

Hojas de información Ergotech 150/500 - Continuación

Unidad de inyección		610		
Cilindro plastificador				
Diámetro husillo	mm	40	45	50
Relación L / D		20	20	20
Presión de inyección (a 400 °C)	bar	2418	1973	1598
Volumen desplazado	cm ³	255	323	399
Peso pieza inyectada (PS)	g	230	290	360
Carrera máxima de dosificación	mm	203		
Carrera máxima de boquilla	mm	350		
Profundidad de inmers. de boq. (SVO)	mm	20		
Fuerza de apoyo de boquilla	kN	80		
Potencia inst. de calefacción de cil.	kW	11.7	13.0	14.8
Accionamiento de husillo eléctr. (WA)	kW	18.6		
Capacidad de tolva	Ltr.	70		
Datos generales				
Capacidad del tanque de aceite	Ltr.	400		
Grupo motobomba	kW	22 / 30		
Potencia total instalada	kW	34 / 42****	35 / 43****	37 / 45****
Nº de cicl. en vacío s/n EUROMAP 6a	h -1	1700 / 1870***		
Nº de ciclos en vacío sin retroceso boquilla	h -1	2000 / 2200***		
Peso neto (sin aceite)	kg	7500		
Medidas L x A x Alt.	m	5.2* x 1.6 x 2.1		
Nivel de ruido marcha en vacío / plena cargaNivel de precisión sonido continuo	dB (A)	74**		

*) sin sobrante del unidad de inyección, vea cap. 2.2

**) Lado de manejo, medido según DIN 45 635 Bl.1EN 201 - anexo D, vea cap. 3.1.6

***) para Ergotech compact con WA Movimiento de molde y avance de expulsor con puerta de seguridad abierta o cerrada.

****) En Ergotech con accionamiento de husillo eléctrico se incrementa la potencia total instalada por la del motor del accionamiento del husillo.