



MONDRAGON
CORPORACION
COOPERATIVA

MANUAL INSTRUCCIONES



MAQUINA: P01336



PRENSA DE:..... EMBUTICION

MARCA: ONA-PRES

TIPO: EBd-250-5-AN

MAQUINA N°:..... P.01336

AÑO DE

CONSTRUCCIÓN:..... 2.004

DISEÑADA Y

FABRICADA POR:..... ONA-PRES, SDAD COOP.

POL. IND. UGALDEGUREN II
BARRIO SAN ANTOLIN, S/N
48170 - ZAMUDIO
(VIZCAYA) ESPAÑA

CLIENTE..... ARALUCE

..... B° San Juan

.....IGORRE (BIZKAIA)



3. DATOS PRINCIPALES DE LA PRENSA

PRENSA OLEO-DINAMICA ONA-PRES, de doble efecto opuesto, con bastidor modular de boble montante, tipo EBd-250-5-AN, con las siguientes características para EMBUTICION PROFUNDA.

3.1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA PRENSA

3.1.1. Efecto principal

Esfuerzo máx. de prensado	25.000 kN
Esfuerzo máx. regulable de retroceso	2.500 kN
Número de cilindros principales	4
Dimensiones útiles de la mesa móvil	5.000 x 3.000 mm
Dimensiones útiles de la mesa fija	5.000 x 3.000 mm
Abertura máxima entre mesas	2.500 mm
Recorrido máx. regulable del carro	1.700 mm
Distancia mín. entre la mesa móvil y mesa fija	800 mm
Paso entre montantes por el frente	5.100 mm
Paso entre montantes por el costado	1.900 mm
Altura de guiado del carro	2.500 mm
Altura de mesa sobre el suelo	700 mm
Presión máx. regulable	255 bar
Potencia de accionamiento	480 kW
Masa de la máquina en servicio	410.000 kg
Tiempo de parada de emergencia	290 ms
Distancia de seguridad	600 mm.
Nº de operarios	2

3.1.2. Efecto pisador (cojín en carro)

Esfuerzo máx. regulable de cojín.....	2.000 kN
Recorrido máx. regulable de la mesa móvil cojín.....	200 mm
Dimensiones útiles de la mesa móvil cojín.....	4.300 x 2.200 mm

Diagrama de orificios paso de velas en cojín

• Izquierda – Derecha

Nº de separaciones.....	28
Distancia entre cada separación.....	150 mm
Nº de filas.....	29

• Delante – Atrás

Nº de separaciones.....	14
Distancia entre cada separación.....	150 mm
Nº de filas.....	15

3.1.3. Efecto pisador (cojín en mesa inferior)

Esfuerzo máx. regulable de cojín.....	6.000 kN
Recorrido máx. regulable de la mesa móvil cojín.....	500 mm
Dimensiones útiles de la mesa móvil cojín.....	4.300 x 2.200 mm

Diagrama de orificios paso de velas en cojín

• Izquierda – Derecha

Nº de separaciones.....	28
Distancia entre cada separación.....	150 mm
Nº de filas.....	29

• Delante – Atrás

Nº de separaciones.....	14
-------------------------	----

Distancia entre cada separación.....150 mm

Nº de filas.....15

3.1.4. Velocidades

3.1.4.1. Carro

Aproximación.....400 mm/s

Trabajo

*De 17.000 – 25.000 kN variable de.....26 - 18 mm/s

Intermedias, inversamente proporcionales a los esfuerzos desarrollados,
por medio de la regulación automática de la bomba.

*Hasta 17.000 kN.....26 mm/s

Retroceso máx. de.....250 mm/s

3.1.4.2. Cojín inferior

Ascenso63 mm/s

3.1.4.3. Cojín superior

Trabajo26 mm/s

3.1.5. Placa de características técnicas

Según U.N.E. 1023, dimensiones 148 x 148 mm, situada en el frente de la prensa.

