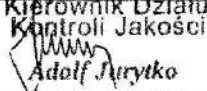


WOST S.A. WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST Spółka Akcyjna ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204 Nr. 08927/2019 / WZ_WK/2019/10/0050																																	
Zamawiający Purchaser Besteller		Nr zamówienia klienta No. of the customer's order Nr. der Bestellung																																	
Adres wysyłkowy Delivery address Lieferadresse		Nr zlecenia Order No Auftragsnummer																																	
Wyrób Product Erzeugnis		Gatunek/Stan dostawy wyrobu Grade/Condition of the product delivery Güte/Lieferzustand																																	
Kształtowniki gorącowalcowane - Kątowniki Hot rolled sections - Angles Warmgewalzte profilstähle - Winkel		S355J2+AR																																	
Wykonano wg norm According to the standards Nach Normen gemacht		Cechowanie wyrobu Marking of the product Kennzeichnung des Erzeugnisses																																	
PN-EN10056-2:1998, PN-EN10025-1:2007, PN-EN10025-2:2007																																			
Poz Pos Pos	Sztuk Pieces Stückzahl	Wymiary wyrobu Product dimensions Abmessungen des Erzeugnisses	Kg B13 Wytóp Melt Schmelze																																
6	10	180x90x12 L-12100 (0/+100)	2898																																
Nr wytopu Melt No. Schmelze Nr		Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung (%)																																	
46010		<table border="1"> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Al</th> </tr> <tr> <td>0,16</td> <td>1,32</td> <td>0,19</td> <td>0,007</td> <td>0,013</td> <td>0,09</td> <td>0,10</td> <td>0,027</td> </tr> <tr> <th>N₂</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>Sn</th> <th>V</th> <th>Ti</th> <th>CEV</th> </tr> <tr> <td>0,008</td> <td>0,18</td> <td>0,02</td> <td>0,001</td> <td>-</td> <td>0,003</td> <td>0,029</td> <td>0,42%</td> </tr> </table>		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al	0,16	1,32	0,19	0,007	0,013	0,09	0,10	0,027	N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV	0,008	0,18	0,02	0,001	-	0,003	0,029	0,42%
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al																												
0,16	1,32	0,19	0,007	0,013	0,09	0,10	0,027																												
N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV																												
0,008	0,18	0,02	0,001	-	0,003	0,029	0,42%																												
Nr wytopu / Nr próby Melt No. / Test No. Schmelze Nr / Versuchsnummer		Temp. C03 Temperature Temperatur																																	
46010 / 1649		-20 °C																																	
Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia i obowiązującymi normami. The producer guarantees, that delivered goods are consistent with the order conditions and the current standards. Der Hersteller erklärt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen des Auftrages und den geltenden Normen entsprechen.		Z01																																	
Zatwierdził Approved hat genehmigt		Data Date Datum																																	
Kierownik Działu Komandy Jakosci Adolf Jurek		2019-10-09																																	
		Z02																																	
		Z04																																	
		16 1436-CPR-0048 ZETOM Katowice																																	

WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST S.A. WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST Spółka Akcyjna ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204 Nr. 09630/2020 / WZ_WK.2020.10.0109																																	
Zamawiający: COMMERCIALE SIDERURGICA Purchaser: BRESCIANA Besteller: VIA MARTIRI DELLA LIBERTA 25 25030 TORBOLE CASAGLIA (BS)		Nr zamówienia klienta: ORDER FROM 24.09 No. of the customer's order: Nr. der Bestellung:																																	
Adres wysyłkowy: Delivery adress: Lieferadresse:		Nr zlecenia: Order No: Auftragsnummer: 22/2020/01117																																	
Wyrób: Kształtowniki gorącowałcowane - Kątowniki Product: Hot rolled sections - Angles Erzeugnis: Warmgewalzte profilstähle - Winkel		Gatunek/Stan dostawy wyrobu: Grade/Condition of the product delivery: Obie/Lieferzustand: S355J2+AR																																	
Wykonano wg norm: According to the standards: Nach Normen gemacht: PN-EN10056-2:1998, PN-EN10025-1:2007, PN-EN10025-2:2007		Cechowanie wyrobu: Marking of the product: Kennzeichnung des Erzeugnisses:																																	
Poz. Pos. 11	Sztuk. Pieces. Stückzahl: 13	Wymiary wyrobu: Product dimensions: Abmessungen des Erzeugnisses: 150x75x12 L=12100 (0/+100)	Kg: 3164 Wytap. Melt: Schmelze: 52082 / EAF /																																
Nr wytupu / Melt No. / Schmelze Nr.: 52082		Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung (%)																																	
		<table border="1"> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Al</th> </tr> <tr> <td>0,16</td> <td>1,33</td> <td>0,21</td> <td>0,017</td> <td>0,006</td> <td>0,10</td> <td>0,08</td> <td>0,026</td> </tr> <tr> <th>N₂</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>Sn</th> <th>V</th> <th>Ti</th> <th>CEV</th> </tr> <tr> <td>0,007</td> <td>0,17</td> <td>0,03</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0,043</td> <td>0,002</td> <td>0,43%</td> </tr> </table>		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al	0,16	1,33	0,21	0,017	0,006	0,10	0,08	0,026	N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV	0,007	0,17	0,03	-	-	0,043	0,002	0,43%
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al																												
0,16	1,33	0,21	0,017	0,006	0,10	0,08	0,026																												
N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV																												
0,007	0,17	0,03	-	-	0,043	0,002	0,43%																												
Nr wytupu / Nr próby: Melt No. / Test No.: Schmelze Nr. / Versuchsnummer: 52082 / 1912		<table border="1"> <tr> <th>R_m C11 MPa</th> <th>R_m C12 MPa</th> <th>A C13 %</th> <th>Z C14 %</th> <th>Temp. C03 Temperature Temperatur</th> <th>t_{dyn} C15 Impact strength Schlagteststärken</th> </tr> <tr> <td>421</td> <td>572</td> <td>28,9</td> <td></td> <td>-20 °C</td> <td> <table border="1"> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Average</th> </tr> <tr> <td>153</td> <td>127</td> <td>155</td> <td>145</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>		R _m C11 MPa	R _m C12 MPa	A C13 %	Z C14 %	Temp. C03 Temperature Temperatur	t _{dyn} C15 Impact strength Schlagteststärken	421	572	28,9		-20 °C	<table border="1"> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Average</th> </tr> <tr> <td>153</td> <td>127</td> <td>155</td> <td>145</td> </tr> </table>	1	2	3	Average	153	127	155	145												
R _m C11 MPa	R _m C12 MPa	A C13 %	Z C14 %	Temp. C03 Temperature Temperatur	t _{dyn} C15 Impact strength Schlagteststärken																														
421	572	28,9		-20 °C	<table border="1"> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>Average</th> </tr> <tr> <td>153</td> <td>127</td> <td>155</td> <td>145</td> </tr> </table>	1	2	3	Average	153	127	155	145																						
1	2	3	Average																																
153	127	155	145																																
Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia i obowiązującymi normami. The producer guarantees, that delivered goods are consistent with the order conditions and the current standards. Der Hersteller erklärt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen des Auftrages und den geltenden Normen entsprechen.		 16 1436-CPR-0048 ZETOM Katowice																																	
Zatwierdził / Approved / hat genehmigt: Kierownik Działu Kontroli Jakości  Adolf Juretko		Data / Date / Datum: 2020-10-30																																	



BRITISH
STEEL

BRITISH STEEL LIMITED A01
P.O. Box 1,
Carlin How, Saltburn,
Teesside, TS13 4ET.
Telephone: 01287 640212
Fax: 01287 643467

INSPECTION CERTIFICATE

A02

PAGE 1 & LAST COPIES 1	
Date	12/10/20 Z02
Cert No.	SKIN/20/00089867/1 A03

In Accordance with EN10204 3.1
Product manufactured under a Management System approved to ISO 9001

Customer A06 HIERROS ARTETA S.A. POLIGONO AS GANDARAS, 105A 36400 PORRINO SPAIN	CSI: 1973762	Our Ref. No. A08 551029E/ 4	Works Order/Item No. A08 551029/ 4
		Customers Order No. A07 00 803	
	Inspection WORKS INSPECTION A11	Specification/Product B01/B02 EN10025-2:S355J2+AR	
		UNEQUAL ANGLE 200 X 100 X 10MM As Rolled. B09-B12	



Rolling No. K20

2797

B06/A10

B06	B08	B13	B07	B07	C11	C12	C13	Charpy Impact		C40	Steelmaking Process: B.O.S.																		C70	
Item/Mark Numbers	Quantity	Length	Cast/Heat No	Piece No.	Yield Stress Re	Tensile Strength Rm	Elong% A Lo= 5.65/ So			C8	ANALYSIS %																		C71-92	
								C41	C43	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	Nb	N	Ti	V					CEV		
								Units	Joules	C42	Av.																			
			Specification	Min Max	355 470 630	22	27 Av @ -20C			.000 .200	.000 .550	.00 1.60	.000 .030	.000 .030				.020 .550	.000 .550											.450
Item Mark:- 14	322001001 12.000m	S355 77738	73539 to 73540	417	543	32				.13	.202	1.41	.014	.006	.022	.002	.017	.040	.017	.001	.0068	.001	.059						.38	
14	Pieces in	Total																												

**

CE Marking Certificate Number = 2797/CPR/721496

On behalf of British Steel Limited, the manufacturer.
These results are certified by British Steel Limited and comply
with the requirements of the Product Description.

Z01

N. Dodds

N. Dodds, Test House Manager, Teesside

Z02

QD-261-QI-HKJ-10-3

A02 Swiadectwo odbioru 3.1
Inspection certificate 3.1
Abnahmeprüfzeugnis 3.1
PN EN 10204:2006

99904420000



Huta Pokój Profile Sp. z o. o.

A01 41-709 Ruda Śląska
ul. Piotra Niedurnego 79 pok. 106

74/20/01994/000

2020-12-02

A03 Numer dokumentu / Document number /
Bescheinigungsnummer

A02 Data wystawienia /
Date of issue / Datum
der Ausstellung

Zakład Kontroli Jakości

A05 wystawiający dokument / Originator of the
document / Aussteller der Bescheinigung

B06 Materiał oznaczono / Material Marked / Das Material wurde bezeichnet:
1. Znak wytwórni / Producer sign / Zeichen des Herstellerwerkes
2. Znak kontroli / Control sign / Zeichen des Werksachverständigen
3. Gatunek, wytop / Type of material, Heat / Werkstoff, Schmelznummer

COMMERCIALE SIDERURGICA BRESCIANA S.P.A.

- TORBOLE CASAGLIA (BS)

VIA MARTIRI DELLA LIBER

A06 Zamawiający / Customer / Besteller

1994

2020-12-01

Do awizo/dispatch / z dnia / from / vom Sr. transportu / Abnahmetransport /
Zu Lieferanziege Locomotion

Winkelstahl

2020-09-25

74/20/01392

B01 Wyrób / Product / Erzeugnis

A07 Nr zamówienia / Order No / Bestellung Nr A08 Nr naszego zlecenia / Unsere
Auftrags-Nr / Manuf. Order-No

PN EN 10025-2:2019-11, EN 10056-1-2, EN 10204/3.1

B04 Warunki dostawy / Terms of deliverance / Lieferbedingungen

Pozycja Item Position	B02 Ilość[szt] Quant.[pcs] Anzahl[stc]	B08 Wymiary wyrobu [mm] Product Dimensions [mm] Masse des Erzeugnisses [mm]	B13 Masa rzeczy Actual mass Ist-Masse	B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr	B02+B04 Oznaczenie stali+stan dostawy wyrobu Steel Designation + Product delivery condition Stahlbezeichnung + Lieferzustand											
4	32	100x75x10x12000	5000	125095	S355J2+AR											
B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr		Analiza wytopu [%] /Chemical composition [%] /Chemische Zusammensetzung [%]														
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	N	Ti	V	Nb	CEV
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85
125095		0,17	1,23	0,200	0,019	0,008	0,06	0,10	0,27	0,033	0,020	0,011	0,001	0,002	0,001	0,41
Poz. ltn Poz	Wytop Heat Schmelzen	Id odnaka próbego Id of the sample Id des Probenabschnittes	Pozycja odnaka próbego Location of the sample Lage des Probenabschnittes	Zginanie Bend. Fallvers	Wytrzymał na rozciąganie granicz plastyczności Yield or proof strength Streck- oder Dehnungs- R[MPa]	Wytrzymał na rozciąganie Tensile strength Zugfestigkeit Rm[MPa]	Wydłużenie po rozrywaniu Elongation after fracture Bruchdehnung	Próba uderowa Impact test Kerbschlagarbeit Couple					W Del. in C		Uwagi Remarks Bemerkungen	
1	125095	1341	L	-	380	567	28,0	L	56	60	68	61	-20	KV/J		

z01 Potwierdza się, że dostawa została sprawdzona i odpowiada uzgodnieniom w zleceniu
It is confirmed that delivery was checked and is in accordance with order
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

z05 certyfikat/certificate/zertifikat TUV Thuringen Nr 0090-CPR-0705 date: 27.09.2019 / DOP 305/2011

B13 dokładna waga na awizie wysyłkowym / a detailed weight is listed on an advice note / genaues Gewicht aus dem Versandavis

14
0090

S355J2-KG-19

204

DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI
I LABORATORIÓW

Eugeniusz Wyrwich

Podpis

202/203

* L = Lings/Longitudinal/Poluznie
T = quer/transverse/poprzecznie



**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
DECLARATION OF PERFORMANCE
Nr S235JR-KG-19**

1. Kod identyfikacyjny wyrobu / Identification code of the product:

Gorącywalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa

Hot rolled steel sections and bars for building industry

S235JR 1.0038

2. Identyfikacja wyrobu budowlanego / Identification of the construction product:

**Według dowodu dostawy i świadectwa odbioru // According to delivery
note and an Inspection Certificate**

**Gorącywalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa
w grubościach 12- 20mm.**

**Hot rolled steel sections and bars for building industry
of thickness 12- 20mm.**

**Gorącywalcowane kształtowniki stalowe typu U 120 – U 160 mm dla
budownictwa**

Hot rolled shape steel type U 120 – U 160 mm

**Gorącywalcowane kształtowniki stalowe L 100x100 – 130x130 mm;
L 100x75 – 250x90 mm; T 100 - 140 mm dla budownictwa w grubościach
7- 16 mm.**

**Hot rolled shape steel L 100x100 – 130x130 mm; L 100x75 – 250x90 mm
T 100 - 140 mm sections for building industry of thickness 7- 16 mm.**

3. Przewidywane zastosowanie wyrobu / Intended use of the construction product:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i wyroby pomocnicze

Construction metal products and supporting products

4. Adres i nazwa handlowa producenta / / Address and trade name of the manufacturer:

**„HUTA POKÓJ PROFILE” SP. Z O.O.
41-709 Ruda Śląska,
ul. Piotra Niedurnego 79 pok. 106
NIP 641-254-78-57**

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela / Name and contact address of the authorized representative:

Nie dotyczy / Not applicable

6. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu / System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

2+

7. Nazwa i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej / Name and identification number of the notified body:

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji wydany przez

No 0090 TÜV Thüringen e.V. ważny do 23.06.2022

Certificate of Factory Production Control issued by

No 0090 TÜV Thüringen e.V. valid till 23.06.2022

8. Nie dotyczy / Not applicable

9. Deklarowane właściwości użytkowe / Declared performance:

Zasadnicze właściwości charakterystyki Essential characteristics	Właściwości użytkowe Performance	Zharmonizowana specyfikacja techniczna Harmonised technical specification
Tolerancje wymiarów i kształtu / tolerances of dimensions and shape	PN-EN 10056-1:2000 L 100x100 – 130x130 mm PN-EN 10056-2:1998 L 100x75 – 250x90 mm PN-EN 10279 : 2003 U 120 – U 160 mm PN-EN 10055 : 1999 T 100 – 140 mm PN-EN 10058 : 2005 12 -20 mm	PN-EN 10025-1:2007
Wydłużenie Alongation	PN-EN 10025-2:2007 20-26%	PN-EN 10025-1:2007

Wytrzymałość na rozciąganie granica plastyczności Tensile strength and yield strength	PN-EN 10025-2:2007		PN-EN 10025-1:2007
	360-510 MPa 410-560 MPa 470-630 MPa	Min. 225 MPa 235 MPa 265 MPa 275 MPa 345 MPa 355 MPa	
Udarność Impact strength	PN-EN 10025-2:2007 Min. 27 J		PN-EN 10025-1:2007
Spawalność Weldability	PN-EN 10025-2:2007 Max. 0,35 – 0,45 CEV		PN-EN 10025-1:2007
Trwałość Durability	PN-EN 10025-2:2007 C max. 0,17-0,24% Si max. 0,55% Mn max. 1,40-1,60% P max. 0,025-0,035% S max. 0,025-0,035% N max. 0,012% Cu max. 0,55%		PN-EN 10025-1:2007

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 sole responsibility of the producer referred to above.

W imieniu producenta podpisał

Signed for and behalf of the manufacturer:

Ruda Śląska 20 Luty / February 2020r.

