



NICOLAS CORREA, S.A.

INSTRUCCIONES DE SERVICIO

FRESADORA DE BANCADA

MODELO

A-10

NUMERO MAQUINA

9563909

TENSIÓN

380

V.

FRECUENCIA

50

Hz.

BURGOS (ESPAÑA)



MODELO
MODELE
MODEL
MODELLE

MAQUINA
MACHINE
MACHINE
FRASMACHINE

PAGINA . . 1/A
PAGE
PAGE
SEITE

1.1. DESCRIPCION GENERAL DE LA MAQUINA

Las máquinas CORREA Tipo "A" son máquinas fresadoras de bancada fija, equipadas con CNC, y fabricadas en dos versiones, máquinas Tipo A10 y máquinas tipo A25, cada una de las cuales tiene los siguientes modelos dependiendo de su capacidad:

Máquina tipo A10: A10 y A16

Máquina tipo A25: A25/25, A25/30, A25/35, y A25/40.

Cada uno de estos modelos presenta la opción de motor de mandrino en corriente alterna y continua.

Estas máquinas están dispuestas de tres desplazamientos accionados automáticamente por motores de corriente continua, acoplados a husillos de bolas. La selección de los movimientos se efectúa desde el control mediante los pulsadores correspondientes situados en botonera, ó con el CNC programando dicho movimiento mediante las funciones "F".

El movimiento vertical está compensado hidráulicamente mediante un acumulador hinchado con nitrógeno. Este movimiento está provisto de un freno de seguridad, que es accionado al quedar la máquina sin tensión, o al producirse pérdida de presión en el circuito de compensación.

Las distintas velocidades del mandrino se consiguen mediante la caja de velocidades situada en el interior del carnero. Los cambios de velocidades se realizan automáticamente (ver funciones "S") mediante un sistema hidráulico gobernado por el CNC.

CARACTERISTICAS TECNICAS • TECHNICAL CHARACTERISTICS TECHNISCHE DATEN • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	MAQUINAS - MACHINES FRÄSMASCHINEN MACHINES A-10 A-16
--	--

			A-10	A-16
MESA - TABLE TISCH - TABLE	Superficie - Surface - Oberfläche - Surface	mm. in.	1700 × 630 69 × 24 3/4	2000 × 630 78 3/4 × 24 3/4
	Ranuras en T - T Slots - T Nuten - Rainures en T	mm. in.	6 × 18H8 6 × 3/4	6 × 18H8 6 × 3/4
	Distancia entre ranuras - Distance between T slots Abstand der T Nuten - Ecart entre rainures	mm. in.	100 4	100 4
RECORRIDOS AUTOMATICOS AUTOMATIC TRAVERSES AUTOMATISCHE BEWEGUNGEN COURSES AUTOMATIQUES	Longitudinal - Longitudinal - Längs - Longitudinale	mm. in.	1300 51	1800 70 3/4
	Transversal - Cross - Quer - Transversale	mm. in.	630 24 3/4	800 31 1/4
	Vertical - Vertical - Vertikal - Verticale	mm. in.	630 24 3/4	800 31 1/4
MANDRINO - SPINDLE SPINDEL - BROCHE	Cabeza del mandrino - Spindle nose - Aufnahme - Nez de la broche		ISO-50	ISO-50
	Diámetro del apoyo delantero - Diameter on front bearing Durchmesser im vorderen Lager - Diamètre en palier avant	mm. in.	90 3 1/2	90 3 1/2
VELOCIDADES - SPEEDS SPINDELUMDREHUNG - VITESSES	Nº de velocidades - Number of speeds Anzahl der Geschwindigkeiten - Nombre de vitesses		* ∞ 17	∞
	Gama - Range - Bereich - Gamme	(rpm-t/min. U/min.	*25/3250 80/3150	25/3250
AVANCES - FEEDS VORSCHÜBE - AVANCES	Número - Number - Anzahl - Nombre		∞	∞
	Gama - Range - Bereich - Gamme	mm/min. in/min.	5/5000 0,25/200	5/5000 0,25/200
	Avances rápidos - Rapid traverse - Eilgänge - Avances rapides	mm/min. in/min.	8000 315	8000 315
POTENCIA - MOTOR POWER ANTRIEBLEISTUNG - PUISSANCE	Mandrino - Spindle motor - Frässpindel motor - Broche	Cv. Hp.	12 * 16	16
	Avances - Feed motor - Vorschübmotoren - Avances	Nm.	3 × 18	3 × 18
PESOS - WEIGHTS GEWICHTE - POIDS	Máximo admisible en mesa - Maximum carrying load on the table Zulässige Tischbelastung - Maximum admis sur la table	Kg.	3000	3000
	De la máquina - Machine weight - Maschinengewicht - De la machine	Kg.	9000	10000

* Opción: Máquinas equipadas con motor mandrino C.C. - Optional: D.C. spindle drive. - Nach Wahl: Maschine mit Gleichstrom Spindelmotor lieferbar. - Option: Machine équipées avec moteur de broche en C.C.