Colores
Fondo Bicolor
Letras Negro
Tipo Letra:
Arial



Pol.Ind. Ugaldeguren II,
Bº San Antolín, s/n.
48170 ZAMUDIO
Vizcaya (SPAIN)
Tlf. +34 94 452 38 08
Fax. +34 94 452 39 80
e-mail: onapres@onapres.es

Nº DE SERIE P01336
EBd-250-5-AN

AÑO: 2.004

Dimensiones 148x210x2 espesor (mm). (S/U.N.E. 1023)

Fuerza Nominal	25.000 KN.
Masa	410.000 Kg.
Tensión	380V.
Frecuencia	50 Hz.
Potencia	500Kw.
Presión Trabajo Máx. Equipo Hidráulico	26 Mpa.
Presión Trabajo Máx. Equipo Neumático	0,7 Mpa.
Carrera Carro	1.700 mm.
Carrera Cojín Inferior	500 mm.
Carrera Cojín Superior	200 mm.
Velocidad de Aproximación	400 mm/s.
Velocidad de Trabajo	26-18 mm/s.
Velocidad de retorno	250 mm/s.
Velocidad Subida Cojín Inferior	63 mm/s.
Velocidad Recuperar Cojín Superior	50 mm/s.
Dimensión Máx. de las Herramientas	5.000x3.000x1.500 mm.
Masa Máx. de las Herramientas	50.000 Kg.
Tiempo Total de Parada	290 ms.
Distancia de Seguridad	600 mm.

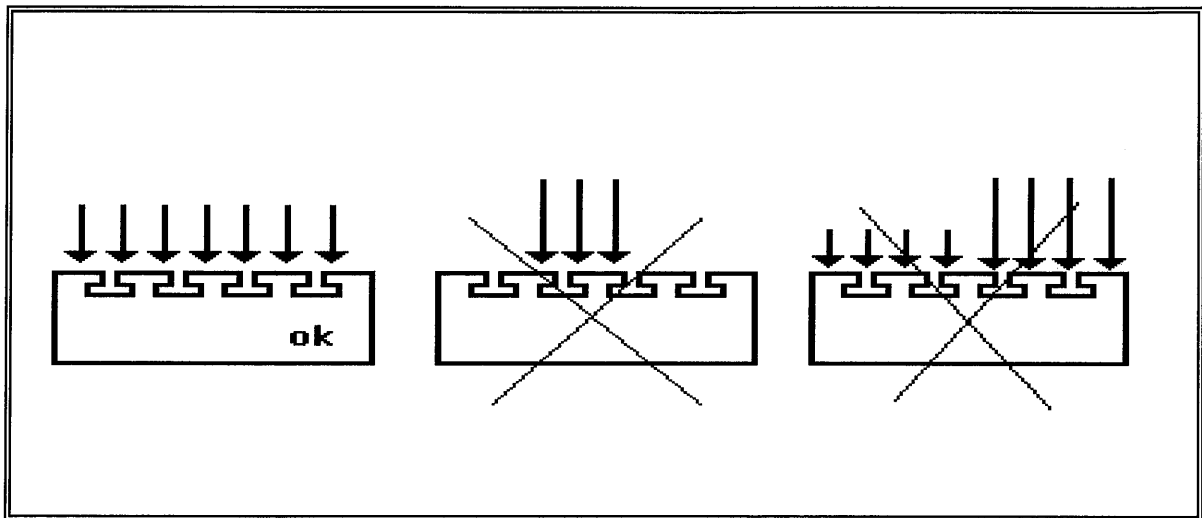
INGENIERIA SIMULTANEA ASISTIDA POR ORDENAI

PLACA CARACTERISTICAS (Español)										1	ALUMINIO						
Denominacion										Cant	Material		Referencia		kg.		
Difer. admisibles para medidas sin tol. DIN 7168										Fecha		Nombre		Escala			
Mas de	0.5	3	6	30	120	315	1000	2000	Proyect.	21-09-04	RUTH		Copia del dia 21-09-04				
Hasta	3	6	30	120	315	1000	2000	4000	Revisado	21-09-04	J.ARUZ						
Tol. mecaniz	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	Compro.								
Tol. calderer		±0.5	±1	±1.5	±2	±3	±4	±6	Titulo								
Modificacion					Fecha		Nombre		PLACA CARACTERÍSTICAS MAQ. EBd-250-5-AN								
AENOR R Empresa Registrada ER-0284/1/98										ONAPRES		FAGOR		4	Numero de plano 01336-16-12-01		Hoja 1 de 1
										Procede de:							

3.1.6. Cargas excéntricas admisibles

La fuerza nominal representa el tonelaje máximo que la estructura de la prensa puede soportar.