.....
miejsce i data wydania

Place and date of issue

"HUTA POKÓJ" S.A.
DIREKTOR DZIAŁU KONTROLI JAKOŚCI
LABORATORIÓW

Mirosław Grabe

Nazwisko i stanowisko
Name and position

Niniejsza deklaracja zastępuje poprzednio wydaną z dnia 01.10.2019

This declaration replaces the previously issued on 01.10.2019

WOST SA WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST Spółka Akcyjna ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		A01 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204 Nr. 03917/2020 / WZ_WK/2020/04/0132		A02																																	
Zamawiający Purchaser Besteller		A06.1 Nr zamówienia klienta No. of the customer's order Nr. der Bestellung		ORDER NO. 12 A07.1																																	
Adres wysyłkowy Delivery adress Lieferadresse		A06.2 Nr zlecenia Order No Auftragsnummer		ZZ/2020/00108 A07.2																																	
Wyrób Product Erzeugnis		Kształtowniki gorącowałowane - Kątowniki Hot rolled sections - Angles Warmgewalzte profilstähle - Winkel		B01 Gaminek/Stan dostawy wyrobu Grade/Condition of the product delivery Güte/Lieferzustand S235JR+AR																																	
Wykonano wg norm According to the standards Nach Normen gemacht		PN-EN10056-2:1998, PN-EN10025-1:2007, PN-EN10025-2:2007		B01 Cechowanie wyrobu Marking of the product Kennzeichnung des Erzeugnisses																																	
Poz Pos Pos	Sztuk Pieces Stückzahl	B08 Wymiary wyrobu Product dimensions Abmessungen des Erzeugnisses	B09-B11 Kg B13 Wytop Melt Schmelze	B07 B07 B07																																	
1	15	150x75x10 L-12100 (0/+100)	3044	575191 / EAF /																																	
Nr wytopu Melt No. Schmelze Nr		B07 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung (%) C71-C92																																			
575191		<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,13</td> <td>0,65</td> <td>0,20</td> <td>0,013</td> <td>0,016</td> <td>0,07</td> <td>0,08</td> <td>0,006</td> </tr> <tr> <th>N₂</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>Sn</th> <th>V</th> <th>Ti</th> <th>CEV</th> </tr> <tr> <td>0,0079</td> <td>0,22</td> <td>0,016</td> <td>0,002</td> <td>-</td> <td>0,002</td> <td>0,001</td> <td>0,276%</td> </tr> </tbody> </table>				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al	0,13	0,65	0,20	0,013	0,016	0,07	0,08	0,006	N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV	0,0079	0,22	0,016	0,002	-	0,002	0,001	0,276%
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al																														
0,13	0,65	0,20	0,013	0,016	0,07	0,08	0,006																														
N ₂	Cu	Mo	Nb	Sn	V	Ti	CEV																														
0,0079	0,22	0,016	0,002	-	0,002	0,001	0,276%																														
Nr wytopu / Nr próby Melt No. / Test No. Schmelze Nr / Versuchsnummer		B07/C00 R _m C11 MPa		R _m C12 MPa																																	
575191 / 177		310		448																																	
		A C13 %		Z C14 %																																	
		35,1																																			
		Temp. C03 Temperature Temperatur		Udarność Impact strength Schlagfestigkeit																																	
		°C		KV; J																																	
				1 2 3 Average																																	
Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia i obowiązującymi normami. The producer guarantees, that delivered goods are consistent with the order conditions and the current standards. Der Hersteller erklärt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen des Auftrages und den geltenden Normen entsprechen.		Z01		Z04																																	
Zatwierdził Approved hat genehmigt		Kierownik Działu Kontroli Jakości Adolf Jurytko		Data Date Datum																																	
		2020-05-05		Z02																																	
				ZETOM Katowice																																	



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR WOST-4/16-CPR-0048 + aneks 1436-CPR-0050/A

1. Kod identyfikacyjny typu wyrobu: 1.0044
2. Zastosowanie: kształtowniki walcowane na gorąco w gatunku S275JR do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych
3. Producent: **WOST S.A. WALCOWNIE OSTROWIECKIE**
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, tel. 412636633, fax. 412636636.
4. System oceny i weryfikacji: 2+
5. Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004
6. Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM" im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. 40-384 Katowice, ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, Zakład Certyfikacji nr notyfikacji 1436
7. Deklarowane właściwości użytkowe: wg tabeli

7. Dokładowane właściwości użytkowe: wg tabeli

Charakterystyki główne			Właściwości użytkowe		Norma zharmonizowana
Tolerancje wymiarów i kształtu	Kątownik		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	Tecownik		EN 10055		
Granica plastyczności	Grubość nominalna (mm)		Wartość (MPa)		
	>	≤	Min		
		16	275		
	16	20	265		
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna (mm)		Wartość (MPa)		
	≥	≤	Min	Max	
	3	20	410	560	
Wydłużenie	Grubość nominalna (mm)		Wartość (%)		
	≥	≤	Min		
	3	20	23		
Udarowość-Praca łamania	Grubość nominalna (mm)		Wartość (J)		
		≤	Min		
		20	27 w +20°C		
Spawalność-Równoważnik węgla CEV	Grubość nominalna (mm)		Wartość (%)		
		≤	Max		
		20	0,40		
Trwałość-Skład chemiczny	Grubość (mm)		Wartość (%)		
		≤	Max		
		20	C 0,21 ; Mn 1,50 ; P 0,035; S 0,040 ; Si 0,15-0,25; N* 0,012 ; Cu 0,55		
*podana max. zawartość azotu nie obowiązuje, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość aluminium całkowitego min. 0,020%					

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał

Kierownik Działu
Kontroli Jakości
Adolf Jurytko

Ostrowiec Świętokrzyski dn.12.07.2016



Marine & Offshore

Certificate number: 251VGO20

The continuation sheet(s) form(s) part of the certificate.

www.veristar.com

CERTIFICATE FOR PLATE, SECTION AND BAR

Applicant : HIERROS ARTETA S.A. (Porriño (Pontevedra) - ESP)
Supplier : HIERROS ARTETA S.A. (Porriño (Pontevedra) - ESP)
Purchaser : ASTILLEROS DE MURUETA S.A. (MURUETA - Vizcaya - ESP)
Requirements : NR216 - Rules on Materials and Welding for the Classification of Marine Units

Product description : **ANGLE STEEL SECTIONS**
Design review : Reference(s) : N.A.
Quantity : 191 pcs

Type of product : ANGLE STEEL SECTIONS
Material grade : S275JR & S235JR
Condition of supply : +AR
Cast number : See continuation sheet Page 2/2
Dimensions : See continuation sheet Page 2/2
Manufacturer's certificate number : See continuation sheet Page 2/2
Declared as intended for : Stock

Enclosures / Remarks : Mechanical tests done on this material fulfill the requirements of Bureau Veritas Rules on materials NR216 for steel grade Naval "A"

This certificate is issued by Bureau Veritas Marine & Offshore as per the above Classification Rules and in compliance with the applicable technical requirements therein.

Marking : 8 -
Last survey : 29 Oct 2020
Surveyor : Juan Manuel DEL RIO FILGUEIRA

Issuance date : 29 Oct 2020
Office : BV VIGO

Del Rio Juan

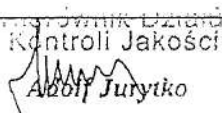


This certificate is issued within the scope of the General Conditions of Bureau Veritas Marine & Offshore available on the internet site www.veristar.com. Any person not a party to the contract pursuant to which this document is delivered may not assert a claim against Bureau Veritas Marine & Offshore for any liability arising out of errors or omissions which may be contained in said document, or for errors of judgment, fault or negligence committed by personnel of the Society or of its Agents in establishment or issuance of this document, and in connection with any activities for which it may provide.

Continuation sheet of Certificate N°: 251VGO20*The continuation sheet(s) form(s) part of the certificate.***PRODUCTS:**

Dimensions	Length (m)	Quantity	Heat number	Manufacturer	Manufacturer's certificate number
L 80X8	12.00	9	CE610038	COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.	03351758
L 100x10	12.00	30	CE610037	COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.	03354916
L 100x10	12.00	45	CE610039	COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.	03354916
L 100x10	12.00	86	CE610023	COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.	03354916
L 150x10	12.10	3	CE185007	COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACIÓN, S.L.	02051693
L 150x75x10	12.10	5	575191	WOST S.A.	03917/2020
L 200x100x10	12.10	13	119342	TRAVIE PROFILATI DI PALLANZENO S.r.l.	9150

*****End of certificate*****

 WALCOWNIE OSTROWIECKIE WOST Spółka Akcyjna ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski		ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204 Nr. 07109/2020 / WZ_WK/2020/08/0033	
Zamawiający Purchaser Besteller		Nr zamówienia klienta No. of the customer's order Nr. der Bestellung ORDER FROM 07.08	
Adres wysyłkowy Delivery address Lieferadresse		Nr zlecenia Order No Auftragsnummer ZZ/2020/00900	
Wyrób Product Erzeugnis Kształtowniki gorącowalcowane - Kątowniki Hot rolled sections - Angles Warmgewalzte profilstahle - Winkel		Gatunek/Stan dostawy wyrobu Grade/Condition of the product delivery Güte/Lieferzustand S235/S275JR+AR	
Wykonano wg norm According to the standards Nach Normen gemacht PN-EN10056-2:1998, PN-EN10025-1:2007, PN-EN10025-2:2007		Cechowanie wyrobu Marking of the product Kennzeichnung des Erzeugnisses	
Poz Pos Pos	Sztuk Pieces Stückzahl 18	Wymiary wyrobu Product dimensions Abmessungen des Erzeugnisses 200x100x12 L-12100 (0/+100)	Kg 5828
Nr wytopu Melt No. Schmelze Nr 581129		Wytóp Melt Schmelze 581129 / EAF /	
Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung (%)		C71-C92	
C	Mn	Si	P
0,13	0,69	0,18	0,014
S	Cr	Ni	Al
0,008	0,08	0,11	0,007
N ₂	Cu	Mo	Nb
0,0081	0,26	0,024	0,002
Sn	V	Ti	CEV
-	0,001	0,001	0,291%
Nr wytopu / Nr próby Melt No. / Test No. Schmelze Nr / Versuchsnummer 581129 / 1312		Temp. Temperature Temperatur °C	
R _{eh} C11 MPa	R _m C12 MPa	A C13 %	Z C14 %
302	452	33,4	
Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia i obowiązującymi normami. The producer guarantees, that delivered goods are consistent with the order conditions and the current standards. Der Hersteller erklärt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen des Auftrages und den geltenden Normen entsprechen.		Udarność Impact strength Schlagfestigkeit KV ₂ J 1 2 3 Average 16 1436-CPR-0048 ZETOM Katowice	
Zatwierdził Approved hat genehmigt  Kontrola Jakości		Data Date Datum 2020-08-19	

CERTIFICATO VALIDO PER MATERIALE
 FORNITO ALLA DITTA GICOMER S.L
 CON NS. DDT N. 1868 DEL 8/10/2020
 COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TRAVAGLIATO, 8/10/2020



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR WOST-4/16-CPR-0048 + aneks 1436-CPR-0050/A

1. Kod identyfikacyjny typu wyrobu: 1.0044
2. Zastosowanie: kształtowniki walcowane na gorąco w gatunku S275JR do stosowania w konstrukcjach metalowych lub konstrukcjach zespolonych metalowo-betonowych
3. Producent: **WOST S.A. WALCOWNIE OSTROWIECKIE**
ul. Centralnego Okręgu Przemysłowego 12A
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, tel. 412636633, fax. 412636636.
4. System oceny i weryfikacji: 2+
5. Norma zharmonizowana: EN 10025-1:2004
6. Jednostka notyfikowana: Zakłady Badań i Atestacji "ZETOM" im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o. 40-384 Katowice, ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, Zakład Certyfikacji nr notyfikacji 1436
7. Deklarowane właściwości użytkowe: wg tabeli

7. Dokładowane właściwości użytkowe: wg tabeli

Charakterystyki główne			Właściwości użytkowe		Norma zharmonizowana
Tolerancje wymiarów i kształtu	Kątownik		EN 10056-2		EN 10025-1:2004
	Tecownik		EN 10055		
Granica plastyczności	Grubość nominalna (mm)		Wartość (MPa)		
	>	≤	Min		
		16	275		
	16	20	265		
Wytrzymałość na rozciąganie	Grubość nominalna (mm)		Wartość (MPa)		
	≥	≤	Min	Max	
	3	20	410	560	
Wydłużenie	Grubość nominalna (mm)		Wartość (%)		
	≥	≤	Min		
	3	20	23		
Udarowość-Praca łamania	Grubość nominalna (mm)		Wartość (J)		
		≤	Min		
		20	27 w +20°C		
Spawalność-Równoważnik węgla CEV	Grubość nominalna (mm)		Wartość (%)		
		≤	Max		
		20	0,40		
Trwałość-Skład chemiczny	Grubość (mm)		Wartość (%)		
		≤	Max		
		20	C 0,21 ; Mn 1,50 ; P 0,035; S 0,040 ; Si 0,15-0,25; N* 0,012 ; Cu 0,55		
*podana max. zawartość azotu nie obowiązuje, jeżeli skład chemiczny wykazuje zawartość aluminium całkowitego min. 0,020%					

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał

Kierownik Działu
Kontroli Jakości
Adolf Jurytko

Ostrowiec Świętokrzyski dn.12.07.2016

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1. - EN 10204

PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS ARTETA, S.A.	DESTINO POLIGONO AS GANDARAS, 105-A Telf:986-291400
A08 PEDIDO 20/5113/1	B01/B02/B03/B04 DENOMINACIÓN NORMA UNE EN 10025-2	Z02 FECHA 02/07/2020
	TIPO S235JR + M / S275JR + M	

NOTAS Dimensiones en mm C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas P, S, V y demás elementos en Milésimas APTO PARA GALVANIZACIÓN

A01  MEGASA MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U. PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100 50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Al	Ti	ReH MPa	Rm MPa	%A	T° C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
L-80x10	813230/2	10	52	16	13	25	10	3	0	13	41	14	26	3	1	305	454	29,7	20	7,5	49	74	62	62
L-100x10	813422/2	11	62	21	10	28	5	2	0	11	34	12	27	1	1	300	461	30,8	20	7,5	64	42	58	55

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10056

Z04



07-0099
MG-2/01-CPR-2016-10-01
EN 10025-01

07-0099
MG-2/04-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD

MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación

DEPARTAMENTO DE CALIDAD

QD-261-QI-HKJ-10-3

A02 Świadectwo odbioru 3.1
Inspection certificate 3.1
Abnahmeprüfzeugnis 3.1
PN EN 10204:2006

99904420000



A04

A01

Huta Pokój Spółka Akcyjna
41-709 Ruda Śląska
ul. Piotra Niedurnego 79

74/19/00910/005

2019-09-10

A03 Numer dokumentu / Document number /
Bescheinigungsnummer A02 Data wystawienia /
Date of issue / Datum
der Ausstellung

Zakład Kontroli Jakości

A05 wystawiający dokument / Originator of the
document / Aussteller der Bescheinigung

B06 Material oznaczono / Material Marked / Das Material wurde bezeichnet:
1. Znak wytwórni / Producer sign / Zeichen des Herstellerwerkes
2. Znak kontroli / Control sign / Zeichen den Werkssachverständigen
3. Gatunek, wytop / Type of material, Heat / Werkstoff, Schmelzennummer

910

2019-09-09

A06 Zamawiający / Customer / Besteller

Do awiza / Dispatch / z onia / from / vom Sr. transportu / Abnahme transport /
Zu Lieferanziege Locomotion

Winkelstahl

bn

2019-08-07

74/19/00614

B01 Wyrób / Product / Erzeugnis

A07 Nr Zamówienia / Order No / Bestellung Nr A08 Nr naszego zlecenia / Unsere
Auftrags-Nr / Manuf. Order-No

1EN 10025-2/04, EN 10056-1-2, EN 10204/3.1

B04 Warunki dostawy / Terms of deliverance / Lieferbedingung

Pozycja Item Position	B08 Ilość[szt] Quant.[pcs] Anzahl[Stk]	B09 Wymiary wyrobu [mm] Product Dimensions [mm] Masse des Erzeugnisses [mm]	B13 Masa rzeczyw Actual mass Ist-Masse	B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr	B02+B04 Oznaczenie stali+stan dostawy wyrobu Steel Designation + Product delivery condition Stahlbezeichnung + Lieferzustand										
12	9	160x80x12x12000	2340	821070	S355J2+AR										
B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr															
Analiza wytopu [%] /Chemical composition [%] /Chemische Zusammensetzung [%]															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	N	Ti	V	Nb	CEV
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85
821070	0,18	1,47	0,212	0,014	0,006	0,02	0,01	0,02	0,032	0,001	0,008	0,002	0,005	0,001	0,43
Poz itm	Wytop Heat Schmelzen	Id odcinka próbnego Id of the sample Id des Probenabschnittes	Polecenie odcinka próbego Location of the sample Lage des Probenabschnittes	Zginanie Bandt. Fallvers.	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Zugfestigkeit Rm[MPa]	Wytrzymałość na rozciąganie Tensile strength Zugfestigkeit Rm[MPa]	Wydłużenie po rozciąganiu Elongation after fracture Bruchdehnung A, %	Próba uderowa Impact test Kerbschlagarbeit Joule					W bei in [J, C]		Uwagi Remarks Bemerkungen
								Pozycja Probenlage Position	1	2	3	War.średnia Mean Value Mittelwert			
									C42	C42	C42	C43			
1	821070	799	L	-	364	547	30,0	L	152	158	141	150	-20	KV ₂ /J	

Z01 Potwierdza się, że dostawa została sprawdzona i odpowiada uzgodnieniom w zleceniu
It is confirmed that delivery was checked and is in accordance with order
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z05 certyfikat/certificate/zertifikat TUV Thuringen Nr 0090-CPR-0705 date: 27.06.2019 / DOP 305/2011

B13 dokładna waga na awizie wysyłkowym / a detailed weight is listed on an advice note / genaues Gewicht aus dem Versandavis

14
0090

S355J2-KG-19

204

I KONTROLER INSPEKCYJNY
EUGENIUSZ WYRWICH

Podpis

202/203

* L = Lings/Longitudinal/Podłużnie
T = quer/transverse/poprzecznie

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
DECLARATION OF PERFORMANCE
Nr S235JR-KG-19**

1. Kod identyfikacyjny wyrobu / Identification code of the product:

**Gorącowalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa
Hot rolled steel sections and bars for building industry
S235JR 1.0038**

