



EQUIPOS SOLDADURA Y CORTE

PORTAL 3500

INSTALACION DE OXICORTE CON CONTROL NUMERICO

Información de Preinstalación

PORTAL 3500 - SUMINISTRO ELECTRICO Y DE GASES

A) ELECTRICIDAD

A.1 PORTAL 3500:

Tensión de entrada: 220 V., 50 Hz., 1 F., $\pm 10\%$
Corriente de entrada: 30 A.

*tension
y transformado?*

HT 2000.

A.1.1 Si incorpora equipo plasma:

HT-40C: 380 V., 3 F., 50 Hz.
40 A. (Curva lenta - U)

MAX-100: 380 V., 3 F., 50 Hz.
75 A. (Curva lenta - U)

MAX-200: 380 V., 3 F., 50 Hz.
100 A. (Curva lenta - U)

NOTA: Otras tensiones, consultar.

A.2 FILTRO DE HUMOS:

Tensión de entrada: 380 V., 3 F., 50 Hz.
Corriente de entrada: 3,3 A.

A.3 INSTALACION A PIE DE MAQUINA:

Cuadro de conexión eléctrica con interruptores magnetotérmicos y diferenciales para el consumo indicado. (Suministro del Cliente)

A.4 TOMA DE TIERRA:

Normalizada con una resistencia de 3 Ohmios como máximo. (Suministro del Cliente)

B) GASES

B.1 OXIGENO

1) **PRESION:** 7 bar (mínimo)

2) **CAUDAL:** Dependiendo del espesor a cortar: 4 a 30 m³/h.

B.2 GAS COMBUSTIBLE: PROPANO ACETILENO

1) **PRESION:** 1,5 a 2 Bar. 1 Bar (0,5 mínima).

2) **CAUDAL:** 0,6 a 1 m³/h. 0,4 a 0,8 m³/h.

B.3 AIRE (para corte por plasma). (Aire limpio de aceites y agua).

1) **PRESION:** 7 Bar.

2) **CAUDAL:** 250 l./min.

B.4 AIRE (para marcado por granete). (Aire limpio de aceites y agua).

1) **PRESION:** 6 Bar.

2) **CAUDAL:** No significativo.

PORTAL 3500 - SOLERA Y ESPACIO DE OCUPACION

- 1) **SOLERA:** Nivelada con una desviación máxima en altura de ± 25 mm. en toda la longitud de rodadura.
- 2) **ESPESOR:** 150 mm. mínimo.
- 3) **TIPO DE ANCLAJE:** Espirros mecánicos (suministro de ARGON, S.A.)
- 4) **DIMENSIONES UTILES DE OCUPACION APROXIMADAS:**

LONGITUD:	Rodadura + 1.000mm.
ANCHURA:	4.500 mm.
ALTURA:	2.300 mm.
- 5) **DIMENSIONES MAQUINA APROXIMADAS:**

LONGITUD:	Rodadura.
ANCHURA:	4.000 mm.
ALTURA:	1.950 mm.

HT2000[®]

Sistema de Corte por Plasma

Manual de Instrucciones

802073

IM-207

Español / Spanish

Julio 1995

Hypertherm, Inc.
P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
Tel.: (603) 643-3441
Fax: (603) 643-5352

© Hypertherm, Inc., 1995
Todos los derechos reservados

HYPERTHERM y HT son marcas de Hypertherm, Inc. y están registradas
en Estados Unidos; los registros internacionales están en trámite.