

HYUNDAI WIA

1.2 Especificación de la máquina

Tabla 1.2 Especificación de la máquina



ELEMENTO		unidad	F500	F500/50	F500PLUS
MESA	Tamaño de la mesa	mm (pulg.)	1200×500 (47.2"×19.7")	1200 X 500	1200 X 500
	Capacidad máxima de carga	kg. (lbs)	800 (1764)	800	800
HUSILLO	Conicidad del husillo	-	NT #40 [BBT40]	-	NT #40 [BBT40]
	Husillo, RPM	r/min	8000 [10000]	-	8000 [10000]
	Potencia de salida del husillo (Máx./ Cont.)	kW (HP)	15/11 [18.5/15] (20/15 [25/20])	-	15/11 [18.5/15]
	Par del husillo (Máx./ Cont.)	N·m	286/143 [118/96]	NT #40 [BBT40]	286/143 [118/96]
	Método de accionamiento del husillo	-	CORREA	8000 [10000]	CORREA
AVANCE	Recorrido (X/Y/Z)	mm (pulg.)	1060/510/635 (31.5"/18.1"/20.5")	15/11 [18.5/15]	1060/510/635
	Distancia de superficie de la mesa a husillo	mm (pulg.)	150~785 (5.9"~30.9")	286/143 [118/96]	150 ~ 785
	Distancia de columna a husillo (centro)	mm (pulg.)	615 (24.2")	CORREA	615
	Régimen de avance rápido (X/Y/Z)	m/min	36/36/30	1060/510/635	36/36/30
	Velocidad de avance en corte (X/Y/Z)	m/min	15	150 ~ 785	15
	Tipo de guía	-	GUÍA LM	615	Guías con rodillos
ATC (Cambiador automático de herramientas)	Número de herramientas	unidades	24 [30]	36/36/30	30
	Vástago de la herramienta	-	BT40	15	BT40
	Diámetro de mecanizado máximo (W.T / W.O)	mm (pulg.)	Ø90/Ø150 (3.5"/5.9")	Guías con rodillos	Ø90/Ø150
	Máx. longitud de torneado	mm (pulg.)	300 (11.8")	30	300
	Máx. Peso de la herramienta	kg. (lbs)	8 (17.6)	BT40	8
	Método de selección de la herramienta	-	ALEATORIO	Ø90/Ø150	ALEATORIO
	Tiempo de cambio de las herramientas (Hidráulica)	T-T	s	300	NT #40 [BBT40]
		C-C	s	8	8000 [10000]
	Tiempo de cambio de las herramientas (Pneumatic)	T-T	s	ALEATORIO	15/11 [18.5/15]
		C-C	s		286/143 [118/96]

Tabla 1.2 Especificación de la máquina

ELEMENTO		unidad	F500	F500/50	F500PLUS
TANQUE CAPACIDAD	Depósito del refrigerante	L (gel)	350 (92.5)		
	Depósito de lubricante	L (gel)	4 (1.1)		1200 X 500
	DEPÓSITO HIDRÁULICO	L (gel)	-	800 (1764)	800
POTENCIA FUENTE DE ALIMENTACIÓN	Consumo de aire (0,5MPa)	ℓ/min (gel/min)	110 (29.1)	110 (29.1)	
	Fuente de alimentación eléctrica	(kVA)	25	25	
	Sección del cable de alimentación	mm ²	MÁS DE 25	MÁS DE 25	
	Tensión	V/Hz	220/60 (200/50)	220/60 (200/50)	
MÁQUINA	Espacio en el suelo (largo x ancho)	mm (pulg.)	2800×2670 (110.2"×105.1")	2800×2670 (110.2"×105.1")	
	Altura	mm (pulg.)	3096 (121.9")	3096 (121.9")	
	Peso	kg. (lbs)	7700 (16976)	7700 (16976)	
NC	Controlador	-	[HYUNDAI WIA FANUC Serie i]	[HYUNDAI WIA FANUC Serie i]	

☒ Las especificaciones están sujetas a cambios para mejorar sin aviso previo.