2. Identyfikacja wyrobu budowlanego // Identification of the construction product:

**Według dowodu dostawy i świadectwa odbioru // According to delivery
note and an Inspection Certificate**

**Gorącowalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa
w grubościach 12- 20mm.**

**Hot rolled steel sections and bars for building industry
of thickness 12- 20mm.**

**Gorącowalcowane kształtowniki stalowe typu U 120 – U 160 mm dla
budownictwa**

Hot rolled shape steel type U 120 – U 160 mm

**Gorącowalcowane kształtowniki stalowe L 100x100 – 130x130 mm;
L 100x75 – 250x90 mm; T 100 - 140 mm dla budownictwa w grubościach
7- 16 mm.**

**Hot rolled shape steel L 100x100 – 130x130 mm; L 100x75 – 250x90 mm
T 100 - 140 mm sections for building industry of thickness 7- 16 mm.**

3. Przewidywane zastosowanie wyrobu / Intended use of the construction product:

**Konstrukcyjne wyroby metalowe i wyroby pomocnicze
Construction metal products and supporting products**

4. Adres i nazwa handlowa producenta / / Address and trade name of the manufacturer:

**„HUTA POKÓJ” S.A.
41-709 Ruda Śląska,
ul. Piotra Niedurnego 79
NIP 641-000-54-54**

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela / Name and contact address of the authorized representative:

Nie dotyczy / Not applicable

6. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu / System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

2+

7. Nazwa i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej / Name and identification number of the notified body:

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji wydany przez

No 0090 TÜV Thüringen e.V. ważny do 10.07.2022

Certificate of Factory Production Control issued by

No 0090 TÜV Thüringen e.V. valid till 10.07.2022

8. Nie dotyczy / Not applicable

9. Deklarowane właściwości użytkowe / Declared performance:

Zasadnicze właściwości charakterystyki Essential characteristics	Właściwości użytkowe Performance	Zharmonizowana specyfikacja techniczna Harmonised technical specification
Tolerancje wymiarów i kształtu / tolerances of dimensions and shape	PN-EN 10056-1:2000 L 100x100 – 130x130 mm PN-EN 10056-2:1998 L 100x75 – 250x90 mm PN-EN 10279 : 2003 U 120 – U 160 mm PN-EN 10055 : 1999 T 100 – 140 mm PN-EN 10058 : 2005 12 -20 mm	PN-EN 10025-1:2007
Wydłużenie Alongation	PN-EN 10025-2:2007 20-26%	PN-EN 10025-1:2007

Wytrzymałość na rozciąganie granica plastyczności Tensile strength and yield strength	PN-EN 10025-2:2007		PN-EN 10025-1:2007
	360-510 MPa 410-560 MPa 470-630 MPa	Min. 225 MPa 235 MPa 265 MPa 275 MPa 345 MPa 355 MPa	
Udarność Impact strength	PN-EN 10025-2:2007 Min. 27 J		PN-EN 10025-1:2007
Spawalność Weldability	PN-EN 10025-2:2007 Max. 0,35 – 0,45 CEV		PN-EN 10025-1:2007
Trwałość Durability	PN-EN 10025-2:2007 C max. 0,17-0,24% Si max. 0,55% Mn max. 1,40-1,60% P max. 0,025-0,035% S max. 0,025-0,035% N max. 0,012% Cu max. 0,55%		PN-EN 10025-1:2007

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 sole responsibility of the producer referred to above.

W imieniu producenta podpisał

Signed for and behalf of the manufacturer:

Ruda Śląska 27 Czerwiec / June 2019r.

.....
miejsce i data wydania

Place and date of issue

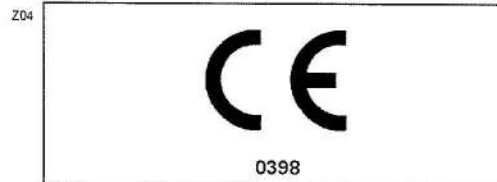
"HUTA POKÓJ" S.A.
DIREKTOR DZIAŁU KONTROLI JAKOŚCI
LABORATORIUM

Mirosław Grabe

.....
Nazwisko i stanowisko
Name and position

Niniejsza deklaracja zastępuje poprzednio wydaną z dnia 20.04.2018

This declaration replaces the previously issued on 20/04/2018



complete CE Marking on next page

 A03
 INSPECTION DOCUMENT N.: 224176
 OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2004

 A02
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
 ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

 C70 **Steel from electric arc furnace**

 A10 **Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD**

 AGENT ORDER N. 106/2093890
 CUSTOMER CODE
 CUSTOMER ORDER N.
 CONSIGNEE
 B02 GRADE S275JR+AR
 B04

LOADING NUMBER: 592162 LOADING DATE: 21/11/2019 A08 INTERNAL ORDER: E 794413

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq			
1	BE 193153	UN. ANG.	100X65X9	0398	12,00	0,12	0,18	0,53	0,033	0,004	0,50	0,18	0,16	0,002	0,03	0,0086	0,29			
2	BE 191426	UN. ANG.	120X80X8	0398	12,00	0,12	0,14	0,53	0,028	0,010	0,46	0,17	0,15	0,002	0,03	0,0108	0,29			
3	BE 190117	UN. ANG.	150X100X10	0398	12,00	0,09	0,18	0,57	0,033	0,012	0,53	0,20	0,20	0,004	0,04	0,0091	0,27			
4	GE 276005	FLAT	300X15	0780	6,00	0,09	0,17	0,59	0,030	0,028	0,47	0,20	0,15	0,002	0,01	0,0095	0,27			
5	LM 033101	UN. ANG.	120X80X10	N/A	12,00	0,07	0,17	0,59	0,019	0,032	0,45	0,12	0,15	0,003	0,03	0,0047	0,24			

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST			C03	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10 J	C42 °C								
1	BE 193153	VICENZA	EN 10056-2	6034238	1	2.421	312	466	34,8												
2	BE 191426	VICENZA	EN 10056-2	6032222	1	2.603	333	462	33,7												
3	BE 190117	VICENZA	EN 10056-2	6030239	1	2.578	305	450	34,6												
4	GE 276005	GERLAFINGEN	DIN 59200	1604517	1	2.374	323	453	41,0												
5	LM 033101	TRITH	EN 10056-2	1604491	2	4.912	292	417	34,1												
Inspector		Factory		Z02 Date		A05 Quality Control Dept		Z02 Manufacturer's authorized inspection representative													
		VICENZA		21/11/19						Silvia Ghini											



INSPECTION DOCUMENT N.: 224176/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S275JR+AR - EN 10025-2/2004 DOP N. AFV - 04_05
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate	
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	19		0398/CPR/MP/15.068
GERLAFINGEN	Postfach	19		0780/CPD/52003

		DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 04_05
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S275JR - 1.0044	
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken	
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia	
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004	
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia	
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen		
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden	
Allungamento Elongation Dehnung		spessore / thickness / dicke (mm) >= 3 <= 40 > 40 <= 63	
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit		spessore / thickness / dicke (mm) < 3 >= 3 <= 100	
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze		spessore / thickness / dicke (mm) <= 16 > 16 <= 40 > 40 <= 63	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit		>= 27J (+20°C)	
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)		spessore / thickness / dicke (mm) <= 30 > 30 <= 40 > 40 <= 150	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		Idoneo alla zincatura classe 3 / Suitable for zinc-coating class 3 Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Klasse 3 (0,14% <= Si <= 0,25%)	
		EN 10025-2:2004	

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

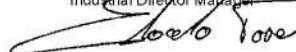
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Edoardo Tovo
Industrial Director Manager



Vicenza, 06/06/2016



0398

complete CE Marking on next page

A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 271588

OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70

Steel from electric arc furnace

A10

Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

AGENT ORDER N. 106/2126277

CUSTOMER CODE

A07

CUSTOMER ORDER N.

CONSIGNEE

B02
B04

GRADE

S275JR+AR

LOADING NUMBER: 624338

LOADING DATE: 02/12/2020

A08

INTERNAL ORDER: E 812824

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq			
1	BE 199682	UN. ANG.	100X50X10	0398	12,00	0,10	0,22	0,61	0,029	0,009	0,48	0,18	0,17	0,004	0,03	0,0108	0,29			
2	BE 199197	UN. ANG.	100X75X8	0398	12,00	0,10	0,16	0,56	0,029	0,020	0,43	0,18	0,13	0,003	0,02	0,0095	0,28			
3	BE 198942	UN. ANG.	120X80X8	0398	12,00	0,11	0,16	0,55	0,024	0,015	0,47	0,17	0,16	0,003	0,03	0,0097	0,28			
4	BE 198805	UN. ANG.	120X80X10	0398	12,00	0,11	0,18	0,55	0,032	0,022	0,46	0,19	0,14	0,003	0,02	0,0104	0,29			
5	BE 197804	UN. ANG.	130X65X10	0398	12,00	0,12	0,19	0,56	0,027	0,028	0,49	0,14	0,16	0,002	0,03	0,0098	0,29			
6	BE 200187	UN. ANG.	150X75X11	0398	12,00	0,11	0,24	0,57	0,033	0,010	0,49	0,21	0,16	0,002	0,03	0,0102	0,30			

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST			C03	RATIO REDUC.	BEND <	TEST D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIX.
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10	C42 J	°C							
1	BE 199682	VICENZA	EN 10056-2	6042122	1	2.519	316	452	34,2												
2	BE 199197	VICENZA	EN 10056-2	6041471	1	2.541	307	442	36,1												
3	BE 198942	VICENZA	EN 10056-2	6041320	1	2.637	325	448	36,6												
4	BE 198805	VICENZA	EN 10056-2	6041165	1	2.523	328	465	36,4												
5	BE 197804	VICENZA	EN 10056-2	6039877	1	2.695	324	456	35,2												
6	BE 200187	VICENZA	EN 10056-2	2089672	1	2.420	305	439	31,3												

Inspector

Factory

VICENZA

Z02 Date

02/12/20

A05

Quality Control Dept

Z02

Manufacturer's authorized inspection representative

Silvia Ghini



0398

**MARCATURA DI CONFORMITA' CE
CE CONFORMITY MARKING**

INSPECTION DOCUMENT N.: 271588/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S275JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 04_06
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate	
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	20		0398/CPR/MP/15.068

		DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 04_06																				
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S275JR - 1.0044																					
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken																					
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Belframe SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia																					
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+																					
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004																					
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia																					
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen																						
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung																					
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Travi IPE / I sections / IPE Träger</td> <td>EN 10034</td> </tr> <tr> <td>Profilati a T / Tees / T Profilstahl</td> <td>EN 10055</td> </tr> <tr> <td>Angolari / Angles / Winkel</td> <td>EN 10056-2</td> </tr> <tr> <td>Piatti / Flats / Flachstahl</td> <td>EN 10058</td> </tr> <tr> <td>Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl</td> <td>DIN 59200</td> </tr> <tr> <td>Quadri / Squares / Vierkantstahl</td> <td>EN 10059</td> </tr> <tr> <td>Tondi / Rounds / Rundstahl</td> <td>EN 10060</td> </tr> <tr> <td>Piatti a bulbo / Bulb flats / Wulstflachstahl</td> <td>EN 10067</td> </tr> <tr> <td>Profilati U/U channels / U-Profilstahl</td> <td>EN 10279</td> </tr> </tbody> </table>		Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen		Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034	Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055	Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2	Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058	Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl	DIN 59200	Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059	Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060	Piatti a bulbo / Bulb flats / Wulstflachstahl	EN 10067	Profilati U/U channels / U-Profilstahl	EN 10279
Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen																							
Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034																						
Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055																						
Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2																						
Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058																						
Larghi piatti / Wide flats / Breitflachstahl	DIN 59200																						
Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059																						
Tondi / Rounds / Rundstahl	EN 10060																						
Piatti a bulbo / Bulb flats / Wulstflachstahl	EN 10067																						
Profilati U/U channels / U-Profilstahl	EN 10279																						
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm)	≥ 3	≤ 40																				
	(%)	≥ 23	≥ 22																				
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm)	< 3	≥ 3																				
	(MPa)	430 - 580	410 - 560																				
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm)	≤ 16	> 16																				
	(MPa)	≥ 275	≥ 265																				
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit		≥ 27 J (+20°C)																					
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm)	≤ 30	> 30																				
	CEV (%)	≤ 0,40	≤ 0,40																				
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)																					

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Francoini
Country COO AFV

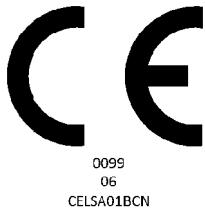
Vicenza, 24/06/2020

Alessandro Francoini

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
Tipo: S 275 JR +AR
N. Med.: EN 10056-1/2017
N. Tol.: EN 10056-2/93
N/Ref: 03113706
(B23-31B01)

Cliente: HIERROS ARTETA, S.A.
POLÍGONO INDUSTRIAL AS GÁNDARAS, 105-A
36400 O PORRIÑO
España

Destino: HIERROS ARTETA
PG. IND LAS GANDARAS-PARC-105 A
36400 O PORRIÑO
España

Nº Documento: 201719130
Nº pedido : 10632082
Su pedido : 936

MATERIAL	COLADA	ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	W	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S 275 JR +AR L120X12 L.12.1 M	CE224443	0,100	0,520	0,150	0,026	0,022	0,140	0,100	0,380	0,014	0,002	0,006	0,001	0,0113	0,001	0,250	330	472	33,3

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 06.09.2019
Juan Diego Martínez Gálvez
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.



SIDERÚRGICA SEVILLANA, S. A.



Industria Siderúrgica - Matagorda, S.A. U.
41500 - ALCALA DE GUADAIRA (Sevilla)
Telf. Centralita: 95 497 93 00
Dpto. de Calidad: 95 497 93 09
Fax Cent.: 95 497 93 15
E-mail: informacion.sise@rivagroup.com

CERTIFICADO DE ENSAYOS
tipo 3.1 según EN 10.204:2004

PERFILES COMERCIALES
S-275 - JR
S-355-JR/J0/J2



CE

N/Albarán N.º:

HIERROS ARTETA S A

18/0006489

LG POL AS GANDARAS 105 A

Fecha:

36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)

26/04/18

COLADA N.º	PRODUCTO	MEDIDA 1 mm	MEDIDA 2 mm	CALIDAD/TIPO	NORMA	SEC. mm²	TOL. %	Re N/mm²	Rm N/mm²	Alarg. %	Dureza HB	Resiliencia J				C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Ceq %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Ti %	V %
												1	2	3	MEDIA													
10141	PLETINAS	60,00	6,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			392	539	37,4						0,17	0,16	0,82	0,02	0,03	0,00	0,08	0,38	0,19	0,09	0,02	0,32	
10153	PLETINAS	60,00	10,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			381	546	32,0						0,18	0,16	0,79	0,01	0,03	0,01	0,10	0,37	0,15	0,09	0,02	0,32	
10160	PLETINAS	60,00	15,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			366	529	31,1						0,18	0,14	0,84	0,02	0,03	0,00	0,09	0,37	0,11	0,09	0,02	0,33	
10266	ANGULAR	50,00	5,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			367	494	36,0						0,17	0,19	0,85	0,01	0,03	0,00	0,09	0,38	0,14	0,10	0,04	0,32	
97913	PLETINAS	120,00	8,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			349	525	28,4						0,19	0,16	0,81	0,02	0,03	0,00	0,08	0,38	0,13	0,08	0,02	0,26	
10220	PLETINAS	120,00	12,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			339	524	28,3						0,17	0,15	0,77	0,02	0,03	0,00	0,08	0,38	0,22	0,15	0,03	0,31	
10314	REDONDO LISO	20,00		S 275 JR	UNE EN10025-2			337	479	36,8						0,13	0,19	0,66	0,02	0,03	0,02	0,11	0,30	0,14	0,08	0,02	0,31	
10974	REDONDO LISO	25,00		S 275 JR	UNE EN10025-2			362	545	29,9						0,16	0,13	0,88	0,02	0,03	0,01	0,20	0,38	0,15	0,14	0,04	0,36	
10692	ANGULAR	30,00	3,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			413	525	33,1						0,18	0,14	0,75	0,02	0,03	0,00	0,09	0,37	0,14	0,11	0,02	0,40	
97303	ANGULAR	40,00	4,00	S 275 JR	UNE EN10025-2			408	539	32,1						0,17	0,17	0,85	0,02	0,03	0,00	0,08	0,38	0,17	0,08	0,01	0,37	

MATERIAL CONSIGNADO A:

HIERROS ARTETA S.A.U
IND AS GANDARAS 105-
PORRIÑO-PONTEVEDRA

CARLOS SANCHEZ FRANCESCH
JEFE DE GARANTIA DE CALIDAD
(UNE-EN 10204:2006 APARTADO 5)



