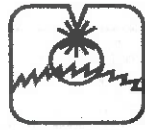


B L M G R O U P



**ADIGE**

**TC720**

**MATRICULA**

0720101031004

**ANO DE FABRICACION**

2004

B L M G R O U P



**ADIGE** S.p.A.

VIA PER BARCO, 11

38056 LEVICO TERME (ITALY)

TEL. 0461/729000 FAX 0461/701410 e-mail: [adige@adige.it](mailto:adige@adige.it)

CONSERVAR EL PRESENTE FASCICULO Y HACER REFERENCIA A SU CONTENIDO PARA  
PEDIDOS O POSIBLES COMUNICACIONES.

## 1.2 CARACTERISTICAS TECNICAS (ver.1.0)

### 1.2.1 RECAPITULACION DATOS (ver.1.0)

TENSION DE ALIMENTACION	VOLT <u>220/50</u> ± 10%		
TIPO DE ALIMENTACION	TRIFAS.	X	MONOFAS.
SISTEMA DE ALIMENTACION	TN	X	
	TT		
DESEQUILIBRIO MAX 2%	IT		
CONDUCTOR DE NEUTRO	PRESENTE		FALTANTE X
FRECUENCIA	50 + 60 HERTZ		
POTENCIA INSTALADA	KVA MONOF.		KVA 14 TRIF.
CORRIENTE NOMINAL	A ... MONOF.		A ... TRIF.
PODER DE INTERRUPCION	50 K A		
SECCION CABLES (mmq)	<400V		≥400V
TENSION AUXILIAR 1	V1 24 V DC		Hz1 =
TENSION AUXILIAR 2	V2 24 V AC		Hz2 50
TENSION AUXILIAR 3	V3 220 V AC		Hz3 50
TEMPERATURA AMBIENTE	+5 ÷ +40 °C		
TEMPERATURA ALMACENAMIENT.	MAX 70 °C (x24h) -25 ÷ +55 °C		
HUMEDAD RELATIVA	5 ÷ 75 %		
ALTURA	<1000 m SOBRE NIVEL DEL MAR		
MASA (Kg)			
GRADO PROTECCION COFRE	IP54		
GRADO PROT. INTERNO COFRE	IP20		

### 1.2.2 CONDICIONES AMBIENTALES PERMITIDAS (ver.1.0)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: -15 ÷ +55 °C

TEMPERATURA AMBIENTE MAX: 40 °C

HUMEDAD RELATIVA: 5 ÷ 75 %

### 1.2.3 CAMPO DE EMPLEO DE LA MAQUINA (ver.1.0)

■ SE ADVIERTE QUE PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA, EN CUALQUIER MODO OPERATIVO, ASI COMO PARA LA REGULACION Y LA MANUTENCION ES NECESARIA LA PRESENCIA DE UNA SOLA PERSONA: EL EMPLEO DE MAS PERSONAS ES SUPERFLUO Y DE TODOS MODOS NO ESTA PERMITIDO POR RAZONES DE SEGURIDAD.

■ ADEMAS SE RECUERDA AL OPERADOR EL RESPETO DE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES QUE SE RESUMEN EN EL PARRAFO 1.3 DEL PRESENTE LIBRO DE INSTRUCCIONES, QUE DEBE SER LEIDO INTEGRALMENTE CON GRAN ATENCION.

La máquina ADIGE TC720 es una serradora hidráulica a ciclo automático apta al corte de tubos o barras rellenas, de sección cuadrada y rectangular, de material metálico.

### 1.2.4 CAPACIDAD DE CORTE (ver.1.0)

#### Corte tubo:

- de  $\varnothing$  12 a  $\varnothing$  80 mm de diámetro para sección circular; (de  $\varnothing$  8 a  $\varnothing$  80 mm a pedido);
- de 10 x 10 a 70 x 70 mm para la sección cuadrada;
- hasta un máximo de 80 x 60 mm para sección rectangular.

#### Corte relleno:

- de  $\varnothing$  12 a  $\varnothing$  30 mm de diámetro para sección circular.

### 1.2.5 LONGITUD DE CORTE (ver.1.0)

La TC720 alimenta la barra por medio de una batería a rodillos en Vulkollan que, con el auxilio de un par de rodillos presor-medidor, guían la barra hacia el punto de contacto de corte. Según de la versión, la máquina permite cortar piezas hasta a 1500, 3000, 4500 y 6100 mm de longitud. En versión standard longitud mínima de corte 50 mm.

### 1.2.6 NIVELES DE EMISION SONORA (ver.1.0)

#### CORTE Fe37 CON CUCHILLA HSS

\* Características de la máquina a prueba.

Máquina serradora automática TC720 apta para el corte de tubos con útil cuchilla circular; máquina completa de cargador automático de los tubos de haz.

\* Condiciones de ejecución de la prueba.

Material elaborado: tubo Fe37 diámetro 20 mm y espesor 2 mm; longitud de corte 150 mm.

Características del utensil: cuchilla circular de acero HSS con diámetro 250 mm, espesor 2 mm y 250 dientes.

\* Condiciones de trabajo útil: velocidad de corte 85 m/1'; lubricación con aceite de corte emulsionable; útil perfectamente afilado.

\* Resumen de los resultados de la prueba, en las condiciones arriba transcritas.

Presión acústica continua equivalente ponderada (A) sobre el operador: L A eq,Te 79,7 dB(A)

**CORTE Fe37 CON CUCHILLA TIN****\* Características de la máquina a prueba.**

Máquina aserradora automática TC720 apta para cortar tubos con útil cuchilla; máquina completa de cargador automático de los tubos de haz.

**\* Condiciones de ejecución de la prueba.**

Material elaborado: tubo Fe37 diámetro 25 mm y espesor 2 mm; longitud de corte 50 mm.

Características del útil: cuchilla circular de acero HSS revestida de titanio, afilado tipo K.M., con diámetro 250 mm, espesor 2 mm y 144 dientes.

\* Condiciones de trabajo útil: velocidad... de corte 170 m/1'; lubricación con aceite de corte emulsionable; útil perfectamente afilado.

\* Resumen de los resultados de la prueba, en las condiciones arriba transcritas.

Presión acústica continua equivalente ponderada (A) sobre el operador: L A eq,Te 83,9 dB(A)