

**Principales características de las minervas automáticas
ORIGINAL HEIDELBERG**

| | 26 × 38 cm | 34 × 46 cm |
|---|-----------------|---------------|
| Tamaño máximo de papel | 26 × 38 cm | 34 × 46 cm |
| Tamaño mínimo de papel para marcado sencillo | 4 × 7 cm | 8,5 × 10,2 cm |
| Tamaño mínimo de papel para marcado doble | 4 × 7 cm | 8,5 × 10,2 cm |
| Ancho máximo de papel en marcado doble, cada uno | 12,8 cm | 16,8 cm |
| Luz de la rama | 26 × 34 cm | 32 × 45 cm |
| Luz de la rama económica | 26 × 35 cm | — |
| Rendimiento máximo por hora, ejemplares | 5000 | 4000 |
| Fuerza necesaria | 1,1 Kw = 1,5 HP | 1,5 Kw = 2 HP |
| Peso neto de la máquina sin motor | unos 1050 kgs | unos 2250 kgs |
| Peso bruto de la máquina sin motor | unos 1300 kgs | unos 2500 kgs |
| Largo, incluido impulso a motor | 1,6 m | 2,0 m |
| Ancho, incluido impulso a motor | 1,2 m | 1,45 m |
| Altura hasta el canto superior del aparato pulverizador | 1,95 m | 2,0 m |
| Número de rodillos dadores | 2 | 3 |
| Diámetro de todos los rodillos de goma | 51 mm | 51 mm |

Sobres, impresión de 82, 127, 128
Sujetadores de pliegos 64, 131, 132
Suplemento corredizo para barra aspiradora 65

T

Talco, en el relieve 32
Tamaños de papel 9
Tamiz para el aceite 11
Tarjetas de visita, impresión con guías rectificadoras 80
Tela adhesiva 18, 22
Tímpano, volver atrás el 109
Tinta para la impresión de fondos 20, 21
— para la impresión de ilustraciones 19, 20
— para impresión de trabajos multicolores 22

— demasiado fluida 20
Tintas de imprenta 19
Tintero, limpieza 93
Tope intermedio 75, 76
Topes laterales 52, 62, 63, 68, 75, 76, 81, 83, 120
Tope para el papel 68, 77
Transporte del papel 8, 71, 73
Trinquete 71
Troqueladora automática (OH 34 x 36 cm) 32
Troquelar en la OH 28, 29

V

Varilla palpadora 74
Velocidad de marcha, regulación 40
Volante 41, 42, 105

Indice de los dispositivos especiales para minervas ORIGINAL HEIDELBERG 26 x 38 cm y 34 x 46 cm

C

Calefacción del tintero para impresión carbón 34
Contador de pliegos con dispositivo de contacto eléctrico 135

D

Dispositivo para ampliar el margen de regulación de las guías inferiores 134
— para imprimir discos redondos u ovalados 133
— para imprimir etiquetas de ángulo oblicuo 132
— para imprimir etiquetas de formas irregulares en marcado doble 131
— para imprimir formatos pequeños con marcado triple y cuádruple 127
— para imprimir papeles finísimos 74
— para imprimir recortes curvados 129-130
— para imprimir sobres abiertos 128
— para trabajar material rígido 138

— suplementario para recortes de ángulos oblicuos muy pronunciados 128

G

Guías inferiores para imprimir sin margen 130

M

Mesa de marcar inclinable 126
— de marcar inclinable en doble sentido 126

P

Plancha para troquelar, de acero fino 136
Platina para imponer 136

R

Ramas especiales 137

S

Separador de pliegos graduable 134

Tabla para la graduación de las piezas principales para trabajar con las diferentes clases de papel

Esta tabla solamente puede indicar la graduación aproximada. El rendimiento máximo en cada tirada depende de la clase de papel, del formato y de la tinta. El impresor experto afinará aún ligeramente estas graduaciones hasta haber alcanzado la velocidad máxima de impresión en cada caso.