**SIDERÚRGICA
SEVILLANA**
ALCALÁ DE GUADAIRA



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
Nº SISE01CE

- Nombre y código de identificación
Productos laminados en caliente de aceros para estructuras, tipos S275/235 y grados JR/J0/J2
- Nombre y dirección del fabricante
Siderúrgica Sevillana, S.A., Autovía Sevilla Málaga Km. 6, 41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
- Uso previsto
Estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: 2+
- Organismo notificado
AENOR, nº 0099
Evaluación del control de producción en fábrica por el sistema de evaluación 2+
Certificado del control de producción en fábrica 0099/CPR/A81/0006, primera emisión el 10/01/2006.
- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones						Especificaciones técnicas armonizadas			
Tolerancias dimensionales y de forma	EN 10056-2		Angular lados iguales				EN 10025-1:2004			
	EN 10058		Barras rectangulares							
	EN 10059		Barras cuadradas							
	EN 10060		Barras redondas							
Alargamiento (%)	Según tipo y grado		Según espesor nominal (mm)							
			>=3<=40		>40					
	S275JR		23		22					
	S355JR/J0/J2		22		21					
Resistencia a la tracción (MPa)	Según tipo y grado									
	S275JR						410 a 560			
	S355JR/J0/J2						470 a 630			
Límite elástico (MPa)	Según tipo y grado		Según espesor nominal (mm)							
			<=16		>16<=40					
	S275JR		275		265					
	S355JR/J0/J2		355		345					
Resistencia flexión por choque (Julios)	Según tipo y grado		Temperatura (°C)		Espesor nominal <=150 mm					
			0		27					
	S355J2		-20		27					
Soldabilidad (composición química)	Según tipo y grado		CEV máx. (%) según espesor nominal (mm)							
			<=30		>30<=40					
	S275JR		0.40		0.40					
	S355JR/J0/J2		0.45		0.47					
Durabilidad (composición química)	Según tipo y grado	C % máx		Si %máx	Mn %máx	P %máx	S %máx	N %máx	Cu %máx	
		<=40	>40							
		S275JR	0.24	0.25	...	1.60	0.045	0.045	0.014	0.60
		S355JR	0.27	0.27	0.60	1.70	0.045	0.045	0.014	0.60
		S355J0/J2	0.28	0.24	0.60	1.70	0.035	0.035	0.014	0.60

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) 305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Carlos Sánchez Fransesch
Responsable de Calidad, Medio Ambiente y Energía
Alcalá de Guadaira, 29 de Junio de 2017

											
Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.				Pedido (Reference)		413/0054 CONST. 413	
43027161		Descripción (Description)		PLANO 60X10 (3-6,100)				Albarán (Delivery nº)		195.024	
Línea (Line)		Colada (Heat)		CE604166		Cantidad (Quantity)		0,086		Tm	
1						Fecha (Date)		12-11-2019		Fecha (Date)	
										Certificado (Certificate nº)	
										88.468	
										12-11-2019	

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03146387

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

cm Canteras S/N

33212 GIJÓN

España

Nº Documento: 201742307

Nº pedido : 10641029

Su pedido : 25985

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS				
MATERIAL				COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR	120X6	L.6.00m		CE223162	0,090	0,560	0,160	0,028	0,016	0,110	0,100	0,310	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0095	0,001	0,236	318	457	35,2
S275JR +AR	120X20	L.6.00m		CE223163	0,090	0,550	0,140	0,035	0,014	0,110	0,100	0,370	0,021	0,002	0,002	0,001	0,0119	0,001	0,240	309	445	32,0
S275JR +AR	30X10	L.6.00m		CE224133	0,100	0,560	0,150	0,023	0,019	0,110	0,120	0,330	0,021	0,002	0,001	0,002	0,0102	0,001	0,250	309	459	38,0
S275JR +AR	30X3	L.6.00m		CE224210	0,060	0,460	0,100	0,031	0,014	0,110	0,100	0,360	0,016	0,002	0,002	0,003	0,0100	0,001	0,193	335	455	36,0
S275JR +AR	70X6	L.6.00m		CE602464	0,090	0,560	0,160	0,031	0,015	0,110	0,110	0,340	0,018	0,002	0,001	0,002	0,0113	0,001	0,239	335	455	36,0
S275JR +AR	50X5	L.6.00m		CE603731	0,080	1,350	0,170	0,018	0,016	0,080	0,080	0,220	0,018	0,080	0,001	0,002	0,0107	0,014	0,361	314	449	35,9
S275JR +AR	30X4	L.6.00m		CE603977	0,070	0,480	0,120	0,025	0,019	0,120	0,120	0,360	0,021	0,002	0,001	0,002	0,0105	0,001	0,211	332	443	35,3
S275JR +AR	20X4	L.6.00m		CE603978	0,060	0,470	0,110	0,023	0,010	0,080	0,100	0,280	0,014	0,002	0,002	0,002	0,0090	0,001	0,183	335	455	36,0
S275JR +AR	60X6	L.6.00m		CE604143	0,090	0,560	0,150	0,033	0,014	0,110	0,110	0,340	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0080	0,001	0,239	308	447	35,2
S275JR +AR	60X10	L.6.00m		CE604166	0,090	0,580	0,160	0,031	0,015	0,100	0,120	0,400	0,018	0,002	0,003	0,002	0,0100	0,001	0,245	315	455	35,0
S275JR +AR	200X15	L.6.00m		CE604809	0,110	0,600	0,160	0,026	0,025	0,200	0,120	0,390	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0108	0,001	0,288	335	455	36,0

-Material apto para galvanizar: 0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 22.10.2019
David Casanovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Per el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

		Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	
Línea (Line)	2	43027161		Colada (Description)				Albarán (Delivery n°)	413/0054 CONST. 413
CE582146		PLANO 80X15 (8-6,100)		Cantidad (Quantity)		0,460		Fecha (Date)	
				Tm				12-11-2019	
								Fecha (Date)	
								12-11-2019	
								Certificado (Certificate n°)	
								88.468	

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

Destino: HIERROS LAM. ASTURIA - PEÑONA

Nº Documento: 201208538

Tipo: S 275 JR +AR

AV ARGENTINA, S/N EL CERILLERO

CAMINO DE LA CANTER S/N. - POLG.IND. LA PEÑONA

Nº pedido : 10490420

N. Med.: EN 10058/2003

33212 GIJÓN

33691 Veriña - Gijón - Asturias

Su pedido : 20778

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

España

España

N/Ref: 02385381

(B08-31B01)

MATERIAL		COLADA		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
				C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR	100X25 L.6.00m	CE199129		0,110	1,130	0,180	0,013	0,017	0,160	0,120	0,340	0,019	0,028	0,001	0,002	0,0109	0,001	0,370	300	430	33,9
S275JR +AR	50X30 L.6.00m	CE201369		0,090	0,540	0,150	0,029	0,012	0,110	0,120	0,320	0,020	0,002	0,000	0,002	0,0117	0,001	0,236	315	450	33,0
S275JR +AR	80X25 L.6.00m	CE580142		0,090	0,550	0,150	0,039	0,017	0,140	0,130	0,340	0,017	0,001	0,001	0,002	0,0111	0,001	0,245	310	445	33,0
S275JR +AR	80X30 L.6.00m	CE580142		0,090	0,550	0,150	0,039	0,017	0,140	0,130	0,340	0,017	0,001	0,001	0,002	0,0111	0,001	0,245	298	440	36,0
S275JR +AR	60X6 L.6.00m	CE580861		0,090	0,520	0,150	0,034	0,035	0,190	0,120	0,380	0,016	0,002	0,001	0,003	0,0115	0,001	0,252	315	448	39,0
S275JR +AR	60X40 L.6.00m	CE582108		0,080	0,550	0,160	0,037	0,019	0,140	0,110	0,330	0,018	0,002	0,002	0,003	0,0104	0,001	0,233	310	445	33,0
S275JR +AR	80X15 L.6.00m	CE582146		0,100	0,570	0,140	0,037	0,021	0,090	0,120	0,350	0,015	0,002	0,002	0,003	0,0118	0,001	0,248	312	453	36,0
S275JR +AR	60X30 L.6.00m	CE582244		0,100	0,570	0,150	0,034	0,016	0,120	0,120	0,380	0,018	0,002	0,002	0,003	0,0120	0,001	0,256	277	421	39,0

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 29.04.2016
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad

Productos laminados en caliente de aceros estructurales.

Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada (Heat)
CE601508	CE601508
PLANO 100X8 (26-6,100)	PLANO 100X8 (26-6,100)
0,996	0,996
Tm	Tm
Fecha (Date)	Fecha (Date)
12-11-2019	12-11-2019
195.024	195.024
413/0054 CONST. 413	413/0054 CONST. 413
88.468	88.468

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

Nº Documento: 201664868

Tipo: S 275 JR +AR

PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N

cm Cantera S/N

Nº pedido : 10616634

N. Med.: EN 10058/2003

33211 GIJÓN

33212 GIJÓN

Su pedido : 25075

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

España

España

N/Ref: 03022687

(B08-31B01)

				ANÁLISIS QUÍMICO														PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%	
S275JR +AR 40X30 L.6.00m	CE600051	0,100	0,600	0,180	0,038	0,014	0,110	0,110	0,330	0,017	0,002	0,002	0,002	0,0106	0,001	0,255	335	455	36,0	
S275JR +AR 30X4 L.6.00m	CE600069	0,060	0,470	0,120	0,032	0,015	0,130	0,110	0,350	0,018	0,002	0,003	0,002	0,0099	0,001	0,199	332	453	35,1	
S275JR +AR 50X6 L.6.00m	CE600757	0,090	0,580	0,160	0,033	0,014	0,130	0,140	0,380	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0097	0,001	0,252	329	459	35,2	
S275JR +AR 50X8 L.6.00m	CE600761	0,100	0,600	0,170	0,030	0,016	0,130	0,140	0,400	0,022	0,002	0,003	0,002	0,0115	0,001	0,267	316	445	39,0	
S275JR +AR 50X10 L.6.00m	CE600764	0,100	0,580	0,150	0,033	0,016	0,130	0,130	0,400	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0107	0,001	0,262	311	439	36,1	
S275JR +AR 150X6 L.6.00m	CE601228	0,090	0,580	0,160	0,030	0,017	0,190	0,130	0,410	0,020	0,001	0,001	0,001	0,0100	0,001	0,265	335	455	36,0	
S275JR +AR 40X4 L.6.00m	CE601257	0,050	0,460	0,110	0,030	0,020	0,120	0,120	0,420	0,016	0,001	0,002	0,002	0,0112	0,001	0,190	336	445	36,0	
S275JR +AR 100X8 L.6.00m	CE601508	0,090	0,580	0,150	0,032	0,020	0,140	0,130	0,330	0,022	0,001	0,001	0,002	0,0117	0,001	0,250	307	442	36,5	
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE601605	0,100	0,590	0,160	0,031	0,015	0,110	0,130	0,350	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0108	0,001	0,257	321	448	38,0	
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE601607	0,100	0,570	0,150	0,027	0,018	0,140	0,130	0,340	0,021	0,001	0,001	0,002	0,0113	0,001	0,259	319	453	35,1	

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 23.04.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.

Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada (Heat)
Descripción (Description)	CE605198
PLANO 100X10 (69-6,100)	3,304
BALENCIAGA, S.A.	Tm
Pedido (Reference)	Fecha (Date)
413/0054 CONST. 413	12-11-2019
Albarán (Delivery n°)	Fecha (Date)
195.024	12-11-2019
Certificado (Certificate n°)	88.468

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS,S.A.	Nº Documento: 201745850
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N	cm Cantera S/N	Nº pedido : 10642234
N. Med.: EN 10058/2003	33211 GIJÓN	33212 GIJÓN	Su pedido : 26047
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03156370 (B08-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 50X8 L.6.00m	CE224358	0,100	0,580	0,160	0,031	0,019	0,110	0,120	0,360	0,021	0,002	0,002	0,004	0,0112	0,001	0,255	335	445	36,0	
S275JR +AR 140X12 L.6.00m	CE601259	0,090	0,580	0,170	0,016	0,012	0,140	0,150	0,380	0,021	0,001	0,001	0,002	0,0100	0,001	0,254	315	448	39,0	
S275JR +AR 60X12 L.6.00m	CE604168	0,100	0,590	0,160	0,032	0,016	0,100	0,120	0,400	0,018	0,002	0,003	0,002	0,0100	0,001	0,257	312	450	32,0	
S275JR +AR 50X10 L.6.00m	CE604188	0,100	0,570	0,180	0,020	0,016	0,140	0,110	0,410	0,016	0,002	0,003	0,002	0,0109	0,001	0,261	309	448	35,3	
S275JR +AR 200X10 L.6.00m	CE604721	0,110	0,620	0,160	0,027	0,014	0,100	0,110	0,410	0,017	0,002	0,002	0,002	0,0097	0,001	0,272	300	431	38,8	
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE605198	0,100	0,580	0,170	0,030	0,014	0,100	0,100	0,400	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,253	315	448	39,0	

- Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.



Castellbisbal,05.11.2019
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada
Descripción (Description)	CE603580
PLANO 100X12 (21-6,100)	CE603580
Cantidad (Quantity)	1,207
Tm	
Fecha (Date)	12-11-2019
Albarán (Delivery n°)	195.024
Certificado (Certificate n°)	88.468
Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03103759

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

cm Cantera S/N

33212 GIJÓN

España

N° Documento: 201711755

N° pedido : 10632345

Su pedido : 25666

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 100X6 L.6.00m	CE221444	0,090	0,560	0,160	0,026	0,014	0,140	0,110	0,340	0,017	0,002	0,001	0,002	0,0113	0,001	0,245	312	448	39,0	
S275JR +AR 100X6 L.6.00m	CE221449	0,090	0,580	0,170	0,023	0,015	0,160	0,100	0,340	0,014	0,002	0,001	0,002	0,0114	0,001	0,251	319	452	38,0	
S275JR +AR 200X20 L.6.00m	CE221683	0,110	0,640	0,210	0,032	0,018	0,100	0,090	0,320	0,014	0,002	0,001	0,002	0,0117	0,002	0,267	315	455	33,0	
S275JR +AR 50X8 L.6.00m	CE602571	0,090	0,600	0,150	0,035	0,013	0,110	0,120	0,330	0,023	0,002	0,002	0,001	0,0097	0,001	0,247	311	442	35,1	
S275JR +AR 120X15 L.6.00m	CE602930	0,100	0,570	0,160	0,031	0,015	0,140	0,140	0,390	0,026	0,002	0,001	0,001	0,0092	0,001	0,264	312	450	36,0	
S275JR +AR 120X6 L.6.00m	CE603009	0,100	0,570	0,150	0,029	0,017	0,110	0,120	0,370	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0096	0,001	0,254	312	453	35,1	
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE603580	0,100	0,590	0,160	0,032	0,012	0,090	0,100	0,320	0,019	0,002	0,001	0,001	0,0109	0,001	0,249	318	448	35,3	
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE603699	0,090	0,610	0,170	0,034	0,016	0,150	0,110	0,340	0,020	0,002	0,001	0,002	0,0112	0,001	0,256	312	450	36,0	

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.



Castellbisbal, 23.08.2019
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

				Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.				Pedido (Reference)		413/0054 CONST. 413											
Línea (Line)		6		43027161		Descripción (Description)		Colada (Heat)		CE221353		Cantidad (Quantity)		0,933		Tm		Fecha (Date)		12-11-2019		Fecha (Date)		12-11-2019	
						PLANO 100X15 (13-6,100)												Albarán (Delivery nº)		195.024		Certificado (Certificate nº)		88.468	

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Nº Documento: 201698112
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N	PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N	Nº pedido : 10626840
N. Med.: EN 10058/2003	33211 GIJÓN	33211 GIJÓN	Su pedido : 25463
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03080073 (B08-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS				
MATERIAL				COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa
S275JR	+AR	100X15	L.6.00m	CE221353	0,100	0,580	0,160	0,030	0,015	0,140	0,110	0,320	0,018	0,002	0,001	0,001	0,0092	0,001	0,257	335	455	36,0
S275JR	+AR	120X10	L.6.00m	CE601323	0,090	0,590	0,140	0,031	0,014	0,130	0,120	0,310	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,247	315	448	39,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,10.07.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada
Descripción (Description)	CE601426
PLANO 100X20 (7-6,100)	0,670
Albarán (Delivery n°)	12-11-2019
Fecha (Date)	12-11-2019
Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413
Certificado (Certificate n°)	88.468
Fecha (Date)	12-11-2019

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004 Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. N° Documento: 201696566
Tipo: S 275 JR +AR PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N N° pedido : 10625318/10626425
N. Med.: EN 10058/2003 33211 GIJÓN 33211 GIJÓN Su pedido : 25412/25448
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81 España España
N/Ref: 03075138
(B08-31B01)

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR 150X15 L.6.00m	CE221695	0,100	0,580	0,170	0,036	0,015	0,120	0,100	0,340	0,019	0,002	0,002	0,001	0,0110	0,001	0,254	311	446	36,0
S275JR +AR 100X20 L.6.00m	CE601426	0,090	0,590	0,180	0,038	0,020	0,150	0,130	0,330	0,023	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,254	325	455	36,0
S275JR +AR 50X5 L.6.00m	CE602621	0,100	0,570	0,180	0,024	0,014	0,110	0,090	0,310	0,016	0,001	0,001	0,002	0,0100	0,001	0,247	335	455	36,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,03.07.2019
David Casanovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada
Descripción (Description)	CE601323
PLANO 120X10 (29-61,00)	1,666
Albarán (Delivery n°)	12-11-2019
Fecha (Date)	12-11-2019
Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413
Certificado (Certificate n°)	88.468
Fecha (Date)	12-11-2019

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Nº Documento: 201698112
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	Nº pedido : 10626840
N. Med.: EN 10058/2003	33211 GIJÓN	33211 GIJÓN	Su pedido : 25463
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03080073 (B08-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS				
MATERIAL				COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA
S275JR +AR 100X15 L.6.00m				CE221353	0,100	0,580	0,160	0,030	0,015	0,140	0,110	0,320	0,018	0,002	0,001	0,001	0,0092	0,001	0,257	335	455	36,0
S275JR +AR 120X10 L.6.00m				CE601323	0,090	0,590	0,140	0,031	0,014	0,130	0,120	0,310	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,247	315	448	39,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,10.07.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

											
Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.			Pedido (Reference)		413/0054 CONST. 413		
43027161		Descripción (Description)			PLANO 120X10 (30-6,100)			Albarán (Delivery nº)		195.024	
Línea (Line)		8		Colada (Heat)		CE602939		Cantidad (Quantity)		1,724	
								Tm			
								Fecha (Date)		12-11-2019	
										Fecha (Date)	
										12-11-2019	
										88.468	

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
GROUP

CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
 Tipo: S 275 JR +AR
 N. Med.: EN 10058/2003
 N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81
 N/Ref: 03152866
 (B08-31B01)

