


Identificación y marca ce

Máquina: *Cizalla hidráulica*

Tipo: *HST-C-E. 25/6 31/6 40/6 40/8
31/10 31/13 31/16 40/13*

Nº de serie: *29365*

D6840999			
 LVD Company N.V. Nijverheidslaan 2 B-8560 GULLEGEM - BELGIUM			
TEL : +32 56 43.05.11 TELEX : 85317 FAX : +32 56 40.24.64			
TYPE :	<input type="text" value="HST-E 40/6"/>	S/No. :	<input type="text" value="29365"/>
MAX. CAP. :	<input type="text" value="206 kN"/>	DATE :	<input type="text" value="02/2004"/>
MACH.WEIGHT :	<input type="text" value="9500 kg"/>	TOT. POWER :	<input type="text" value="9 kW"/>
VOLTAGE :	<input type="text" value="400 V 50Hz"/>		

TEL : 0032

Comunique SIEMPRE el *número de serie* en la correspondencia o cuando se pida información o se pidan piezas de recambio.

Tipo de examen: MARCA CE

Especificaciones técnicas



TIPO		6/25	6/31	6/40	8/40
Máx. Cap.corte ST37	mm	6,35	6,35	6,35	8
Máx.longitud de corte	mm	2500	3100	4050	4050
Ángulo de corte mín. máx	°	0.5-2.5	0.5-2.5	0.5-2	0.5-2
Ajuste holgura de la cuchilla	mm	0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-8	0.1-1.2
Número de cortes		13-50	12-50	10-45	11-45
Ajuste tope trasero	mm	750-1000	750-1000	750-1000	1000
Potencia del motor	kW	7.5	7.5	7.5	15
Cap. Tanque de aceite	l	100	120	150	250
Peso	±kg	4700	5500	9500	13000

TIPO		10/31	13/31	13/40	16/31
Máx. Cap corte ST37	mm	10	13	13	16
Máx. Longitud de corte	mm	3100	3100	4050	3100
Ángulo de corte mín. Máx	°	0.5-2.5	0.5-2.5	0.5-2	0.5-2.5
Ajuste holgura de la cuchilla	mm	0.1-1.5	0.1-2.2	0.1-2.2	0.1-2.4
Número de cortes		12-45	11-40	7-28	7-28
Ajuste tope trasero	mm	1000	1000	1000	1000
Potencia del motor	kW	15	18.5	18.5	18.5
Cap. Tanque de aceite	l	250	250	300	250
Peso	±kg	9500	10500	17500	14000

Grosor de plancha equivalente ST.37 para aluminio, cobre, Al-Mg5, CuHi20, 12 Cu-H118/8, C75-10773 y acero resorte.

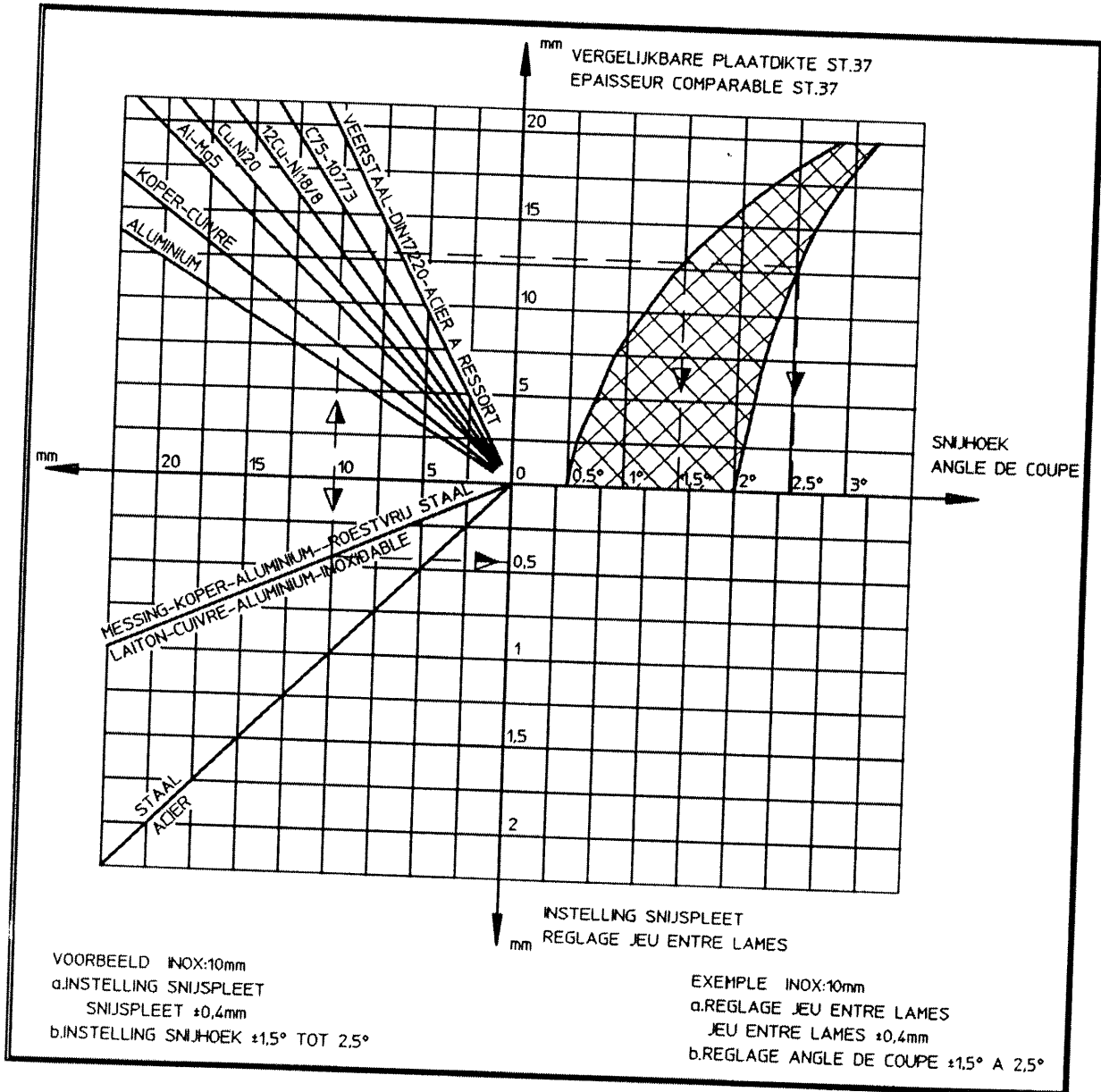


Figura 10