

Capítulo 2

DESCRIPCION DE LA MAQUINA

2.1. CARACTERISTICAS DE MAQUINA

2.1.1. ESPECIFICACIONES

Recorridos de mesa (X e Y):	350 x 250 mm
Recorrido eje Z:	200 mm
Recorridos de mesa auxiliar (U y V):	80 x 80 mm
Máximo tamaño de pieza (X,Y,Z):	700 x 600 x 200 mm
Máximo peso de pieza:	500 kg
Angulo de corte cónico:	20°/100 mm (Z)
Máximo ángulo de corte cónico:	30°
Diámetro del hilo:	0.1 - 0.3 mm
Resistencia del hilo (latón):	900 N/mm ²
Tipo de bobina de hilo:	DIN125 - DIN160
Tipo de guía:	cerrada
Resolución de posición (X, Y, U, V):	0,001 mm
Mínimo incremento programable:	0,001 mm

2.1.2. ARMAZON

La estructura de la máquina (base, columna, mesas "XY"- "UV") está fabricada en fundición gris, posteriormente estabilizada.

2.1.3. CARROS "X-Y" Y CABEZALES "UV" Y "Z"

El movimiento de los carros "X-Y" y de los cabezales "UV" y "Z" se realiza por medio de husillos a bolas de alta calidad, desde los motores de corriente continua correspondientes, a través de una reducción de engranes.