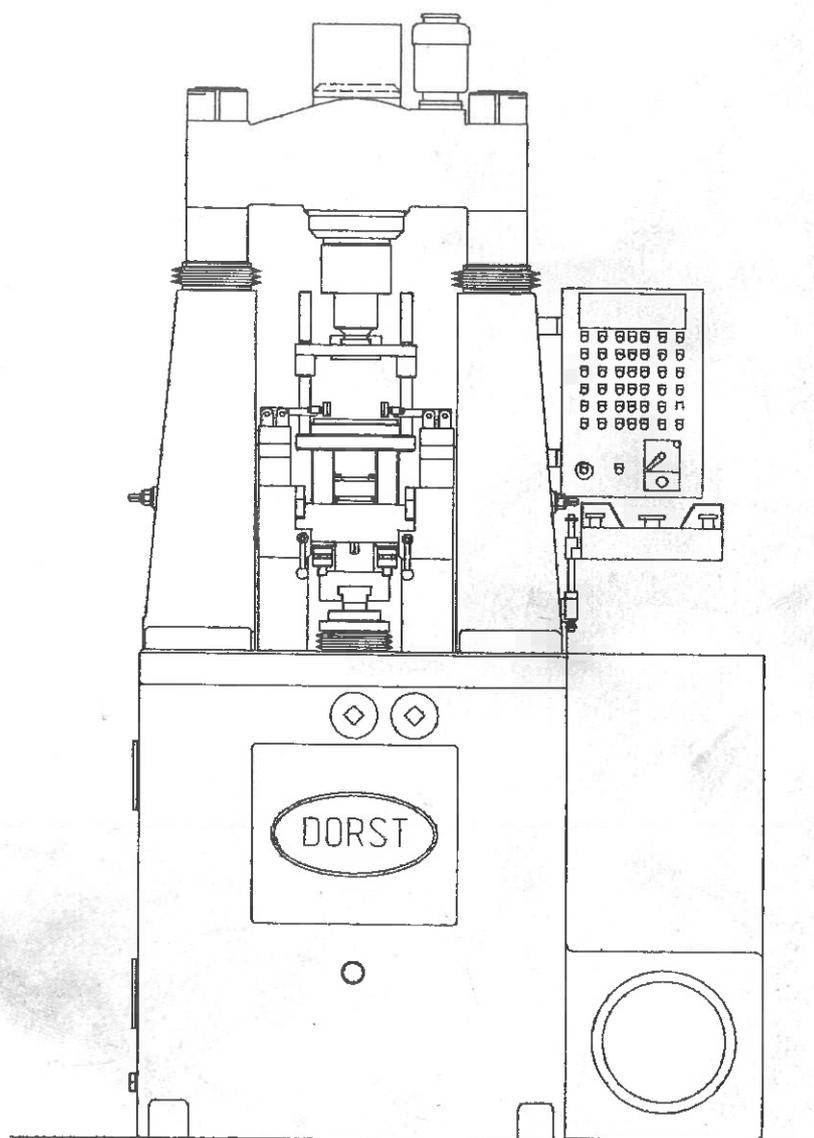




Instrucciones de servicio

para la prensa
calibradora automática DK100

CE Conforme con las normas CE para
máquinas 89/392 - 93/44



No.de pedido : 2 0 0 0 9 4 1 0

Contenido del manual de instrucciones de servicio

En la última página figura la lista de la documentación específica al pedido.

El índice completo se encuentra detrás de la hoja de registro.

Cliente: Stadler, España
Tipo de prensa: DK 100
Año de fabricación: 1999

Fabricante: DORST-Maschinen und Anlagenbau

Número de pedido: 200094 10
Fecha de entrega : 05.08.1999

Por favor, en caso de consultas, indicar siempre el número de pedido de la prensa.

DORST MASCHINEN- UND ANLAGENBAU
Mittenwalder Straße 61
D-82431 Kochel am See

Telefon: 08851-188-0
Telefax: 08851-188310
Telex: 59842 DORST D

9. Datos técnicos

Denominación de la máquina	Prensa/calibradora automática mecánica
Tipo de máquina	DK 100
Sistema	Expulsión mecánica
Fuerza de prensado	máx. 1000 kN
Fuerza de expulsión	máx. 700 kN
Fuerza de recuperación del expulsador (neumático)	máx. 4,6 kN
Carrera del punzón superior	170 mm
Recorrido regulable del punzón superior	80 mm
Altura de relleno	máx. 75 mm
Recorrido de expulsión	máx. 75 mm
Regulación de la altura de llenado, hidráulica (opción)	máx. 40 mm
Presuspensión neumático del punzón superior:	
Recorrido	máx. 130 mm.
Fuerza a la salida	0,5 kN con 2 bares 1,7 kN con 6 bares
Motor de accionamiento	22/25,3 kW 1500/1800 1/min. 50/60 Hz
Motor de bomba de aceite	0,75 kW / 1500 1/min
Motor de engranaje regulación del punzón superior	0,75 kW / 1500 1/min
Consumo nominal total de corriente	aprox. 30 kW
Alimentación de aire comprimido:	
Consumo de aire, aire de aspiración	aprox. 100 - 300 l/min.
Presión de servicio, neumática	5,5 hasta 6 bar

