

## MOTORIZED DEWAR CART



# MOTORIZED DEWAR CART



ESPECIFICACIONES	
Capacidad	500 kilos
Capacidad con 33% de pendiente (18,4°)	340 kilos
Peso	155 kilos
Velocidad (FWD/REV)	6,11/4 km/h.
Voltaje	36 voltios CC
Carga útil	Hasta 4 botellas de alta presión (50cm, 60cm.)
Duración de la batería	6-9 horas
Tiempo de recarga	3-6 horas

**MODEL SHOWN**  
MDC90B1

## DIMENSIONES



## OPCIONES DE RUEDA MOTRIZ



P/N	DIAMETRO CM.	PESO KILOS
10993	33	4,53

Rueda rellena de espuma que no necesita mantenimiento.

P/N	DIAMETRO CM.	PESO KILOS
10992	33	3,62

Rueda neumática

## ACCESORIOS



P/N	PESO KILOS
460097	16,23

Caja para carga externa, con tres baterías de 12v incluidas.



P/N	LARGO CM.	ANCHO CM.	PESO KILOS
450024	304	5	1,27

La correa soporta carga máxima de 1496,86 Kg. y una carga de trabajo de 498,95 Kg.



P/N	PESO KILOS
460180	3,08

La barra de retención asegura la carga para evitar desplazamientos.

# MOTORIZED DEWAR CART

## CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD





# MOTORIZED DEWAR CART

## PRODUCTIVIDAD

El equipo puede trabajar a una velocidad de 6.11 Km/h y marcha atrás a 4 Km/h. El tiempo medio de carga es de 40 segundos y de descarga de unos 45 segundos.



Base redonda y cuadrada

### GRANDES DIMENSIONES

El gancho es el sistema de retención primario, la correa retráctil es secundaria.



### BOTELLAS DE ALTA PRESIÓN

La correa retráctil es el sistema de retención primario, la barra estabilizadora es opcional.

## VERSATILIDAD

La extensión ajustable del gancho tiene un recorrido de 10 cm. a 30 cm.

Los dos ganchos estándar se cambian en pocos segundos.

No requiere ningún carnet para su uso.



Hueco para el almacenaje de herramientas, correas...