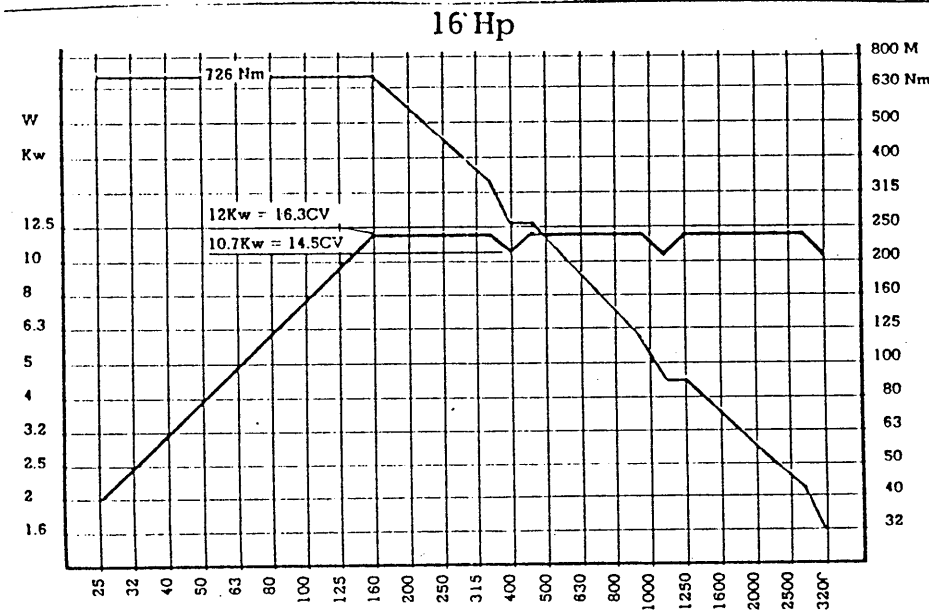
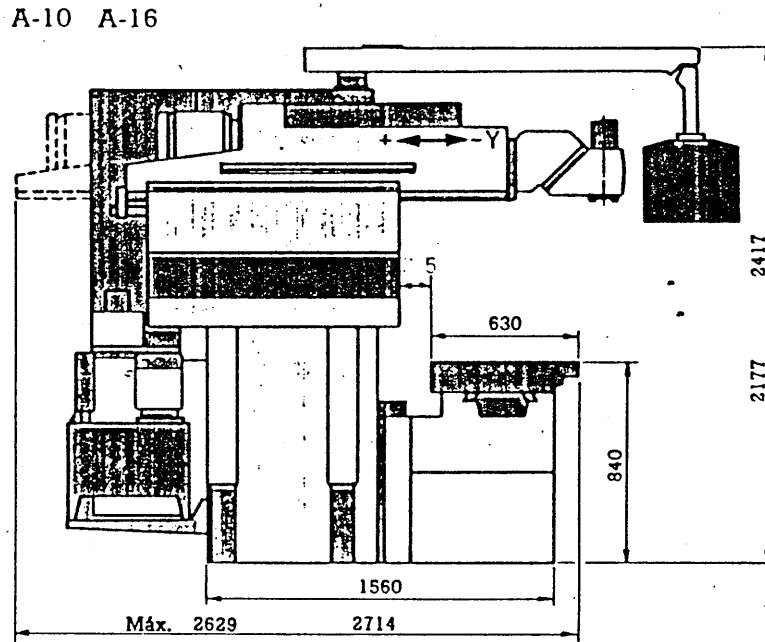
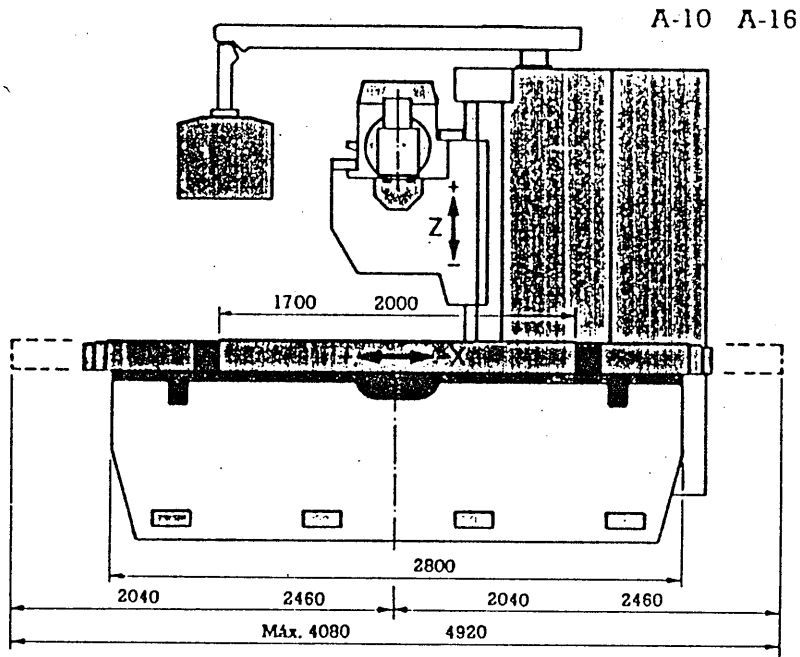


MODELO
 MODEL
 MODELLE
A10/A16

MAQUINA
 MACHINE
 MASCHINE
 FRÄSMASCHINE

PÁGINA
 PAGE
 SEITE
1/B

NICOLAS CORREA, S. A. BURGOS



MODELO
 MODELE
 MODEL
 MODELLE

A10/A16

MACQUINA
 MACHINE
 MACHINE
 MASCHINE

PAGINA
 PAGE
 PAGE
 SEITE

1/E