N° Documento: 201743482
 N° pedido : 10638036/10641523
 Su pedido : .L/8607/AL/8719

MATERIAL	COLADA	ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 150X6 L.6.00m	CE223205	0,090	0,680	0,190	0,010	0,019	0,160	0,140	0,420	0,024	0,003	0,001	0,002	0,0095	0,001	0,278	312	450	36,0
S275JR +AR 60X30 L.6.00m	CE601853	0,100	0,570	0,170	0,034	0,015	0,130	0,130	0,290	0,022	0,002	0,001	0,002	0,0088	0,001	0,254	315	448	33,0
S275JR +AR 120X10 L.6.00m	CE602939	0,100	0,570	0,150	0,015	0,013	0,120	0,110	0,320	0,016	0,002	0,002	0,002	0,0090	0,001	0,251	335	455	36,0
S275JR +AR 60X8 L.6.00m	CE604196	0,090	0,560	0,150	0,035	0,014	0,150	0,140	0,360	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0112	0,001	0,252	325	455	36,0
S275JR +AR 80X10 L. 6.0m	CE605190	0,100	0,570	0,180	0,021	0,019	0,150	0,140	0,380	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0120	0,001	0,264	305	441	36,2

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
 -Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
 -Durabilidad: Prestación no determinada.
 -Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,30.10.2019
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

		Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	
Línea (Line)	9	43027161	Descripción (Description)	Colada (Heat)					
CE602948		PLANO 120X12 (14-6,100)		Cantidad (Quantity)		0,965		Tm	
				Fecha (Date)		Albarán (Delivery n°)		Fecha (Date)	
				12-11-2019		195.024		Certificado (Certificate n°)	
								12-11-2019	
								413/0054 CONST. 413	
								88.468	

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03148113

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

cm Cantera S/N

33212 GIJÓN

España

N° Documento: 201743008

N° pedido :

10639361/10641029/10641348

Su pedido : 25940/25985/26001

			ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%	
S275JR +AR 60X30 L.6.00m	CE601853	0,100	0,570	0,170	0,034	0,015	0,130	0,130	0,290	0,022	0,002	0,001	0,002	0,0088	0,001	0,254	315	448	33,0	
S275JR +AR 120X12 L.6.00m	CE602948	0,090	0,550	0,160	0,035	0,013	0,100	0,130	0,360	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0088	0,001	0,239	319	459	35,3	
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE603508	0,070	0,550	0,140	0,030	0,010	0,120	0,120	0,330	0,022	0,001	0,001	0,002	0,0094	0,001	0,220	315	448	36,0	
S275JR +AR 50X5 L.6.00m	CE604146	0,090	0,560	0,150	0,025	0,012	0,110	0,110	0,380	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,241	314	453	35,0	
S275JR +AR 40X6 L.6.00m	CE604181	0,110	0,550	0,150	0,028	0,014	0,100	0,120	0,350	0,019	0,002	0,003	0,002	0,0102	0,001	0,257	312	448	39,0	

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 24.10.2019
David Casasnova Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	Colada
Descripción (Description)	CE602930
PLANO 120X15 (23-6,100)	1,982
Albarán (Delivery n°)	12-11-2019
Fecha (Date)	12-11-2019
Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413
Certificado (Certificate n°)	88.468
Fecha (Date)	12-11-2019

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS,S.A.	Nº Documento: 201711755
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	cm Cantera S/N	Nº pedido : 10632345
N. Med.: EN 10058/2003	33211 GIJÓN	33212 GIJÓN	Su pedido : 25666
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03103759 (B08-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 100X6 L.6.00m	CE221444	0,090	0,560	0,160	0,026	0,014	0,140	0,110	0,340	0,017	0,002	0,001	0,002	0,0113	0,001	0,245	312	448	39,0	
S275JR +AR 100X6 L.6.00m	CE221449	0,090	0,580	0,170	0,023	0,015	0,160	0,100	0,340	0,014	0,002	0,001	0,002	0,0114	0,001	0,251	319	452	38,0	
S275JR +AR 200X20 L.6.00m	CE221683	0,110	0,640	0,210	0,032	0,018	0,100	0,090	0,320	0,014	0,002	0,001	0,002	0,0117	0,002	0,267	315	455	33,0	
S275JR +AR 50X8 L.6.00m	CE602571	0,090	0,600	0,150	0,035	0,013	0,110	0,120	0,330	0,023	0,002	0,002	0,001	0,0097	0,001	0,247	311	442	35,1	
S275JR +AR 120X15 L.6.00m	CE602930	0,100	0,570	0,160	0,031	0,015	0,140	0,140	0,390	0,026	0,002	0,001	0,001	0,0092	0,001	0,264	312	450	36,0	
S275JR +AR 120X6 L.6.00m	CE603009	0,100	0,570	0,150	0,029	0,017	0,110	0,120	0,370	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0096	0,001	0,254	312	453	35,1	
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE603580	0,100	0,590	0,160	0,032	0,012	0,090	0,100	0,320	0,019	0,002	0,001	0,001	0,0109	0,001	0,249	318	448	35,3	
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE603699	0,090	0,610	0,170	0,034	0,016	0,150	0,110	0,340	0,020	0,002	0,001	0,002	0,0112	0,001	0,256	312	450	36,0	

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,23.08.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

					
Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		
43027161		Descripción (Description)	PLANO 150X12 (11-6,100)		
Línea (Line)	11	Colada (Heat)	CE603006	Cantidad (Quantity)	0,948
				Tm	
		Fecha (Date)	12-11-2019	Albarán (Delivery n°)	195.024
		Fecha (Date)	12-11-2019	Certificado (Certificate n°)	88.468
		413/0054 CONST. 413			

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03063167

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

cm Cantera S/N

33212 GIJÓN

España

N° Documento: 201690160

N° pedido : 10624103

Su pedido : 25364

			ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS			
MATERIAL			COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA
S275JR +AR	200X10	L.6.00m	CE222306	0,080	0,580	0,150	0,034	0,014	0,110	0,110	0,310	0,014	0,001	0,001	0,002	0,0105	0,001	0,230	302	433	36,9
S275JR +AR	30X3	L.6.00m	CE222671	0,050	0,470	0,100	0,036	0,016	0,160	0,140	0,380	0,021	0,002	0,002	0,001	0,0112	0,001	0,200	336	445	36,0
S275JR +AR	200X15	L.6.00m	CE222882	0,100	0,590	0,140	0,033	0,014	0,110	0,100	0,330	0,022	0,002	0,002	0,001	0,0102	0,001	0,254	315	448	38,0
S275JR +AR	150X6	L.6.00m	CE600880	0,160	0,740	0,170	0,023	0,014	0,100	0,130	0,370	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,342	325	455	36,0
S275JR +AR	150X10	L.6.00m	CE601223	0,090	0,570	0,160	0,033	0,015	0,140	0,120	0,350	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,249	335	455	36,0
S275JR +AR	60X10	L.6.00m	CE602463	0,090	0,570	0,170	0,026	0,017	0,110	0,140	0,370	0,022	0,002	0,001	0,002	0,0114	0,001	0,246	335	455	36,0
S275JR +AR	40X8	L.6.00m	CE602628	0,100	0,560	0,150	0,026	0,014	0,120	0,110	0,310	0,018	0,002	0,001	0,002	0,0096	0,001	0,249	309	448	36,0
S275JR +AR	150X12	L.6.00m	CE603006	0,090	0,570	0,150	0,036	0,015	0,100	0,110	0,340	0,019	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,239	300	438	37,8

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 18.06.2019

David Casasnovas Sancho

Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

MEGASIDER ZARAGOZA S.A.U.

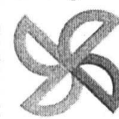
PTR José López Soriano

Avda. de José López Soriano, 100

50720 La Cartuja Baja - Zaragoza

España

TELEF. (976) 46 61 71 - FAX +34 976 517 648

Sostenibilidad
Siderúrgica

Gestión RSE

**CLIENTE****ALBARAN DE SALIDA ZAR 573305**

DATOS DEL PEDIDO			DATOS DEL CLIENTE		ALBARÁN
A07	Nº	FECHA	S/PEDIDO	FECHA	FECHA
09-N-97672	11/8/16		EMAIL	11/8/16	30/11/16

MATERIAL EXPEDIDO Y CERTIFICADO POR

MEGASIDER ZARAGOZA S.A.U.

PTR José López Soriano

Avda. de José López Soriano, 100

50720 La Cartuja Baja - Zaragoza

España

TELEF. (976) 46 61 71 - FAX +34 976 517 648

AENOR

ER-0003/1993

A06.1	CLIENTE	DESTINO	DIRECCIÓN DE DESCARGA
	HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. AV ARGENTINA, S/N 33212 GIJON ASTURIAS ESPAÑA	ASTURIAS ESPAÑA ESPAÑA	HIERROS LAMINADOS ASTURIAS P.I. LA PEÑONA C/LA CANTERA S/N 33211 TREMAÑES GIJÓN ASTURIAS CAMIÓN EN: TREMAÑES

A02 EN 10204/3.1

CERTIFICADO DE CALIDAD - QUALITY CERTIFICATE

A03

NAVAL A UNE 36084

(B01/B02/B03)

C70:E	MATERIAL SIZE	COLADA HEAT	COMPOSICION QUIMICA (%) CHEMICAL COMPOSITION (%)														Cev	
			Ç	Mn	Si	P	S	N	V	Cr	Cu	Ni	Mo					
	B11	B08	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78								
	Rc-150x15	136357	.10	.50	.16	.014	.027	.011	.002	.097	.307	.132	.021					.24
	MATERIAL SIZE	COLADA HEAT	PROPIEDADES MECANICAS MECHANICAL PROPERTIES						FLEXIÓN POR CHOQUE IMPACT TEST						Media j.			
			ReH MPa	Rm MPa	A% L0=5.65VSo	Doblado 180°	°C	KV300	V1 j.	V2 j.	V3 j.							
	B11	B08	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	
	Rc-150x15	136357	334	455	30.9													

1 / 1 análisis

Responsable del Departamento de Calidad Z01

D01: Certificamos que los aceros arriba indicados han sido satisfactoriamente probados de acuerdo con la especificación.

El poseedor final del atado es el responsable de su correcta gestión medioambiental (Ley 11/1997 y RD 782/1998)

Merouane Lakehal

OBSERVACIONES

Ref: 1100454593

TRANSPORTISTA

TRC NOVENTA Y CINCO S.L.

LG. PARQ. EMP. ORDES PARCELA 10-11

ORDES

LA CORUÑA

N.I.F. B15498074

OPERADOR DE TRANSPORTE

ILTRALIA LOGISTICA S.L.

IVARS D'URGELL, 65, 4ª PLANTA

25190 LLEIDA

ESPAÑA

C.I.F. B25058942

VEHICULO / REMOLQUE

1578HGG / C03193R

ALBERTO RAÑA

D.N.I. 79319102Z

POR EXPEDICIONES

Mariano Lorbés

13:27

15:32

Zaragoza, miércoles, 30 de noviembre de 2016

MEGASIDER ZARAGOZA S.A.U. NIF: A50004126 - Inscrito en el R.M. de Zaragoza, Sección 6, Hoja Z-3326

Pág: 2/2

	Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.				Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413		
	43027161	Descripción (Description)	PLANO 150X15 NAVAL A (20-5,050)				Albarán (Delivery nº)	195.024	Certificado (Certificate nº)	88.468
	Línea (Line)	12	Colada (Heat)	136357	Cantidad (Quantity)	1,783	Tm	Fecha (Date)	12-11-2019	Fecha (Date)

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada (Heat)
Cod. Cliente (Customer code)	13
Descripción (Description)	CE595477
Descripción (Description)	PLANO 150X20 (5-6,100)
Descripción (Description)	CE595477
Descripción (Description)	0,718
Descripción (Description)	Tm
Descripción (Description)	Fecha (Date)
Descripción (Description)	12-11-2019
Descripción (Description)	195.024
Descripción (Description)	12-11-2019
Descripción (Description)	88.468
Descripción (Description)	413/0054 CONST. 413

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004 Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. N° Documento: 201557611
Tipo: S 275 JR +AR PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N N° pedido : 10579933/10586349
N. Med.: EN 10058/2003 33211 GIJÓN 33211 GIJÓN Su pedido : 23678/23903
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81 España España
N/Ref: 02859187
(B08-31B01)

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE214645	0,110	0,600	0,180	0,022	0,015	0,080	0,140	0,320	0,022	0,002	0,000	0,002	0,0108	0,001	0,262	319	448	40,0
S275JR +AR 40X6 L.6.00m	CE216246	0,100	0,570	0,170	0,025	0,013	0,110	0,110	0,340	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0120	0,001	0,251	310	446	38,0
S275JR +AR 150X20 L.6.00m	CE595477	0,090	0,560	0,200	0,035	0,018	0,120	0,150	0,350	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,245	289	439	32,3
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE596795	0,090	0,580	0,160	0,034	0,023	0,210	0,150	0,370	0,016	0,001	0,002	0,002	0,0107	0,001	0,267	315	455	36,0
S275JR +AR 150X6 L.6.00m	CE597152	0,100	0,580	0,160	0,030	0,015	0,160	0,120	0,360	0,022	0,002	0,003	0,002	0,0104	0,001	0,266	325	455	36,0
S275JR +AR 200X10 L.6.00m	CE597159	0,100	0,570	0,150	0,033	0,017	0,150	0,130	0,390	0,025	0,001	0,002	0,002	0,0106	0,001	0,265	310	450	36,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,24.08.2018
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

					
Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		
43027161		Descripción (Description)	PLANO 160X15 (1-6,100)		
Línea (Line)	14	Colada (Heat)	CE575244	Cantidad (Quantity)	0,115
				Tm	
		Fecha (Date)	12-11-2019	Fecha (Date)	12-11-2019
		Albarán (Delivery n°)	195.024	Certificado (Certificate n°)	88.468

COMPAÑIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
 Tipo: S 275 JR +AR
 N. Med.: EN 10058/2003
 N. Tol.: EN 10058/2003
 N/Ref: 02284375
 (B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
 AV ARGENTINA, S/N EL CERILLERO
 33212 GIJON
 España

Destino: HIERROS LAM. ASTURIA - PEÑONA
 CAMINO DE LA CANTER S/N. - POLG.IND. LA PEÑONA
 33691 Veriña - Gijón - Asturias
 España

N° albarán: 201098618
 N° pedido : 10466921
 Su pedido : 20030

MATERIAL		ANALISIS QUIMICO																PROPIEDADES MECANICAS		
		COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR	100X6 L.6.00m	CE195518	0,090	0,550	0,140	0,033	0,016	0,110	0,120	0,340	0,018	0,002	0,001	0,002	0,0119	0,001	0,238	310	450	36,0
S275JR +AR	140X15 L.6.00m	CE195968	0,090	0,560	0,140	0,037	0,013	0,150	0,110	0,350	0,017	0,005	0,000	0,001	0,0110	0,001	0,248	310	450	36,0
S275JR +AR	160X15 L.6.00m	CE575244	0,090	0,540	0,140	0,032	0,024	0,160	0,100	0,370	0,016	0,002	0,002	0,001	0,0119	0,001	0,247	305	445	36,2
S275JR +AR	50X10 L.6.00m	CE577164	0,090	0,580	0,160	0,036	0,013	0,090	0,130	0,370	0,021	0,002	0,001	0,003	0,0118	0,001	0,243	310	450	36,0
S275JR +AR	150X6 L.6.00m	CE577951	0,090	0,530	0,140	0,021	0,022	0,150	0,120	0,370	0,016	0,002	0,001	0,003	0,0110	0,001	0,245	320	463	35,2
S275JR +AR	100X10 L.6.00m	CE578265	0,090	0,560	0,170	0,037	0,017	0,090	0,110	0,330	0,015	0,002	0,002	0,003	0,0114	0,001	0,234	315	460	35,2
S275JR +AR	100X15 L.6.00m	CE578267	0,080	0,570	0,150	0,035	0,017	0,100	0,120	0,350	0,015	0,002	0,001	0,003	0,0105	0,001	0,230	310	443	35,2

- Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 10.09.2015
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad

Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

				
Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		
43027161	Descripción (Description)	PLANO 180X15 (3-6,100)		
Línea (Line)	Colada (Heat)	CE184850	Cantidad (Quantity)	0,404
15				Tm
		Fecha (Date)	12-11-2019	Fecha (Date)
				12-11-2019

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93.817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
 Tipo: S 275 JR +AR
 N. Med.: EN 10058/2003
 N. Tol.: EN 10058/2003
 N/Ref: 02082424
 (B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
 AV ARGENTINA, S/N EL CERILLERO
 33212 GIJON
 España

Destino: HIERROS LAM. ASTURIA - PEÑONA
 CAMINO DE LA CANTER S/N. - POLG.IND. LA PEÑONA
 33691 Veriña - Gijón - Asturias
 España

N° albarán: 200857474
 N° pedido : 10418246
 Su pedido : 18223

MATERIAL				COLADA	ANALISIS QUIMICO													PROPIEDADES MECANICAS				
					C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CE	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 180X15 L.6.00m	CE184850	0,120	0,570	0,180	0,019	0,015	0,130	0,140	0,350	0,023	0,003	0,003	0,004	0,0107	0,002	0,279	315	452	36,0			
S275JR +AR 120X12 L.6.00m	CE562735	0,110	0,560	0,170	0,040	0,023	0,100	0,110	0,420	0,018	0,002	0,001	0,003	0,0113	0,001	0,263	321	471	39,0			
S275JR +AR 180X10 L.6.00m	CE565782	0,090	0,580	0,170	0,032	0,015	0,100	0,140	0,360	0,027	0,002	0,002	0,002	0,0112	0,001	0,246	315	455	34,0			
S275JR +AR 70X8 L.6.00m	CE566219	0,080	0,520	0,150	0,032	0,012	0,080	0,100	0,350	0,017	0,001	0,001	0,003	0,0109	0,001	0,216	310	450	36,0			
S275JR +AR 30X10 L.6.00m	CE566538	0,080	0,550	0,160	0,036	0,016	0,100	0,130	0,400	0,020	0,002	0,002	0,003	0,0115	0,001	0,231	315	455	36,0			
S275JR +AR 200X8 L.6.00m	CE567198	0,110	0,520	0,150	0,021	0,022	0,140	0,150	0,480	0,031	0,001	0,001	0,003	0,0105	0,001	0,273	312	453	35,5			
S275JR +AR 200X15 L.6.00m	CE567295	0,070	0,600	0,170	0,035	0,028	0,150	0,130	0,410	0,025	0,002	0,002	0,003	0,0111	0,001	0,241	335	455	37,0			
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE567296	0,080	0,610	0,150	0,026	0,022	0,150	0,130	0,410	0,022	0,003	0,002	0,003	0,0108	0,001	0,253	310	450	36,0			

-Material apto para galvanizar:0,14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,03.02.2014
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad

Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.