En principio, una carga simétrica y regular en la máquina es en interés del usuario.

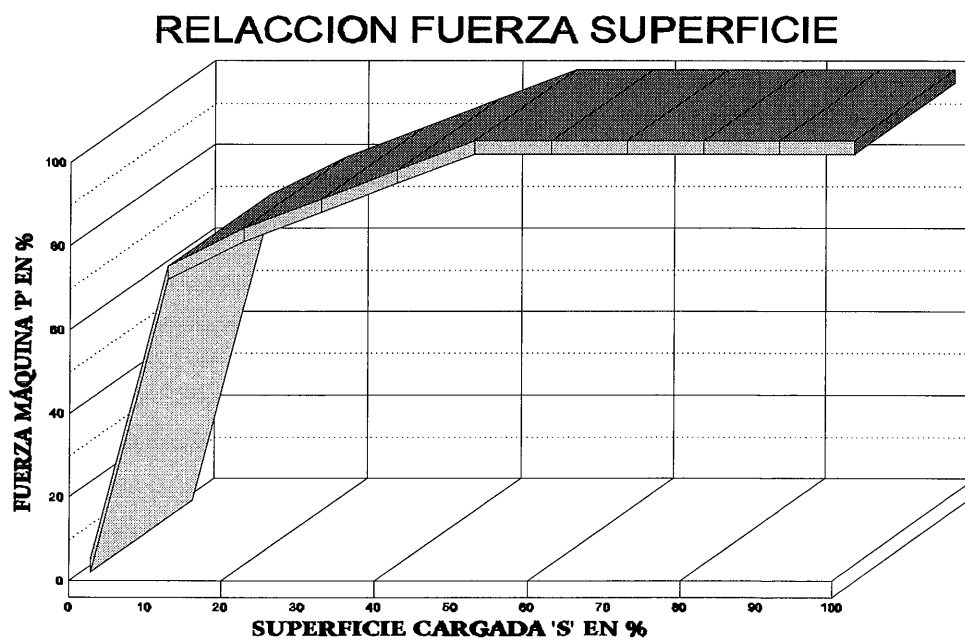
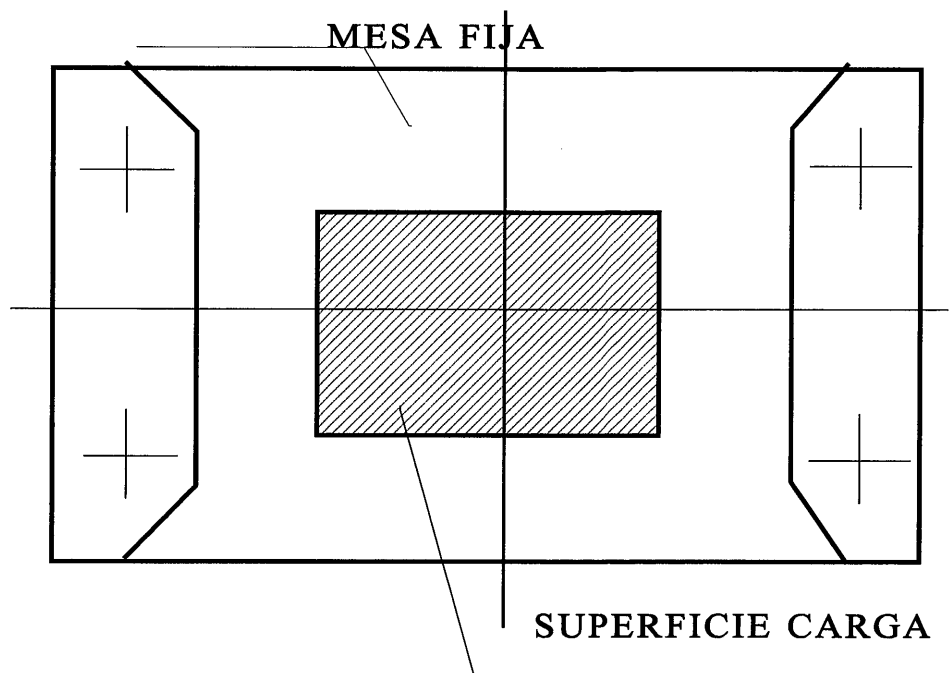


Cargas excéntricas producen un momento torsor en el bastidor de la prensa y en caso extremo llegar a deformaciones inadmisibles, dando lugar a efectos desfavorables en la duración de los troqueles.

