



- ① Los valores entre [ ] son opcionales.
- ② \*1: Originalmente diseñado con especificaciones en pulgadas
- \*2: La capacidad de trabajo de barras puede verse restringida debido al portabrocas, cilindro, etc.
- \*3: En función de las restricciones impuestas por el dispositivo de sujeción de la pieza, el utillaje y herramienta empleados, tal vez no pueda girarse a la velocidad máxima de husillo.

## 2.2 SL-250B/500, 250B/1000

Unidad: mm

Serie SL		SL-250B/500	SL-250B/1000
Capacidad	Diámetro admisible sobre bancada	680 <interferencia con cubierta frontal: 454>	680 <interferencia con cubierta frontal: 445>
	Giro sobre la guía cruzada	510	
	Distancia entre los centros	575	1082,5
	Diámetro máximo de giro	390 <389>*1	
	Diámetro de giro estándar	250	
	Longitud máxima de giro	485	1035
	Capacidad de trabajo de la barra*2	73	
Desplazamiento	Desplazamiento del eje X	235 <195 + 40>, 236,85 <196,85 + 40>*1	
	Desplazamiento del eje Z	520	1070
Husillo	Velocidad del husillo*3 min <sup>-1</sup>	35-3500	
	Número de velocidades del husillo	2 [bobinado]	
	Tipo nariz del husillo	JIS A <sub>2</sub> -8	
	Diámetro del orificio del husillo	86	
	Diámetro interno del husillo	130	
Torreta	Número de torretas	1	
	Tipo de torreta	10 estaciones [12 estaciones]	
	Número de herramientas en la torreta	10 [12]	
	Dimensión de la herramienta	25	
	Diámetro de la barra taladradora	Máx. 40	
Avance	Avance rápido mm/min	X: 18000 Z: 24000	
	Avance en manual mm/min	X, Z: 0-1260 <15 Incrementos>	
Contracabezal	Avance del contracabezal	515	1022
	Diámetro del cono del contrapunto	85	110
	Cono del contrapunto	MT5 <integrado>	
	Avance del contrapunto	120	150
Motores	Motor principal (30 min/funcionamiento continuo) kW	15/11 [18,5/15]	
	Motores de avance kW	X: 1,4 Z: 3,8	
	Motor de la bomba hidráulica kW	0,75	
	Motor de la bomba de lubricante kW	0,02	
	Motor de la bomba de refrigerante <50 Hz> kW	0,52 <0,325>	
Fuentes de alimentación	Fuente de alimentación eléctrica (funcionamiento continuo) kVA	28,7 [35,3]*4	
Capacidad del depósito	Capacidad del depósito de aceite hidráulico L	21	10
	Capacidad del depósito de lubricante L	4	
	Capacidad del depósito de refrigerante L	165	170