



01-2 CARACTERISTICAS TECNICAS.

	<u>Unidad de medida</u>	
Longitud máxima a mecanizar	mm.	1500 - 1000 y 500
Longitud mínima a mecanizar	mm.	60
Diámetro máximo de fijación pieza	mm.	110
Diámetro mínimo de fijación pieza	mm.	10
Diámetro máximo de las fresas	mm.	130
Acoplamiento del eje porta-fresas	mm.	ISA 40 DIN 2079
Velocidades del eje porta-fresas	RPM.	230-460
Velocidades de avance de fresado	mm./minuto	0/2200
Velocidad rápida de avance y retroceso	mm./minuto	2200 y 2000
Diámetro máximo de la broca sobre pinza	mm.	20
Carrera máxima del eje de centrar	mm.	75
Velocidades del eje de centrar	RPM.	324-536 y 648-1072
Velocidad de avance del eje de centrar	mm./minuto	0/120
Velocidad rápida de avance y retroceso	mm./minuto	2200
Duración del ciclo alternativo de taladrado	segundos	40
Fuerza de las mordazas á 20 Kg./cm ²	Kgs.	2060
Potencia opcional motores dos velocidades cabezales	CV.	3'5/4'4 y 7'5/8'5
Potencia motores central hidráulica	CV.	1'5
Potencia motor equipo de refrigeración	CV.	0'12
Potencia total instalada con motores 3'5/4'4 en los cabezales	CV.	11'92
Potencia total instalada con motores 7'5/8'5 en los cabezales	CV.	20'12
Capacidad de hidráulico en depósito	litros	125
Capacidad de lubricante en depósito	litros	50
Diámetro máximo admitido sobre carro mordazas	mm.	145
Diámetro máximo admitido sobre husillo desplazamiento	mm.	370
Peso de la máquina	Kgs.	5000 - 4500 y 4000
Dimensiones máximas de la máquina	mm.	4000 - 3500 y 3000 x 1300 x 1600

2.75 1000 500

*500
1'10
502*