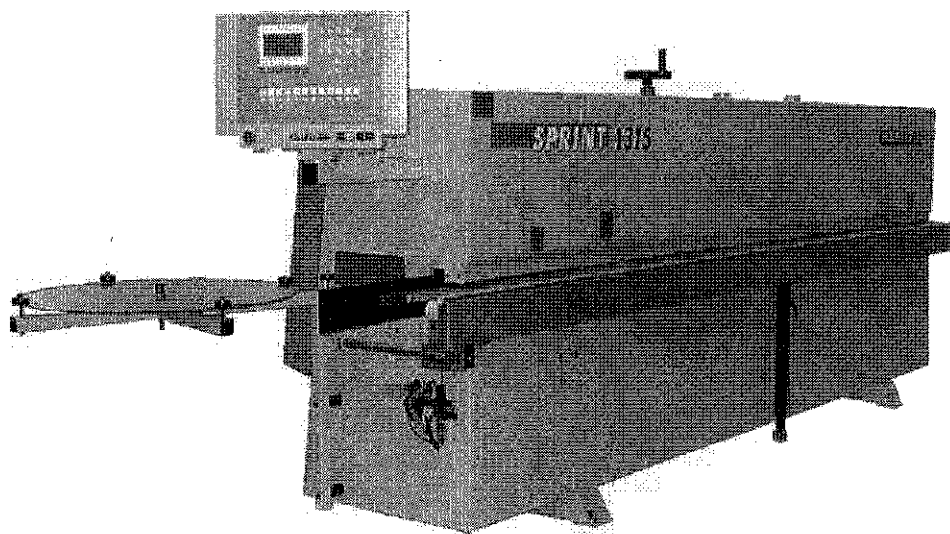


MANUAL DE INSTRUCCIONES

CHAPADORA DE CANTOS

MAQUINA BASICA

SPRINT 1315



1.1 Características técnicas

Designación de la máquina

Chapadora de cantos – Máquina básica

Tipo 1315

Puente de presión con ajuste manual o motorizado

Fabricante

Tipo

Número Serial

Año

Número de serie

Pegar etiqueta tipo 131.0801
Schild, Typ 1310801 einkleben

Certificación según



1.2 Peso

Peso total de la máquina, ver hoja de pedido de la máquina.

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Máquina base		1050 kg	
Máquina con grupos		neto aprox. 1250 kg	
Paleta		neto 60 kg	
Dimensiones del embalaje: longitud x anchura x altura		4550 x 1050 x 1950 mm	
Jaula de embalaje		neto 200 kg	
Dimensiones del embalaje: longitud x anchura x altura		4640 x 1140 x 2000 mm	
Caja, suministro a ultramar		neto 485 kg	
Dimensiones del embalaje: longitud x anchura x altura		4640 x 1140 x 2000 mm	



1.3 Campo de aplicación

Esta máquina base chapadora de cantos, viene equipada con diferentes grupos individuales de mecanizado:

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Pupitre de mando	1888		
Cargador de cantos	1903		1901 / 1903
Estación de adhesivo	1905 - 1906 M* - 1910		
Prensor	1816	1913 1913 NEU - 1913 NEU MOT	
Grupo retestador	1918 - 1918 NEU 1918/60 - 1918/60 NEU		1918 * 1918 NEU * 1918/60 * 1918/60 NEU *
1. Grupo fresador	1824 MAN -1824 MOT 1942 M - 1942 M MOT		1823 1942 M 1942 M MOT
o Grupo ranurador	-		1841
2. Grupo fresador	-	-	1824 HAND 1824 MOT 1942 M 1942 M MOT
Rascador a cuchilla	1929 - 1929 MOT		
Grupo de fresa perfilada	1832		-
Rascador de adhesivo	1964		
Grupo pulidor	1940		

* Potencia del motor 0,35 kW con espesor de canto de 15 mm

1.4 Modo de funcionamiento

La pieza se coloca sobre una cadena de transporte de accionamiento continuo, exactamente guiada con elementos revestidos de material sintético. Los rodillos prensores no accionados, revestidos con caucho, oprimen la pieza contra la cadena de manera inamovible para transportarla automáticamente a través de la máquina.

