

1. Características Técnicas

Potencia y rendimiento del motor

HONDA GX 160 (motor de gasolina, monocilíndrico de cuatro tiempos)

Potencia nominal a 3.600 r.p.m.	4	kW (5,5 C.V.)
Régimen de servicio	3.300	r.p.m.
Capacidad del depósito de combustible	3,6	litros
Combustible	gasolina	sin plomo
Nivel sonoro (según norma DIN 45 635)	87	dB(A)
Nivel de potencia acústica	102	dB(A)

Conexión a la red de agua

Máxima temperatura del agua de entrada	30	°C
Mínimo caudal de alimentación	750	litros/h
Medidas de la manguera de alimentación (Nº de pedido 4.440-207)		
– Longitud (mín.)	7,5	m
– Diámetro (mín.)	3/4	pulgadas
Altura de aspiración desde un recipiente abierto, con el agua a una temperatura de 20 °C/68 °F	1	m

Potencia y rendimientos de la bomba

Presión de trabajo	140	bares
Caudal de agua	600	litros/h
Aspiración de detergente	0–45	litros/h
Máx. fuerza de retroceso en la pistola a presión de trabajo	28	N

Potencia y rendimientos de la caldera

Máxima temperatura de entrada	30	°C
Máxima temperatura de servicio	98	°C
Potencia de calefacción	43	kW
Consumo de combustible $\Delta t=55$ °C	3,7	kg/h
Capacidad del depósito de combustible	21	litros
Combustible	Gasóleo filtrado para	calefacciones

Medidas

Longitud	1168	mm
Anchura	862	mm
Altura	767	mm
Peso, sin accesorios	110	kg
Capacidad del cárter de aceite de la bomba	0,3	litros
Clase de aceite para la bomba (Nº de pedido 6.288-050)	15W40	