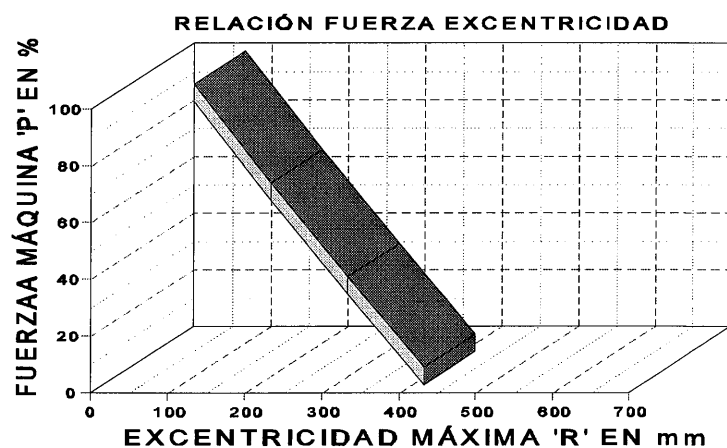
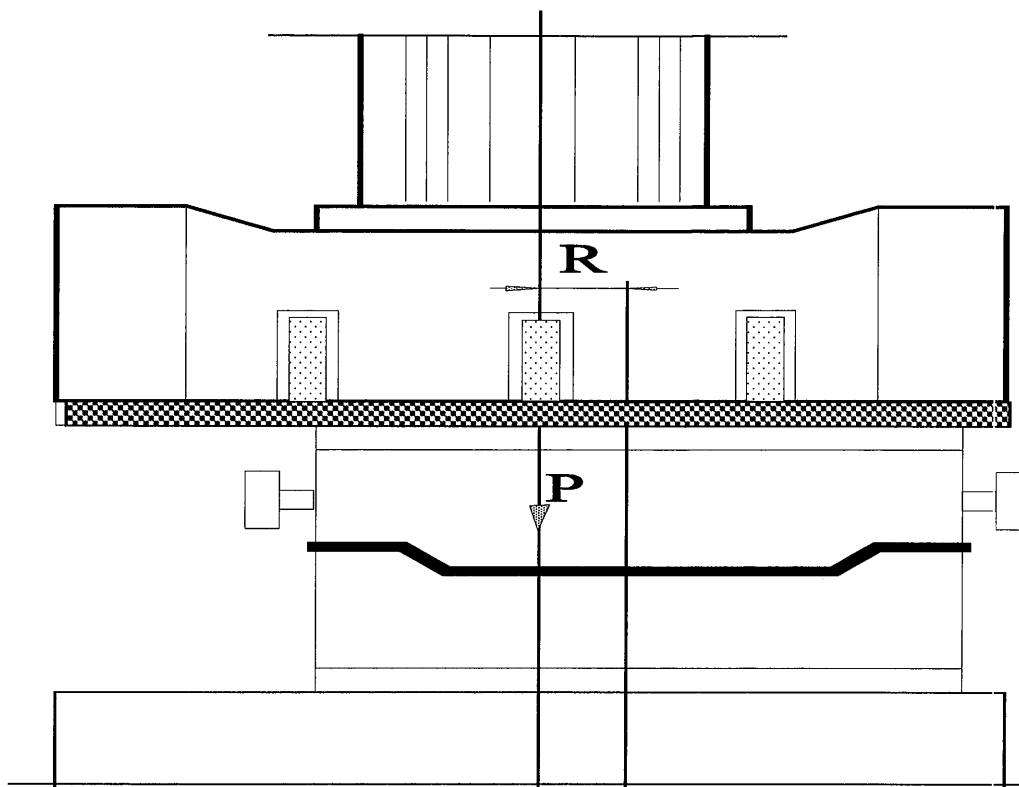


La fuerza nominal de la máquina puede ejercerse si el centro de la fuerza del troquel se encuentra en un diámetro aproximado de 200 mm. respecto al centro de la mesa.