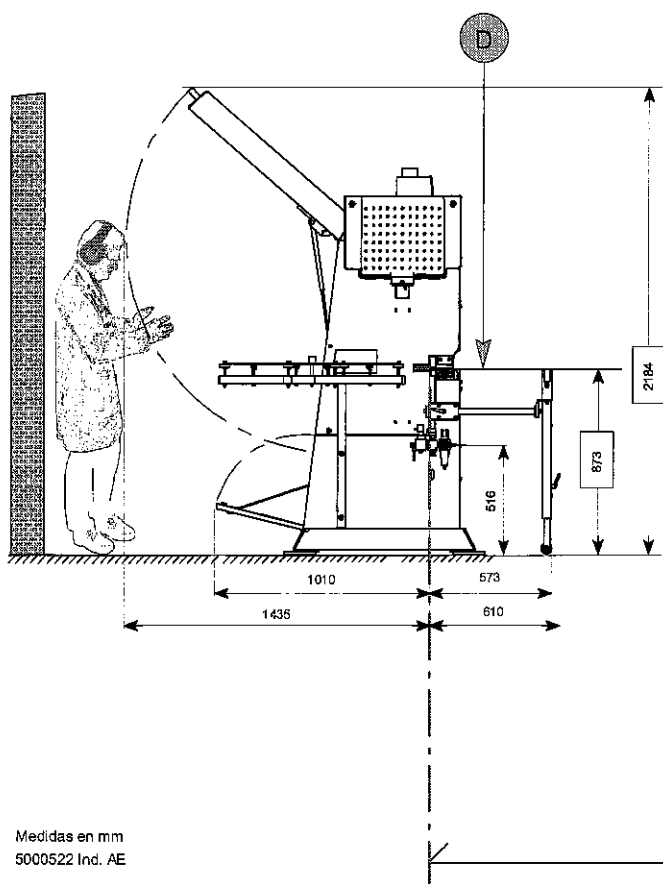
1.6 Medidas de la máquina

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Anchura con rodillo soporte (caperuza de protección cerrada)	1430 mm – Soporte para piezas rígido máx. 1610 mm – Soporte para piezas extensible		
Altura	mín. 1822 mm * máx. 2184 mm *		
Longitud	4930 mm		
Altura en entrada de piezas	873 mm *		

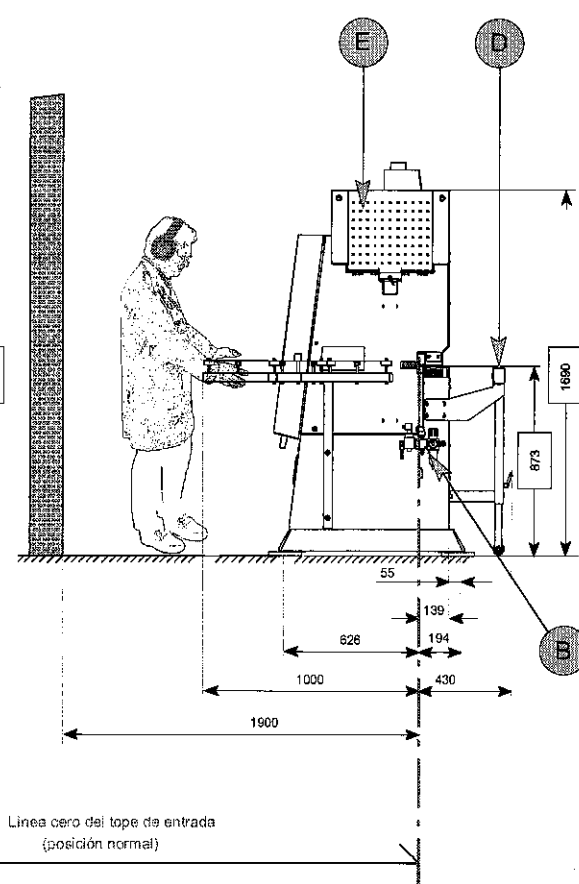
* Incremento en altura empleando la base rodante (opción) + 54 mm

Ejecución: caperuza protectora

Vista del lado de entrada
Ejecución: soporte para piezas extensible



Vista del lado de entrada
Ejecución: soporte para piezas rígido



Medidas en mm
5000522 Ind. AE

Línea cero del tope de entrada
(posición normal)