| Lo que se debe graduar | Papel cebolla | Papel comercial corriente | Cartón hasta 1 mm |
|--|--|--|--|
| Posición de la pila con arreglo al borde inferior de los aspiradores | El pliego superior unos 10 mm separado del canto inferior de la barra aspiradora | El pliego superior unos 6 mm separado del canto inferior de los aspiradores | El pliego superior hasta canto inferior de aspiradores |
| Movimiento basculante de la barra aspiradora | Trabajar casi siempre con mucho movimiento basculante. Pero hay papel cebolla que se trabaja mejor sin movimiento basculante | Palanca indicadora para movimiento basculante en posición mediana | Sin movimiento basculante. Palanca indicadora a cartón |
| Transporte del papel (Palpador) | Poner palanca indicadora a papel cebolla o aproximado | Palanca indicadora en posición mediana | Palanca indicadora a cartón o aproximado |
| Transporte del papel (avance por dientes) | Poner palanca indicadora a "Papeles normales" | Poner palanca indicadora a "Papeles normales" | Al no ser suficiente el transporte, poner la palanca indicadora a "cartón" o "cartón pesado" |
| Separación de los pliegos | Suplemento rosa para papel cebolla colocar sobre aspiradores. Ajustar totalmente sobre la pila los muelles deslizadores | Se emplea mejor el suplemento rojo con agujeros pequeños o el amarillo con agujeros mayores según clase de papel | Colocar sobre aspiradores arandelas de goma. Retirar totalmente muelles deslizadores delanteros y ajustar en su lugar más o menos sobre la pila ambos muelles deslizadores laterales |
| Aire soplador en el marcado | Poco aire soplador Colocar los sopladores totalmente hacia arriba | Dar aire soplador de mediana hasta plena fuerza. Ajustar los sopladores en el centro | Pleno aire soplador. Ajustar sopladores a posición más baja |
| Aire soplador en la salida | Aire soplador más o menos cerrado según tamaño del papel y velocidad de impresión | Aire de soplador a mediana o plena fuerza | Pleno aire soplador |
| Desembrague automático | Sacar tornillo | Enroscar el tornillo casi hasta la mitad | Enroscar el tornillo totalmente |

Plancha en el suelo

Aunque engrasando la máquina con el máximo cuidado, no se puede evitar que algo de aceite caiga y ensucie el suelo, por lo que se recomienda colocar la máquina encima de una plancha en el suelo con los bordes levantados. En esta plancha en el suelo es recogido el aceite sobrante que cae, evitándose así el ensuciamiento del suelo lo que resulta importante al ser éste de hormigón que por el aceite quedaría destruido con el tiempo.

Conviene que las planchas tengan las dimensiones siguientes:

para la máquina de 26×38 cm. 0,95×1,4 m

para la máquina de 34×46 cm. 1,05×1,8 m

Esta plancha ha de procurarse el impresor mismo por un fontanero en el lugar de su residencia.

En la página 15 facilitamos un grabado de esta plancha.

Limpieza de la máquina:

Al utilizar el aparato pulverizador la máquina debe limpiarse diariamente del polvo pulverizador. Especialmente se ha de tener cuidado que se conserven abiertos todos los orificios de engrase y todos los agujeros para el aire soplador, sobre todo los en la guía derecha de los rodillos dadores y en el dispositivo soplador de la salida de pliegos. Todas las piezas de movimiento han de ser limpiadas también del polvo pulverizador. Como quiera que el líquido pulverizador queda convertido en niebla muy fina, el polvo pulverizador se deposita especialmente en las piezas de la máquina próximas a la pistola pulverizadora. Esta neblina, no obstante, queda disuelta fácilmente con agua y puede ser quitada con un trapo. En lugar de agua pura se emplea mejor aún para la limpieza una ligera lejía de jabón a la que se añade un poco de ácido bórico. Con ello se evita la oxidación de las piezas de la máquina. De todos modos, después de la limpieza, todas las piezas deben ser secadas cuidadosamente y engrasadas ligeramente. Los orificios de engrase se limpian mejor con una aguja o con un objeto que termine en punta para que el aceite pueda penetrar fácilmente en los sitios de engrase.