COMPANHIA ESPANOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03068578

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

N° Documento: 201693000

Nº pedido : 10625318

Su pedido : 25412

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 30X3 L.6.00m	CE222671	0,050	0,470	0,100	0,036	0,016	0,160	0,140	0,380	0,021	0,002	0,002	0,001	0,0112	0,001	0,200	336	445	36,0
S275JR +AR 200X15 L.6.00m	CE222834	0,100	0,580	0,180	0,032	0,016	0,100	0,100	0,330	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0119	0,001	0,249	315	452	36,0
S275JR +AR 150X6 L.6.00m	CE601227	0,090	0,570	0,160	0,035	0,015	0,190	0,130	0,390	0,021	0,002	0,001	0,002	0,0106	0,001	0,262	315	445	36,0
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE601618	0,090	0,590	0,150	0,033	0,023	0,150	0,120	0,330	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0119	0,001	0,253	325	455	36,0
S275JR +AR 50X8 L.6.00m	CE602537	0,090	0,550	0,160	0,033	0,013	0,140	0,110	0,320	0,017	0,001	0,001	0,002	0,0118	0,001	0,242	312	452	36,0

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 26.06.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.

Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

											
Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.			Pedido (Reference)		416/0183		
43027161		Descripción (Description)			PLANO 80X8 (69-6,100)			Albarán (Delivery n°)		215.630	
Línea (Line)		Colada (Heat)		CE237858		Cantidad (Quantity)		2,115		Tm	
1						Fecha (Date)		14-12-2021		Certificado (Certificate n°)	
										97.722	
										14-12-2021	

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2018

N. Tol.: EN 10058/2018 Y EU 91-81

N/Ref: 03633770

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Nº Documento: 202043317

Nº pedido : 10742140

Su pedido :

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE237858	0,100	0,600	0,180	0,025	0,035	0,140	0,120	0,450	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0099	0,001	0,270	335	442	36,0
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE617117	0,110	0,550	0,160	0,034	0,024	0,100	0,150	0,480	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,269	335	442	36,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617263	0,080	0,650	0,160	0,027	0,035	0,210	0,130	0,490	0,023	0,003	0,002	0,002	0,0081	0,001	0,277	315	448	38,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617264	0,080	0,620	0,160	0,023	0,027	0,160	0,130	0,470	0,024	0,003	0,003	0,002	0,0084	0,001	0,261	315	448	36,0
S275JR +AR 150X10 L.6.00m	CE617273	0,090	0,540	0,160	0,037	0,029	0,170	0,130	0,470	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0085	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE617761	0,090	0,520	0,140	0,033	0,022	0,140	0,130	0,440	0,030	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,249	309	439	35,8

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 02.12.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Borno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

		Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	416/0183	
Línea (Line)	43027161	Descripción (Description)	Colada (Heat)			Albarán (Delivery n°)		
1				CE237858	PLANO 80X8 (69-6,100)	2,115	Tm	Fecha (Date)
								14-12-2021
								215.630
								97.722
								14-12-2021

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



MILL INSPECTION CERTIFICATE EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019 Customer: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. Destination: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A. Document n°: 202043317
 Type: S 275 JR +AR PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N Order number : 10742140
 St. Mea.: EN 10058/2018 33211 GIJÓN 33211 GIJÓN Your order :
 St. Tol.: EN 10058/2018 Y EU 91-81 Spain Spain
 Our Ref: 03633770
 (B08-31B01)

				CHEMICAL ANALYSIS														MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	AL	N	Ti	CEV	Yield Str.	Ten- sile Str.	Elong. L0= 5,65VS	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%	
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE237858	0,100	0,600	0,180	0,025	0,035	0,140	0,120	0,450	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0099	0,001	0,270	335	442	36,	
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE617117	0,110	0,550	0,160	0,034	0,024	0,100	0,150	0,480	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,269	335	442	36,	
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617263	0,080	0,650	0,160	0,027	0,035	0,210	0,130	0,490	0,023	0,003	0,002	0,002	0,0081	0,001	0,277	315	448	38,	
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617264	0,080	0,620	0,160	0,023	0,027	0,160	0,130	0,470	0,024	0,003	0,003	0,002	0,0084	0,001	0,261	315	448	36,	
S275JR +AR 150X10 L.6.00m	CE617273	0,090	0,540	0,160	0,037	0,029	0,170	0,130	0,470	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0085	0,001	0,259	335	442	36,	
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE617761	0,090	0,520	0,140	0,033	0,022	0,140	0,130	0,440	0,030	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,249	309	439	35,	

- Product suitable for galvanizing: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ & $P \leq 0.035$.
- Intended use: construction and civil engineering.
- Durability: not determined.
- Regulated substances: not determined


 Castellbisbal, 02.12.2021
 David Casanovas Sancho
 Quality Control Manager



Hot rolled products of structural steels.
 Steel making: Electric arc melting and rolled process.
 We hereby certify that the delivered material complies with the
 terms of the order.

		Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	416/0183	
Línea (Line)	2	43027161	Colada (Heat)			Albarán (Delivery n°)		
CE613017		PLANO 80X10 (5-6,100)		Cantidad (Quantity)	0,192	Tm	Fecha (Date)	14-12-2021
							215.630	97.722
							Fecha (Date)	14-12-2021

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019
 Tipo: S 275 JR +AR
 N. Med.: EN 10058/2008
 N. Tol.: EN 10058/2008 Y EU 91-81
 N/Ref: 03464518
 (B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
 PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
 33211 GIJÓN
 España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
 PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
 33211 GIJÓN
 España

N° Documento: 201941172
 N° pedido : 10707837/10708759
 Su pedido : 28609/28643

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 40X30 L.6.00m	CE611612	0,090	0,590	0,140	0,031	0,028	0,150	0,130	0,400	0,018	0,003	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,258	301	432	34,9
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE613008	0,100	0,530	0,160	0,030	0,020	0,150	0,130	0,400	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0093	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR 80X10 L. 6.0m	CE613017	0,100	0,520	0,150	0,025	0,022	0,150	0,120	0,390	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0097	0,001	0,255	314	446	35,4
S275JR +AR 40X4 L.6.00m	CE613673	0,070	0,430	0,110	0,031	0,025	0,110	0,150	0,470	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0111	0,001	0,209	337	441	35,3

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 31.03.2021
 David Casanovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

					Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)		416/0183											
					43027161		Descripción		PLANO 80X10 (5-6,100)		Albarán (Delivery nº)		215.630		Certificado (Certificate nº)		97.722							
Línea (Line)					2		Colada (Heat)		CE613017		Cantidad (Quantity)		0,192		Tm		Fecha (Date)		14-12-2021		Fecha (Date)		14-12-2021	

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



MILL INSPECTION CERTIFICATE EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019

Customer: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

Destination: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

Document n°: 201941172

Type: S 275 JR +AR

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N

Order number :

St. Mea.: EN 10058/2008

33211 GIJÓN

33211 GIJÓN

10707837/10708759

St. Tol.: EN 10058/2008 Y EU 91-81

Spain

Spain

Your order : 28609/28643

Our Ref: 03464518

(B08-31B01)

				CHEMICAL ANALYSIS														MECHANICAL PROPERTIES				
Material (L=Lenght)				Heat Number	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	AL	N	Ti	CEV	Yield Str.	Ten- sile Str.	Elong. L0=
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa
S275JR +AR	40X30	L.6.00m		CE611612	0,090	0,590	0,140	0,031	0,028	0,150	0,130	0,400	0,018	0,003	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,258	301	432	34,9
S275JR +AR	100X10	L.6.00m		CE613008	0,100	0,530	0,160	0,030	0,020	0,150	0,130	0,400	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0093	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR	80X10	L. 6.0m		CE613017	0,100	0,520	0,150	0,025	0,022	0,150	0,120	0,390	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0097	0,001	0,255	314	446	35,4
S275JR +AR	40X4	L.6.00m		CE613673	0,070	0,430	0,110	0,031	0,025	0,110	0,150	0,470	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0111	0,001	0,209	337	441	35,3

-Product suitable for galvanizing: 0.14<=Si<=0.25 & P<=0.035.

-Intended use: construction and civil engineering.

-Durability: not determined.

-Regulated substances: not determined

Castellbisbal, 31.03.2021
 David Casasnovas Sancho
 Quality Control Manager



Hot rolled products of structural steels.

Steel making: Electric arc melting and rolled process.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada (Heat)
CE615870	CE615870
PLANO 100X8 (26-6,100)	
BALENCIAGA, S.A.	
Albarán (Delivery n°)	215.630
Fecha (Date)	14-12-2021
Certificado (Certificate n°)	97.722
Fecha (Date)	14-12-2021

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Nº Documento: 202015116
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	Nº pedido : 10732045
N. Med.: EN 10058/2008	33211 GIJÓN	33211 GIJÓN	Su pedido :
N. Tol.: EN 10058/2008 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03583216			
(B08-31B01)			

			ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS			
MATERIAL			COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA
S275JR +AR	100X6	L.6.00m	CE614437	0,110	0,520	0,160	0,034	0,028	0,140	0,140	0,450	0,027	0,001	0,001	0,002	0,0104	0,001	0,270	312	448	36,0
S275JR +AR	100X5	L.6.00m	CE615744	0,100	0,540	0,150	0,030	0,021	0,120	0,160	0,390	0,026	0,003	0,001	0,002	0,0100	0,001	0,257	327	448	38,0
S275JR +AR	100X8	L.6.00m	CE615870	0,100	0,540	0,150	0,029	0,035	0,190	0,120	0,460	0,018	0,003	0,001	0,002	0,0104	0,001	0,271	311	447	35,4
S275JR +AR	150X6	L.6.00m	CE616003	0,100	0,550	0,150	0,034	0,032	0,140	0,120	0,420	0,024	0,003	0,002	0,002	0,0111	0,001	0,261	315	448	39,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,17.09.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.



CELSA
BARCELONA



(B08-31B01)

MATERIAL				COLADA	ANALISIS QUIMICO													PROPIEDADES MECANICAS				
					C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%		
S275JR +AR 100X10 L.6.00m				CE615866	0,090	0,540	0,150	0,035	0,030	0,190	0,130	0,460	0,021	0,003	0,001	0,002	0,0090	0,001	0,262	335	442	36,0
S275JR +AR 150X10 L.6.00m				CE616097	0,090	0,550	0,140	0,031	0,014	0,110	0,140	0,480	0,023	0,002	0,002	0,002	0,0107	0,001	0,250	324	462	33,9
S275JR +AR 40X10 L.6.00m				CE616962	0,090	0,550	0,170	0,031	0,032	0,180	0,110	0,420	0,014	0,003	0,002	0,003	0,0103	0,001	0,256	335	442	36,0
S275JR +AR 40X8 L.6.00m				CE616964	0,100	0,570	0,180	0,017	0,035	0,190	0,130	0,450	0,017	0,003	0,002	0,003	0,0106	0,001	0,276	322	468	35,1

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 11.11.2021
David Casanovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con
 los términos del pedido.

												
Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.			Pedido (Reference)	416/0183						
43027161	Descripción (Description)				Albarán (Delivery nº)							
Línea (Line)	5				Colada (Heat)			Cantidad (Quantity)	8,188	Tm	Fecha (Date)	14-12-2021
CE617761					215.630			Certificado (Certificate nº)	97.722			
PLANO 100X10 (171-6.100)		14-12-2021		14-12-2021								

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019
Tipo: S 275 JR +AR
N. Med.: EN 10058/2018
N. Tol.: EN 10058/2018 Y EU 91-81
N/Ref: 03633770
(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

Nº Documento: 202043317
Nº pedido : 10742140
Su pedido :

		ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE237858	0,100	0,600	0,180	0,025	0,035	0,140	0,120	0,450	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0099	0,001	0,270	335	442	36,0
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE617117	0,110	0,550	0,160	0,034	0,024	0,100	0,150	0,480	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,269	335	442	36,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617263	0,080	0,650	0,160	0,027	0,035	0,210	0,130	0,490	0,023	0,003	0,002	0,002	0,0081	0,001	0,277	315	448	38,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617264	0,080	0,620	0,160	0,023	0,027	0,160	0,130	0,470	0,024	0,003	0,003	0,002	0,0084	0,001	0,261	315	448	36,0
S275JR +AR 150X10 L.6.00m	CE617273	0,090	0,540	0,160	0,037	0,029	0,170	0,130	0,470	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0085	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE617761	0,090	0,520	0,140	0,033	0,022	0,140	0,130	0,440	0,030	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,249	309	439	35,8

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,02.12.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

		Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	416/0183	
Línea (Line)	5	43027161	Colada (Heat)			Albarán (Delivery n°)		
Descripción (Description)		CE617761		PLANO 100X10 (171-6,100)		Fecha (Date)	14-12-2021	Fecha (Date)
Cantidad (Quantity)		8,188		Tm		Certificado (Certificate n°)	97.722	14-12-2021

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



MILL INSPECTION CERTIFICATE EN 10.204:2004, Type 3.1.

Standard: EN 10025-1,2/2004-2019
Type: S 275 JR +AR
St. Mea.: EN 10058/2018
St. Tol.: EN 10058/2018 Y EU 91-81
Our Ref: 03633770
(B08-31B01)

Customer: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
Spain

Destination: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
Spain

Document n°: 202043317
Order number : 10742140
Your order :

		CHEMICAL ANALYSIS															MECHANICAL PROPERTIES		
Material (L=Lenght)	Heat Number	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	AL	N	Ti	CEV	Yield Str.	Ten- sile Str.	Elong. L0=
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S 275 JR +AR 80X8 L. 6.00 m	CE237858	0,100	0,600	0,180	0,025	0,035	0,140	0,120	0,450	0,018	0,002	0,002	0,002	0,0099	0,001	0,270	335	442	36,0
S275JR +AR 100X12 L.6.00m	CE617117	0,110	0,550	0,160	0,034	0,024	0,100	0,150	0,480	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,269	335	442	36,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617263	0,080	0,650	0,160	0,027	0,035	0,210	0,130	0,490	0,023	0,003	0,002	0,002	0,0081	0,001	0,277	315	448	38,0
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE617264	0,080	0,620	0,160	0,023	0,027	0,160	0,130	0,470	0,024	0,003	0,003	0,002	0,0084	0,001	0,261	315	448	36,0
S275JR +AR 150X10 L.6.00m	CE617273	0,090	0,540	0,160	0,037	0,029	0,170	0,130	0,470	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0085	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR 100X10 L.6.00m	CE617761	0,090	0,520	0,140	0,033	0,022	0,140	0,130	0,440	0,030	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,249	309	439	35,8

- Product suitable for galvanizing: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ & $P \leq 0.035$.
- Intended use: construction and civil engineering.
- Durability: not determined.
- Regulated substances: not determined

Castellbisbal, 02.12.2021
David Casanovas Sancho
Quality Control Manager



Hot rolled products of structural steels.
Steel making: Electric arc melting and rolled process.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada
818817	818817
Quantidad	0,766
Tm	
Fecha (Date)	14-12-2021
Albarán (Delivery n°)	215.630
Pedido (Reference)	BALENCIAGA, S.A.
Certificado (Certificate n°)	41610183
Fecha (Date)	97.722

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1. - EN 10204

PAGINA	A06		
ASE	601/801/802/804	DENOMINACIÓN	FECHA
PERDICO			
214428620-15	NORMA	TIPO	
	UNE EN 10025-2	S235JR + M / S275JR + M	25/10/2021

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn, y Ceq en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN



MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA S.A.U

11700 La Alfranca 50700 - Aranda de Ebro (La Rioja)
11700 La Alfranca 500 - Zaragoza - España - Tel: +34 976 476 400

A01

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN %, DE															ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Mo	Cr+Ni+M	ReH MPa	Rm MPa	%A	T° C	KV	V1 J	V2 J	V3 J	MEDIA J	
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C83	C40/C41	C42	C43	C42	C43	
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C83	C40/C41	C42	C43	C42	C43	
RC-100x20	B18817/2	10	56	17	17	19	8	1	0	22	41	15	28	25	407	290	447	30,6	20	10	85	61	52	66	

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10058



AENOR
LABORATORIO
ESTRUTURAL



07-JUN-2023
MG-2104-098-2016-10-01
EN 10025-2

AENOR

GESTIÓN
DE LA CALIDAD

ISO 9001

Sostenibilidad



Gestión RSE

Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
Diseñado para ser utilizado en estructuras sometidas a vibraciones y esfuerzos.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD.

MEGASIDER garantiza que el material ha sido producido satisfactoriamente de acuerdo con la especificación.