Aclaración de las letras características: B = Conexión neumática
D = Apoyo de pieza
E = Pupitre de mando

1.7 Medidas de trabajo

Tipo		1315-1	1315-2	1315-4
Espesor de la pieza	mín.	6 mm	6 mm	6 mm
	máx.	25 / 45 / 50 / 60* mm (dependiendo del espesor de canto)	45 / 50 / 60* mm (dependiendo del espesor de canto)	40 / 45 / 50 / 60* mm (dependiendo del espesor de canto)

*con grupo retestador 1918/60 - 1918/60 NEU

Anchura de pieza	mín.	60 mm		
Longitud de pieza	mín.	180 mm		
Espesor de canto	máx.	- 3 mm a 45 mm espesor de la pieza (50 mm espesor de canto),	- 3 mm a 45 mm espesor de la pieza (50 mm espesor de canto), con grupo 1832 y avance 8 m/min	- 3 mm a 50 mm espesor de la pieza (55 mm espesor de canto)
		- 3 mm a 50 mm espesor de la pieza (55 mm espesor de canto), sin grupo 1832	- 3 mm a 50 mm espesor de la pieza (55 mm espesor de canto), sin grupo 1832	- 3 mm a 60 mm espesor de la pieza (65 mm espesor de canto), con grupo 1918/60 - 1918/60 NEU
		- 3 mm a 60 mm espesor de la pieza (65 mm espesor de canto), con grupo 1918/60 - 1918/60 NEU, sin grupo 1832	- 3 mm a 60 mm espesor de la pieza (65 mm espesor de canto), con grupo 1918/60 - 1918/60 NEU, sin grupo 1832	- 8 mm a 25 mm espesor de la pieza (30 mm espesor de canto)
		- 5 mm a 45 mm espesor de la pieza (50 mm espesor de canto), sin grupo 1832	- 8 mm a 45 mm espesor de la pieza (50 mm espesor de canto), sin grupo 1832	- 15 mm a 40 mm espesor de la pieza (45 mm espesor de canto), con grupos 1901 y 1823
		- 8 mm a 25 mm espesor de la pieza (30 mm espesor de canto), sin grupo 1832		

Continuación

Continuación

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Saliente de la pieza sobre la cadena de transporte en el lado del grupo	30 mm		
Separación entre piezas	600-900 mm (dependiendo del grupo)		
Fuerza de compresión de un rodillo del puente	aprox. 400 N		
Presión superficial máx. por 1 rodillo	0,3 N/mm ²		

1.8 Accionamiento

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Avance	8 m/min	8-18 m/min sin escalonamiento	12,5 m/min o 8-18 m/min sin escalonamiento
Potencia	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Tipo 1315-1	x		
Tipo 1315-2		x	
Tipo 1315-4			x

1.9 Valores de conexión eléctrica de máquina básica

Valor total de conexión eléctrica de máquina, ver placa indicadora de potencia en sistema eléctrico del armario de distribución, o bien en la hoja de pedido de la máquina

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Tensión de mando	24 V DC		

1.9.1 Avance 8 m/min - 1,1 kW

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Tensión			
AC 400 V 50 Hz + N	2,7 A	-	-
AC 230 V 50 Hz	4,7 A	-	-
AC 200 V 50 Hz	5,4 A	-	-
AC 230 V 60 Hz	4,1 A	-	-

1.9.2 Avance 12,5 m/min - 1,5 kW

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Tensión			
AC 400 V 50 Hz + N	-	-	3,7 A
AC 230 V 50 Hz	-	-	6,4 A
AC 200 V 50 Hz	-	-	7,4 A
AC 230 V 60 Hz	-	-	6,2 A

1.9.3 Avance 8-18 m/min sin escalonamiento - 1,5 kW

Tipo	1315-1	1315-2	1315-4
Tensión			
AC 400 V 50 Hz + N	-	2,7/3,5 A	2,7/3,5 A
AC 230 V 50 Hz	-	4,7/6,2 A	4,7/6,2 A
AC 200 V 50 Hz	-	5,3/6,9 A	5,3/6,9 A
AC 230 V 60 Hz	-	4,6/6,1 A	4,6/6,1 A