3.1.7. Esfuerzo máx. En la máquina según la superficie cargada



3.1.8. Excentricidad máx. permisible en relación a la fuerza de máquina



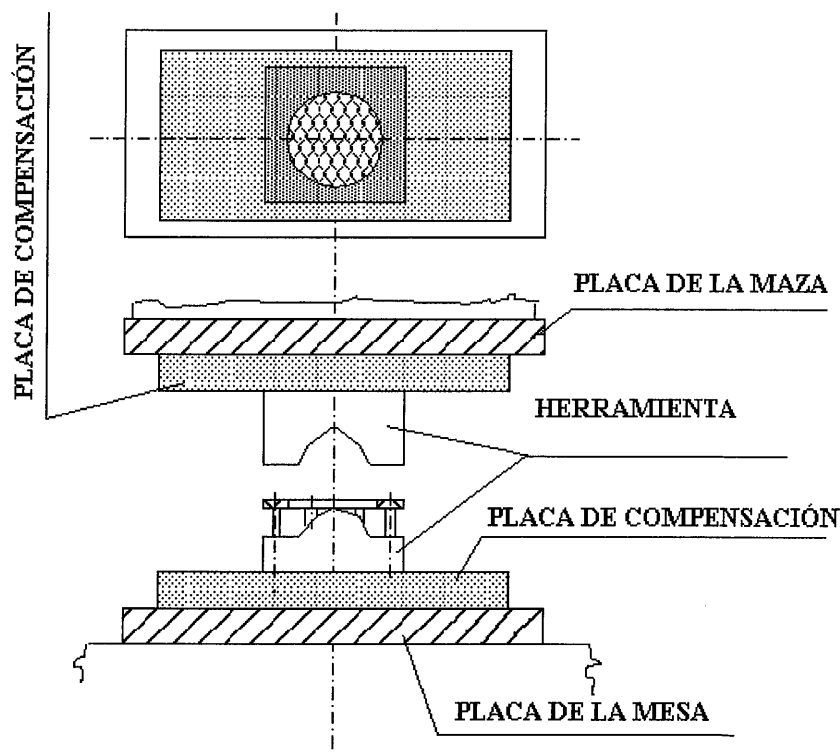
3.1.9. Dimensiones mínimas de la herramienta

Utilización de placas de compensación:

Con la utilización de placas de compensación pueden utilizarse también herramientas mas pequeñas con la fuerza de presión máxima.

El espesor de la placa de compensación de ser calculado de forma que asegure una repartición óptima de la fuerza en la placa de la mesa y de la maza, en definitiva las placas de compensación deben ser capaces de repartir regularmente las fuerzas de presión de la placa de la mesa respecto de la maza.

Las superficies de las placas de compensación tienen así mismo que tener mínimo 2/3 de la placa de mesa respecto de la maza.



3.2. MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Normalmente la prensa es transportada dadas sus grandes dimensiones, desmontada en sus partes más voluminosas como el Cabezal, Punzón, Montantes, Base y Cojín.

CABEZAL COMPLETO (con cilindros)

Dimensiones 7.000x3.600x1.935 mm

Masa 100.620 Kg

CARRO COMPLETO (CORREDERA) (con guías, mesa de trabajo y pisador)

Dimensiones 5.310x3.300x2.500 mm

Masa 74.200 Kg

MONTANTES COMPLETOS (2 PIEZAS) (4 tirantes y 8 tuercas)

Dimensiones 2 x (3.600x840x12.035) mm

Masa 47.900 Kg (cada montante con tirantes)

BASE COMPLETA (Con cojín)

Dimensiones 7.560x3.685x2.750 mm

Masa 109.000 Kg

MESA DESPLAZABLE

Dimensiones 5.070x3.000x700 mm

Masa 32.900 Kg

Estas partes de la prensa son transportadas tumbadas sobre tacos de madera para prevenir daños en su equipamiento.

Todas las piezas van provistas de puntos de levantamientos, en los cuales hay que enganchar los cables de carga con ayuda de grúa o grilletes.

Para proteger a las personas y a los equipos levantar y trasladar las piezas despacio y cuidadosamente.

