Y :

mm 1.500-2.000-2.500

- Curso longitudinal Z :

mm 1.500-2.000-2.500

- Mesa giratoria :

* MGX-12 :

- Carga maxima sobre la mesa :

kg 12.000

- Curso transversal X :

mm 1.500 - 2.000

- Resolución del giro B :

º 0.001(360.000

positions).

- Superficie de la mesa :

mm 1.450 x 1.450

mm 1.600 x 1.600

mm 1.600 x 2.000

mm 2.000 x 2.000

* MGX-20 :

- Carga maxima sobre la mesa :	kg	20.000
- Curso transversal X :	mm	1.500 - 2.000
- Resolución del giro B :	º	0.001
		(360.000 positions).
- Superficie de la mesa:	mm	1.600 x 2.000
	mm	2.000 x 2.000
	mm	2.000 x 2.500

5. ESPECIFICACIONES PARTICULARES DE LA MÁQUINA PARA EL CLIENTE

5.1 Características principales

Concepto	Descripción
Número de máquina	16.TX3S.8
Cliente	Mendi Metal Innovation Group
Curso X	4000 mm
Curso Y (Vertical)	3000 mm
Curso Z (Longitudinal)	2000 mm
Curso W (Axial)	800 mm
Modelo mesa	MGX20
Peso máximo sobre mesa	20.000 kg
Dimensiones de la mesa	1600x2500
ATC	60 htas
AAC	3 posiciones
CNC	HEIDENHAIN iTNC 530
Refrigeración interior	Sí
Refrigeración exterior	Sí
Sonda pieza	RENISHAW RMP60
Sonda herramienta	RENISHAW NC4
Soporte eje principal	L=350 mm (SEP1)
Aparato de fresar	37 kW, 0,001x0,001 (ACD2)
Plato de refrentar	UT5-630

5.2 Avances

Concepto	Descripción
X velocidades de trabajo	3-12 m/min
Z velocidades de trabajo	3-12 m/min
Y velocidades de trabajo	3-12 m/min
W velocidades de trabajo	3-5 m/min
B velocidad de giro de mesa	0-3rpm
X velocidades de avance rápidas	30 m/min
Z velocidades de avance rápidas	30 m/min
Y velocidades de avance rápidas	30 m/min
W velocidades de avance rápidas	15 m/min
C velocidad de giro de mesa rápida	3 rpm
Eje giro principal	3500 rpm

5.2.1.1 Uso previsto de la máquina

La máquina no debe utilizarse para el mecanizado de materiales que puedan causar incendios, explosiones que emitan radiaciones o emisiones tóxicas.

Las dimensiones de las piezas mecanizables no están limitadas por su tamaño. El peso máximo de la pieza que puede ser apoyada en la mesa giratoria debe ser consultado en la tabla de características generales de la máquina.

La velocidad máxima de giro del cabezal debe verificarse en la tabla de características generales de la máquina.

Las herramientas no deben sobrepasar las dimensiones indicadas en el manual, típicamente:

- Longitud máxima de las herramientas: 400mm
- Peso máximo de las herramientas: 35kg
- Diámetro máximo de las herramientas: 250mm

Los parametros de mecanizado deben adaptarse a las directrices marcadas por el fabricante de herramientas.