DEPARTAMENTO DE CALIDAD

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada
Línea (Line)	6
Colada (Heat)	
818817	
Cantidad (Quantity)	0,766
Tm	
Fecha (Date)	
14-12-2021	
215.630	
Albarán (Delivery n°)	
14-12-2021	
Fecha (Date)	
14-12-2021	
97.722	
Certificado (Certificate n°)	
416/0183	
Pedido (Reference)	
BALENCIAGA, S.A.	
PLANO 100X20 (8-6,100)	

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1. - EN 10204

PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	DESTINO POLIGONO INDUSTRIAL LA PEÑONA C/ CAMINO DE LA CANTERA T/ 985322200
A08 PEDIDO 21/4872/6	DENOMINACIÓN NORMA UNE EN 10025-2	
	TIPO S235JR + M / S275JR + M	FECHA 30/11/2021

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN

A01

MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100 50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Mo	Cr+Ni+M	ReH MPa	Rm MPa	%A	T° C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
RC-100x20	818817/2	10	56	17	17	19	8	1	0	22	41	16	28	25	407	290	447	30,6	20	10	85	61	52	66

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10058

Z04	 ACERO ESTRUCTURAL	 07-0099 MG-2/01-CPR-2016-10-01 EN 10025-01	 07-0099 MG-2/04-CPR-2016-10-01 EN 10025-01	 GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001	 Gestión RSE	Productos laminados en caliente de aceros para estructuras. Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas. LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación	DEPARTAMENTO DE CALIDAD 
-----	--	---	---	---	--	---	--

HLA		Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)	
Línea (Line)	7	43027161	Descripción (Description)	Colada (Heat)	
BE 206423		PLANO 200X6 (5-6,100)		BALENCIAGA, S.A.	
Cantidad (Quantity)		0,304		Tm	
Fecha (Date)		215.630		416/0183	
Fecha (Date)		14-12-2021		97.722	
Fecha (Date)		14-12-2021			

AFV BELTRAME GROUP



complete CE Marking on next page

INSPECTION DOCUMENT N.: 320151
OFFICIAL REGULATION: EN 10026-2/2019
INSPECTION CERTIFICATE 1.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CEE

Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

AGENT ORDER N. 106/2163224
CUSTOMER CODE
CUSTOMER ORDER N.
CONSIGNEE
GRADE SZ75JR+AR

LOADING NUMBER: 657206 LOADING DATE: 21/10/2021 INTERNAL ORDER: E 836849

IT.	807 CAST	801 SECTION	808-810-811 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C75-C81 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq			
2	BE 203458	UN. ANG.	150X100X12	0398	12,00	0,11	0,18	0,57	0,019	0,010	0,47	0,16	0,15	0,002	0,03	0,0102	0,28			
2	BE 203470	UN. ANG.	150X100X12	0398	12,00	0,13	0,19	0,57	0,016	0,019	0,43	0,10	0,14	0,002	0,03	0,0101	0,29			
3	BE 204561	UN. ANG.	120X80X8	0398	12,00	0,13	0,16	0,55	0,023	0,007	0,33	0,18	0,13	0,002	0,03	0,0105	0,29			
4	BE 204992	UN. ANG.	100X50X6	0398	12,00	0,11	0,16	0,54	0,020	0,019	0,44	0,15	0,19	0,002	0,04	0,0105	0,28			
5	BE 206423	FLAT	200X6	0398	6,00	0,14	0,17	0,57	0,014	0,019	0,40	0,11	0,15	0,002	0,03	0,0119	0,30			
6	BE 197419	UN. ANG.	150X100X10	0398	12,00	0,14	0,18	0,55	0,033	0,021	0,53	0,21	0,15	0,003	0,02	0,0112	0,32			
7	BE 206432	FLAT	180X6	0398	6,00	0,11	0,16	0,55	0,024	0,013	0,45	0,19	0,15	0,002	0,03	0,0097	0,29			

IT.	807 CAST	801 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	COO TEST NUM	808 Bdls n.	812 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST				RATIO		BEND	TEST	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION	ANTI		
							C11	C12	C13		C42	C43	C41	C40		REDUC.	<	D			SUP.	INSIDE	MIX.	
							ReL/0,01s	ReH/0,01s	A58	Z4	KV 300/10 J	Mean	°C	m/mm										
2	BE 203458	VICENZA	EN 10056-2	6045463	1	2.397	302	451	34,9															
2	BE 203470	VICENZA	EN 10056-2	2093158	3	7.181	326	446	29,9															
3	BE 204561	VICENZA	EN 10056-2	6046101	2	5.172	332	461	35,3															
4	BE 204992	VICENZA	EN 10056-2	6046474	1	2.422	320	445	35,5															
5	BE 206423	VICENZA	EN 10058	6047419	1	2.482	331	461	34,6															
6	BE 197419	VICENZA	EN 10056-2	6039472	1	2.560	322	463	34,8															
7	BE 206432	VICENZA	EN 10058	6047422	1	2.346	306	457	36,0															
Inspector						Factory		202 Date			A05 Quality Control Dept				202 Manufacturer's authorized inspection representative									
						VICENZA		21/10/21							Silvia Ghini									

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 867111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice Identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated impact test results respect to 10x10 standard section

		Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.				Pedido (Reference)	416/0183	
Línea (Line)	7	43027161	Descripción (Description)					Albarán (Delivery n°)		
Colada (Heat)				PLANO 200X6 (5-6,100)					215.630	
				BE 206423					0,304	
									Tm	
								Fecha (Date)	14-12-2021	
									97.722	
								Fecha (Date)	14-12-2021	

AFV BELFRAME GROUP



0398

MARCATURA DI CONFORMITA' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N.: 320151/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	S275JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 04_06
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate	
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	21		0398/CFR/MP/15.068

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
 Ph +39 0444 367111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
 Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
 Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.460,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
 C42 and C43 recalculated impact test results respect to 10x10 standard section

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG		N. AFV - 04_06
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S275JR - 1.0044
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallo e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall- Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0396) via artigiani, 53 25040 Blenno (BS) - Italia
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen	
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationen
Tolleranze sulle dimensioni e sulle forme Tolerances on dimensions and shape Grenzabmaße und Formtoleranzen		EN 10025-2:2019
Allungamento Elongation Dehnung		EN 10034
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit		EN 10055
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze		EN 10058-2
Resistenza Impact strength Kerbschlagarbeit		EN 10058
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)		DIN 59200
Durevolezza (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		EN 10059
		EN 10060
		EN 10067
		EN 10279
spessore / thickness / dicke (mm)		EN 10025-2:2019
CEV (%)		EN 10025-2:2019
idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ B ≤ 0,25%)		EN 10025-2:2019

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Francini
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy) - Ph +39 0444 987111 - Fax +39 0444 348577
Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579 - Codici Fiscali, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

HA	Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.			Pedido (Reference)	416/0183		
	43027161	Descripción (Description)	PLANO 200X6 (5-6,100)			Albarán (Delivery nº)	215.630	Certificado (Certificate nº)	97.722
	Línea (Line)	7	Colada (Heat)	BE 206423	Cantidad (Quantity)	0,304	Tm	Fecha (Date)	14-12-2021
								Fecha (Date)	14-12-2021

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada (Heat)
CE237857	ANGULAR 80X80X8 (10-6,100)
Cantidad (Quantity)	0,587
Tm	
Fecha (Date)	
Albarán (Delivery n°)	215.630
Fecha (Date)	14-12-2021
Certificado (Certificate n°)	97.722
Fecha (Date)	14-12-2021
Pedido (Reference)	416/0183

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Nº Documento: 202036004
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	Nº pedido : 10739772
N. Med.: EN 10056-1/2017	33211 GIJÓN	33211 GIJÓN	Su pedido :
N. Tol.: EN 10056-2/93	España	España	
N/Ref: 03620066 (B23-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS				
MATERIAL				COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA
S275JR +AR	L80X8	L.6.0m		CE237857	0,100	0,590	0,170	0,032	0,035	0,150	0,130	0,430	0,020	0,003	0,003	0,002	0,0089	0,001	0,270	336	485	39,0
S275JR +AR	L80X8	L.12.0m		CE615995	0,090	0,520	0,150	0,030	0,026	0,110	0,130	0,420	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,240	335	425	36,0
S275JR +AR	L80X8	L.12.0m		CE616005	0,080	0,540	0,140	0,019	0,032	0,200	0,120	0,420	0,023	0,002	0,002	0,002	0,0100	0,001	0,251	335	442	36,0
S275JR +AR	L50X5	L.6.0m		CE616576	0,100	0,530	0,150	0,025	0,031	0,120	0,120	0,510	0,016	0,002	0,002	0,002	0,0104	0,001	0,258	328	452	40,0
S275JR +AR	L60X6	L.6.0m		CE616578	0,090	0,560	0,150	0,030	0,035	0,230	0,120	0,480	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0109	0,001	0,273	335	442	36,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,11.11.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad

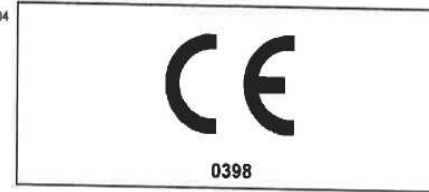


Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

				
Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		
43027161	Descripción	ANGULAR 100X75X8 (43-6,100)		
Línea (Line)	9	Colada (Heat)	BE 175858	
		Cantidad (Quantity)	2,859	Tm
		Fecha (Date)	14-12-2021	Fecha (Date)
				14-12-2021
		Albarán (Delivery n°)	215.630	Certificado (Certificate n°)
				97.722
				416/0183

AFV BELTRAME GROUP A04

Z04



complete CE Marking on next page

C70

Steel from electric arc furnace

A10

Environmental product declaration : ICQM - 14011EPD

A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 115369

OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2004

A02

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

ENCLOSE CERTIFICATION CE

AGENT ORDER N. 106/2013174

CUSTOMER CODE 4660

A07 CUSTOMER ORDER N. BG

CONSIGNEE GICOMER, S.L.

B02 GRADE S275JR+AR

B04

LOADING NUMBER: 513885

LOADING DATE: 21/07/2017

A08

INTERNAL ORDER: E 750450

INTERNAL ORDER: E 750450																					
IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq				
1	BE 178839	UN. ANG.	150X100X12	0398	12,00	0,12	0,16	0,54	0,020	0,025	0,47	0,11	0,16	0,004	0,03	0,0111	0,28				
1	BE 178840	UN. ANG.	150X100X12	0398	12,00	0,12	0,16	0,53	0,019	0,026	0,50	0,14	0,15	0,004	0,03	0,0116	0,29				
2	BE 177996	UN. ANG.	100X50X8	0398	12,00	0,11	0,17	0,55	0,031	0,010	0,50	0,20	0,14	0,005	0,03	0,0112	0,29				
3	BE 178804	UN. ANG.	150X100X10	0398	12,00	0,12	0,15	0,51	0,015	0,016	0,44	0,11	0,15	0,004	0,03	0,0102	0,27				
4	BE 175858	UN. ANG.	100X75X8	0398	12,00	0,12	0,18	0,56	0,017	0,007	0,42	0,13	0,17	0,004	0,04	0,0087	0,29				
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST			RATIO		BEND	TEST	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION	ANTI
							C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 KV	C42 300/10 J	C03 °C	REDUC.	<	D			SUP. INSIDE	MIX.	
1	EE 178839	VICENZA	EN 10056-2	6016805	2	4.784	323	460	33,7												
1	EE 178840	VICENZA	EN 10056-2	6016804	2	4.752	318	453	34,8												
2	EE 177996	VICENZA	EN 10056-2	6016685	2	5.390	315	453	33,7												
3	BE 178804	VICENZA	EN 10056-2	6016821	2	5.240	328	464	36,7												
4	BE 175858	VICENZA	EN 10056-2	6017426	2	5.098	328	457	34,0												
Inspector					Factory					Z02 Date		A05 Quality Control Dept			Z02 Manufacturer's authorized inspection representative						
					VICENZA					21/07/17					Marco Strobe						

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
 Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
 Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
 Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480.00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppoobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
 D01 Surface control and dimensional check = satisfactory

		Cod. Cliente (Customer code)		Cliente (Customer)		BALENCIAGA, S.A.		Pedido (Reference)	
Línea (Line)	10	43027161		Descripción (Description)	Colada (Heat)			Albarán (Delivery n°)	
								Certificado (Certificate n°)	
						ANGULAR 100X100X10 (1-6,100)			
						CE615734			
						Cantidad (Quantity)			
						0,095			
						Tm			
						Fecha (Date)			
						14-12-2021			
						215.630			
						Fecha (Date)			
						14-12-2021			
						416/0183			
						97.722			

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019
Tipo: S 275 JR +AR
N. Med.: EN 10056-1/2017
N. Tol.: EN 10056-2/93
N/Ref: 03597837
(B23-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEñONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

N° Documento: 202023839
N° pedido : 10735011
Su pedido :

MATERIAL	COLADA	ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR L100X10 L.12.0m	CE615734	0,100	0,560	0,180	0,033	0,035	0,150	0,160	0,420	0,037	0,003	0,002	0,002	0,0109	0,001	0,270	317	447	35,3

- Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 11.10.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	ANGULAR 120X80X8 (31-6,100)
Colada (Heat)	CM138199
CM138199	
Quantidad (Quantity)	2,364
Tm	
Fecha (Date)	14-12-2021
Albarán (Delivery n°)	215.630
Pedido (Reference)	416/0183
Certificado (Certificate n°)	97.722
Fecha (Date)	14-12-2021

CELSA STEEL UK
OFFICES: Build. 58, Castle Works, East Moors Road
CF24 5NN Cardiff (United Kingdom)



CELSA
MANUFACTURING UK



INSPECTION CERTIFICATE
BS-EN 10204-2004, TYPE 3.1

Standard
BS-EN 10025-1,2/2004

Customer:
HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

Destination:
HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N
33211 GIJÓN
España

Delivery number:2550323714
Order number :15729303
Your order :0342321847/

MATERIAL	CAST	C	MN	SI	S	P	Cr	N	Ni	Cu	Mo	V	CE	Reh	Rm	A 5.65	T	Res1	Res2	Res3	Res Av
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%	°C	J	J	J	J
S275JR+AR L120X80X8 L12m	CM138199	0.10	0.52	0.15	0.028	0.028	0.112	0.012	0.12	0.50	0.015	0.001	0.249	309	452	34.3					
S275JR+AR L120X80X8 L12m	CM138199	0.10	0.52	0.15	0.028	0.028	0.112	0.012	0.12	0.50	0.015	0.001	0.249	306	451	30.3					
S275JR+AR L120X80X8 L12m	CM138199	0.10	0.52	0.15	0.028	0.028	0.112	0.012	0.12	0.50	0.015	0.001	0.249	313	454	43.8					
S275JR+AR L150X75X9 L12.1m	CM136451	0.10	0.55	0.16	0.033	0.021	0.089	0.012	0.14	0.44	0.021	0.001	0.252	303	442	35.0					
S275JR+AR L150X75X9 L12.1m	CM136451	0.10	0.55	0.16	0.033	0.021	0.089	0.012	0.14	0.44	0.021	0.001	0.252	295	438	27.9					
S275JR+AR L150X75X9 L12.1m	CM136451	0.10	0.55	0.16	0.033	0.021	0.089	0.012	0.14	0.44	0.021	0.001	0.252	303	446	34.5					

Certified that the material detailed hereon meets the
requirements of the specified standard.
Cardiff, 16.06.2021


Stuart Thomas
Quality Manager

	
Cod. Cliente (Customer code)	43027161
Cliente (Customer)	
Descripción (Description)	Colada (Heat)
CE617117	CE617117
PLANO 100X12 (14-6,100)	
BALENCIAGA, S.A.	
Albarán (Delivery n°)	215.630
Fecha (Date)	14-12-2021
Certificado (Certificate n°)	97.722
Fecha (Date)	14-12-2021

COMPañA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004-2019	Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.	Nº Documento: 202039450
Tipo: S 275 JR +AR	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N	Nº pedido : 10740213
N. Med.: EN 10058/2018	33211 GIJÓN	33211 GIJÓN	Su pedido :
N. Tol.: EN 10058/2018 Y EU 91-81	España	España	
N/Ref: 03629061 (B08-31B01)			

				ANALISIS QUIMICO														PROPIEDADES MECANICAS				
MATERIAL				COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA
S275JR +AR	40X8	L.6.00m		CE616808	0,100	0,540	0,160	0,033	0,015	0,090	0,120	0,420	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0095	0,001	0,249	312	458	34,8
S275JR +AR	100X12	L.6.00m		CE617117	0,110	0,550	0,160	0,034	0,024	0,100	0,150	0,480	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0103	0,001	0,269	335	442	36,0
S275JR +AR	20X4	L.6.00m		CE617214	0,050	0,440	0,110	0,027	0,020	0,080	0,140	0,410	0,028	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,182	334	444	36,0
S275JR +AR	150X10	L.6.00m		CE617273	0,090	0,540	0,160	0,037	0,029	0,170	0,130	0,470	0,021	0,002	0,002	0,002	0,0085	0,001	0,259	335	442	36,0
S275JR +AR	30X4	L.6.00m		CE617663	0,040	0,440	0,120	0,039	0,016	0,110	0,110	0,400	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0119	0,001	0,174	335	442	36,0
S275JR +AR	200X20	L.6.00m		CE617676	0,190	0,640	0,160	0,022	0,028	0,160	0,110	0,390	0,017	0,003	0,002	0,002	0,0115	0,001	0,366	302	440	33,8

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.


Castellbisbal,25.11.2021
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS ARTETA, S.A.	DESTINO POLIGONO AS GANDARAS, 105-A TELF:986-291400
A08 PEDIDO 19/10563/1	B01/B02/B03/B04 DENOMINACIÓN NORMA UNE EN 10025-2	Z02 FECHA 23/12/2019
	TIPO S235JR + M / S275JR + M	

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN

A01

MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100 50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Al	Ti	ReH MPa	Rm MPa	%A	Tº C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
L-100x10	809617/3	11	55	15	21	37	11	1	0	11	41	13	26	1	1	303	464	30,9	20	7,5	41	54	57	51
L-100x10	811947/5	11	55	18	12	24	11	1	0	11	35	13	26	2	1	306	466	30,9	20	7,5	86	77	86	83

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10056

Z04



07-0099
MG-2/01-CPR-2016-10-01
EN 10025-01

07-0099
MG-2/04-CPR-2016-10-01
EN 10025-01

Empresa Registrada
ER-0003/1993

Gestión RSE

Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD

MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación

DEPARTAMENTO DE CALIDAD



C70

D01/Z01

A05

PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS ARTETA, S.A.		DESTINO POLIGONO AS GANDARAS, 105-A TELF:986-291400	
	A08 PEDIDO 19/10563/1		Z02 FECHA 23/12/2019	
		DENOMINACIÓN		
		NORMA UNE EN 10025-2	TIPO S235JR + M / S275JR + M	

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN



MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.

PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

A01

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Mo	Cr+Ni+M	ReH MPa	Rm MPa	%A	Tº C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
RC-120x20	810560/1	10	55	16	21	32	10	2	0	16	38	13	26	25	311	287	446	29,7	20	10	44	65	71	60
RC-150x15	811266/2	12	58	17	11	38	10	3	0	8	38	12	27	24	225	306	459	29,7	20	10	66	77	49	64
RC-70x15	811928/4	11	56	17	13	31	10	2	0	11	37	14	27	26	272	311	460	30,6	20	10	44	80	58	61
RC-60x20	811937/1	11	54	17	10	34	10	2	0	10	35	12	25	26	248	289	444	30,1	20	10	80	82	42	68

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10058



07-0099
MG-2/01-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



07-0099
MG-2/04-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



AENOR
ER
Empresa Registrada
ER-0003/1993



Sostenibilidad Siderúrgica
Gestión RSE

Productos laminados en caliente de aceros para estructuras. Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD

MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación

DEPARTAMENTO DE CALIDAD



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1. - EN 10204

27757ZG19

PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS ARTETA, S.A.	DESTINO POLIGONO AS GANDARAS, 105-A Telf:986-291400
A08 PEDIDO 19/10563/1	B01/B02/B03/B04 DENOMINACIÓN NORMA UNE EN 10025-2	Z02 FECHA 23/12/2019
	TIPO S235JR + M / S275JR + M	

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN

A01

MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100 50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Al	Ti	ReH MPa	Rm MPa	%A	Tº C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
L-40x4	810937/1	10	53	17	18	37	10	1	0	10	37	10	25	1	1	318	466	30,5	20	5	64	40	88	64
L-50x5	811345/2	12	56	16	12	38	11	3	0	9	43	13	27	1	1	318	473	29,8	20	5	72	70	49	64

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10056

Z04



07-0099
MG-2/01-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



07-0099
MG-2/04-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



ER
Empresa Registrada
ER-0003/1993



Gestión RSE

Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD

MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación

DEPARTAMENTO DE CALIDAD



PÁGINA 1	A06 CLIENTE HIERROS ARTETA, S.A.	DESTINO POLIGONO AS GANDARAS, 105-A TELF:986-291400
A08 PEDIDO 19/10563/1	B01/B02/B03/B04 DENOMINACIÓN NORMA UNE EN 10025-2	Z02 FECHA 23/12/2019
	TIPO S235JR + M / S275JR + M	

NOTAS
Dimensiones en mm
C, Si, Cr, Ni, Cu, Mn y Ceq. en Centésimas
P, S, V y demás elementos en Milésimas
APTO PARA GALVANIZACIÓN

A01

MEGASA
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano – Avda. de José López Soriano, 100 50720 La Cartuja Baja – Zaragoza – España – Tel.: +34 976 466 171

MATERIAL	COLADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO EN % DE:														ENSAYOS DE TRACCIÓN			FLEXIÓN POR CHOQUE					
		C	Mn	Si	P	S	N	Nb	V	Cr	Cu	Ni	Ceq	Mo	Cr+Ni+Mo	ReH MPa	Rm MPa	%A	Tº C	KV	V1 J.	V2 J.	V3 J.	MEDIA J.
B09/B10/B11	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C83	C84	C13	C03	C40/C41	C42	C42	C42	C43
RC-80x6	811888/2	10	54	17	11	28	10	2	0	9	37	15	25	29	266	315	466	30,4	20	5	79	57	87	74

Tolerancias dimensionales y de forma según UNE-EN 10058

Z04



07-0099
MG-2/01-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



07-0099
MG-2/04-CPR-2016-10-01
EN 10025-01



ER-0003/1993



Gestión RSE

Productos laminados en caliente de aceros para estructuras.
Diseñado para ser utilizado en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas.

LOS PRODUCTOS INCLUIDOS EN ESTE CERTIFICADO ESTÁN EXENTOS DE RADIOACTIVIDAD

MEGASIDER certifica que el material ha sido inspeccionado satisfactoriamente de acuerdo con la especificación

DEPARTAMENTO DE CALIDAD



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 02857413

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS ARTETA, S.A.

POLÍGONO INDUSTRIAL AS GÁNDARAS, 105-A

36400 O PORRIÑO

España

Destino: HIERROS ARTETA

PG. IND LAS GANDARAS-PARC-105 A

36400 O PORRIÑO

España

Nº Documento: 201556534

Nº pedido :

10583941/10585930/10586246

Su pedido : 757/833/847-1

		ANALISIS QUIMICO																PROPIEDADES MECANICAS		
MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%	
S275JR +AR 50X30 L.6.00m	CE215360	0,100	0,600	0,140	0,018	0,027	0,200	0,120	0,350	0,018	0,003	0,002	0,002	0,0104	0,001	0,276	308	443	32,1	
S275JR +AR 180X15 L.6.00m	CE595803	0,090	0,630	0,140	0,042	0,024	0,190	0,120	0,350	0,019	0,002	0,003	0,002	0,0101	0,001	0,269	315	455	36,0	
S275JR +AR 80X12 L.6.00m	CE596199	0,090	0,590	0,170	0,033	0,016	0,100	0,130	0,350	0,017	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,244	305	443	36,4	
S275JR +AR 30X3 L.6.00m	CE596606	0,050	0,470	0,110	0,032	0,016	0,120	0,110	0,340	0,015	0,002	0,002	0,002	0,0099	0,001	0,186	335	455	36,0	
S275JR +AR 150X10 L.6.00m	CE597158	0,100	0,560	0,150	0,026	0,012	0,100	0,110	0,320	0,016	0,002	0,002	0,002	0,0098	0,001	0,246	335	450	36,0	

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.



Castellbisbal, 22.08.2018
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.

Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.



0099

Compañía Española de Laminación S.L.
C/ Ferralla nº12,
Polígono Industrial San Vicente S/N
08755 Castellbisbal, Barcelona (España)
06
CELSA01BCN



EN10025-1:2004

Productos laminados en caliente de aceros para
estructuras, tipos S235/S275/S355 y grados JR/J0/J2

Utilización en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas

Características esenciales	Prestaciones								
Tolerancias dimensionales y de forma	EN 10056-2	Ángulos Lados Iguales (L)							
	EN 10058	Barras Rectangulares							
	EN 10059	Barras Cuadradas							
	EN 10060	Barras Redondas							
	EN 10024	IPN							
	EN 10034	IPE/HE/UB/UC							
	EN 10279	UPE/UPN/PFC							
Alargamiento (%)	Según tipo y grado	Según espesor nominal (mm)							
		≤3540	>40563	>63≤100					
	S235JR / JO / J2	26	25	24					
	S275JR / JO / J2	23	22	21					
	S355JR / JO / J2	22	21	20					
Resistencia a la tracción (MPa)	Según tipo y grado	Según espesor nominal (mm)							
		≤3540	>40563	>63≤100					
	S235JR / JO / J2	360 ± 510							
	S275JR / JO / J2	410 ± 560							
	S355JR / JO / J2	470 ± 630							
Límite elástico (MPa)	Según tipo y grado	Según espesor nominal (mm)							
		≤3540	>40563	>63≤80	>80≤100				
	S235JR / JO / J2	235	225	215	215				
	S275JR / JO / J2	275	265	255	245				
	S355JR / JO / J2	355	345	335	325				
	S355JR / JO / J2	355	345	335	325				
Resistencia flexión por choque (Juliós)	Según tipo y grado	Temperatura (°C)	Espesor nominal ≤150 mm						
	S235/275/355 JR	20	27						
	S235/275/355 JO	0	27						
	S235/275/355 J2	-20	27						
Soldabilidad (Composición Química)	Según tipo y grado	CEVM máx							
		≤3540	>30540	>405150					
	S235JR / JO / J2	0,35	0,35	0,38					
	S275JR / JO / J2	0,40	0,40	0,42					
	S355JR / JO / J2	0,45	0,47	0,47					
Durabilidad (Composición Química)	Según tipo y grado	C % máx		Si % máx	Mn % máx	P % máx	S % máx	N % máx	Cu % máx
		≤40	>40						
	S235JR	0,19	0,23	---	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60
	S235JO	0,19	0,19	---	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60
	S235J2	0,19	0,19	---	1,50	0,035	0,035	---	0,60
	S275JR	0,24	0,25	---	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60
	S275JO	0,21	0,21	---	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60
	S275J2	0,21	0,21	---	1,60	0,035	0,035	---	0,60
	S355JR	0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60
	S355JO	0,23	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60
	S355J2	0,23	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	---	0,60

COMPANÍA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
08755 Castellbisbal (BARCELONA)
NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION
EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
Tipo: S 275 JR +AR
N. Med.: EN 10058/2003
N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81
N/Ref: 02996521
(B08-31B01)

Cliente: HIERROS ARTETA, S.A.
POLÍGONO INDUSTRIAL AS GÁNDARAS, 105-A
36400 O PORRIÑO
España

Destino: HIERROS ARTETA
PG. IND LAS GANDARAS-PARC-105 A
36400 O PORRIÑO
España

Nº Documento: 201647181
Nº pedido :
10603607/10605519/10610009/10611336
Su pedido : 118/240/279

MATERIAL	COLADA	ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS		
		C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR 40X4 L.6.00m	CE600069	0,060	0,470	0,120	0,032	0,015	0,130	0,110	0,350	0,018	0,002	0,003	0,002	0,0099	0,001	0,199	338	451	35,1
S275JR +AR 200X20 L.6.00m	CE600943	0,120	0,580	0,160	0,029	0,015	0,180	0,130	0,340	0,024	0,003	0,002	0,002	0,0104	0,001	0,289	302	436	34,9
S275JR +AR 180X12 L.6.00m	CE601114	0,090	0,570	0,160	0,024	0,017	0,180	0,140	0,350	0,026	0,002	0,002	0,002	0,0108	0,001	0,259	300	450	35,9
S275JR +AR 180X20 L.6.00m	CE601153	0,100	0,630	0,160	0,033	0,018	0,150	0,120	0,360	0,022	0,002	0,003	0,002	0,0105	0,001	0,272	314	449	33,0
S275JR +AR 150X6 L.6.00m	CE601262	0,110	0,580	0,170	0,022	0,012	0,110	0,120	0,370	0,019	0,002	0,002	0,002	0,0112	0,001	0,266	315	449	36,0

-Material apto para galvanizar:0.14<=Si<=0.25 y P<=0.035.
-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
-Durabilidad: Prestación no determinada.
-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,14.03.2019
David Casasnovas Sancho
Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

								
Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.			Pedido (Reference)	413/0054 CONST. 413		
43027161	Descripción (Description)	PLANO 150X12 (11-6,100)			Albarán (Delivery n°)	195.024	Certificado (Certificate n°)	88.468
Línea (Line)	11	Colada (Heat)	CE603006	Cantidad (Quantity)	0,948	Tm	Fecha (Date)	12-11-2019

COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004

Tipo: S 275 JR +AR

N. Med.: EN 10058/2003

N. Tol.: EN 10058/2003 Y EU 91-81

N/Ref: 03063167

(B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

PG IND LA PEÑONA CL LA CANTERA S/N

33211 GIJÓN

España

Destino: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.

cm Cantera S/N

33212 GIJÓN

España

N° Documento: 201690160

N° pedido : 10624103

Su pedido : 25364

			ANALISIS QUIMICO															PROPIEDADES MECANICAS			
MATERIAL			COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CEV	Re	Rm	A5
				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S275JR +AR	200X10	L.6.00m	CE222306	0,080	0,580	0,150	0,034	0,014	0,110	0,110	0,310	0,014	0,001	0,001	0,002	0,0105	0,001	0,230	302	433	36,9
S275JR +AR	30X3	L.6.00m	CE222671	0,050	0,470	0,100	0,036	0,016	0,160	0,140	0,380	0,021	0,002	0,002	0,001	0,0112	0,001	0,200	336	445	36,0
S275JR +AR	200X15	L.6.00m	CE222882	0,100	0,590	0,140	0,033	0,014	0,110	0,100	0,330	0,022	0,002	0,002	0,001	0,0102	0,001	0,254	315	448	38,0
S275JR +AR	150X6	L.6.00m	CE600880	0,160	0,740	0,170	0,023	0,014	0,100	0,130	0,370	0,022	0,002	0,002	0,002	0,0110	0,001	0,342	325	455	36,0
S275JR +AR	150X10	L.6.00m	CE601223	0,090	0,570	0,160	0,033	0,015	0,140	0,120	0,350	0,020	0,002	0,002	0,002	0,0105	0,001	0,249	335	455	36,0
S275JR +AR	60X10	L.6.00m	CE602463	0,090	0,570	0,170	0,026	0,017	0,110	0,140	0,370	0,022	0,002	0,001	0,002	0,0114	0,001	0,246	335	455	36,0
S275JR +AR	40X8	L.6.00m	CE602628	0,100	0,560	0,150	0,026	0,014	0,120	0,110	0,310	0,018	0,002	0,001	0,002	0,0096	0,001	0,249	309	448	36,0
S275JR +AR	150X12	L.6.00m	CE603006	0,090	0,570	0,150	0,036	0,015	0,100	0,110	0,340	0,019	0,002	0,001	0,002	0,0099	0,001	0,239	300	438	37,8

-Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 18.06.2019

David Casasnovas Sancho

Jefe de Control de Calidad



Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.

Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.

				
Cod. Cliente (Customer code)	Cliente (Customer)	BALENCIAGA, S.A.		
43027161	Descripción (Description)	PLANO 180X15 (3-6,100)		
Línea (Line)	Colada (Heat)	CE184850	Cantidad (Quantity)	0,404
15			Tm	
		Fecha (Date)	12-11-2019	
				Fecha (Date)
				12-11-2019

COMPañIA ESPAñOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: c/Ferralla,12 Pol.Ind. "SAN VICENTE"
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CELSA
BARCELONA



CERTIFICADO DE INSPECCION EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: EN 10025-1,2/2004
 Tipo: S 275 JR +AR
 N. Med.: EN 10058/2003
 N. Tol.: EN 10058/2003
 N/Ref: 02082424
 (B08-31B01)

Cliente: HIERROS LAMINADOS ASTURIAS, S.A.
 AV ARGENTINA, S/N EL CERILLERO
 33212 GIJON
 España

Destino: HIERROS LAM. ASTURIA - PEÑONA
 CAMINO DE LA CANTER S/N. - POLG.IND. LA PEÑONA
 33691 Veriña - Gijón - Asturias
 España

N° albarán: 200857474
 N° pedido : 10418246
 Su pedido : 18223

MATERIAL				COLADA	ANALISIS QUIMICO													PROPIEDADES MECANICAS				
					C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CE	Re	Rm	A5
					%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPa	MPa	%
S275JR +AR 180X15 L.6.00m	CE184850	0,120	0,570	0,180	0,019	0,015	0,130	0,140	0,350	0,023	0,003	0,003	0,004	0,0107	0,002	0,279	315	452	36,0			
S275JR +AR 120X12 L.6.00m	CE562735	0,110	0,560	0,170	0,040	0,023	0,100	0,110	0,420	0,018	0,002	0,001	0,003	0,0113	0,001	0,263	321	471	39,0			
S275JR +AR 180X10 L.6.00m	CE565782	0,090	0,580	0,170	0,032	0,015	0,100	0,140	0,360	0,027	0,002	0,002	0,002	0,0112	0,001	0,246	315	455	34,0			
S275JR +AR 70X8 L.6.00m	CE566219	0,080	0,520	0,150	0,032	0,012	0,080	0,100	0,350	0,017	0,001	0,001	0,003	0,0109	0,001	0,216	310	450	36,0			
S275JR +AR 30X10 L.6.00m	CE566538	0,080	0,550	0,160	0,036	0,016	0,100	0,130	0,400	0,020	0,002	0,002	0,003	0,0115	0,001	0,231	315	455	36,0			
S275JR +AR 200X8 L.6.00m	CE567198	0,110	0,520	0,150	0,021	0,022	0,140	0,150	0,480	0,031	0,001	0,001	0,003	0,0105	0,001	0,273	312	453	35,5			
S275JR +AR 200X15 L.6.00m	CE567295	0,070	0,600	0,170	0,035	0,028	0,150	0,130	0,410	0,025	0,002	0,002	0,003	0,0111	0,001	0,241	335	455	37,0			
S275JR +AR 150X8 L.6.00m	CE567296	0,080	0,610	0,150	0,026	0,022	0,150	0,130	0,410	0,022	0,003	0,002	0,003	0,0108	0,001	0,253	310	450	36,0			

-Material apto para galvanizar:0,14<=Si<=0.25 y P<=0.035.

-Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.

-Durabilidad: Prestación no determinada.

-Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal,03.02.2014
 David Casasnovas Sancho
 Jefe de Control de Calidad

Productos laminados en caliente de aceros estructurales.
 Modo de producción: Horno eléctrico de arco y proceso de laminación.
 Por el presente certificamos que el material entregado cumple con los términos del pedido.