

LEADWELL®

使用説明書

T-8/T-8M

LEADWELL®

VER. TM-P020700

© 2004 LEADWELL

2.4 機械規格：

2.4.1 機械硬體規格表：

項 目 / SPECIFICATIONS			T-8
加工範圍 Capacity			
. 最大旋徑	Max. swing	mm(in)	φ 670(26.3")
. 滑板上旋徑	Swing over cross slide	mm(in)	φ 440(17.3")
. 最大加工直徑	Max. turning diameter	mm(in)	φ 450(17.7")
. 最大加工長度	Max. turning length	mm(in)	600(23.6")
. 棒材最大徑	Bar capacity	mm(in)	φ 77(3")
. 最大工件重量	Max. workpiece weight (with tailstock)	kg	500
行 程 Travel			
. X 軸	X axis	mm(in)	225+25(8.8"+1")
. Z 軸	Z axis	mm(in)	640(25.2")
. B 軸	B axis	mm(in)	---
. X2 軸	X2 axis	mm(in)	---
. Z2 軸	Z2 axis	mm(in)	---
主 軸 Spindle			
. 主軸轉速	Spindle speed range	rpm	35-3500
. 夾頭尺寸	Chuck size	mm(in)	254(10")
. 主軸鼻端	Type of spindle nose		A2-8
. 主軸孔徑	Through spindle hole diameter	mm(in)	φ 89(3.5")
. 前端軸承內外徑	Front bearing ID/OD	mm(in)	130/205(5.1"/8.0")
. 後端軸承內外徑	Rear bearing ID/OD	mm(in)	120/185(4.7"/7.2")
. 主軸馬達型式	Spindle motor type	FANUC	α P30/4500
. 主軸馬達出力	Spindle motor power	KW(HP)	18.5(24.8HP)
. 主軸最大扭力	Max. spindle torque	Kg-m	40
. 最大扭力轉速	Max. spindle speed torque	rpm	447
. 主軸最小分度增量值	Min. spindle indexing increment		---
副 主 軸 Sub spindle			
. 副主軸轉速	Sub spindle speed	rpm	---
. 副夾頭尺寸	Sub chuck size	mm(in)	---
. 副主軸鼻端	Sub spindle nose		---
. 副主軸軸承	Sub spindle bearing ID/OD	mm(in)	---
. 副主軸馬達型式	Sub spindle motor type	FANUC	---
. 副主軸馬達出力	Sub spindle motor power	KW(HP)	---

項 目 / SPECIFICATIONS			T-8
. 副主軸最大扭力	Max. sub spindle torque	Kg-m	---
. 副主軸快速位移	Sub spindle rapid traverse	mm/min	---
. 副主軸伺服馬達	Sub spindle feed motor	FANUC/KW(HP)	---
. 副主軸滾珠螺桿	Sub spindle ball screw		---
刀 塔 Turret			
. 刀座數量	Number of tool stations		12
. 外徑刀柄尺寸	Shank height for square tool	mm(in)	□25(1")
. 擴孔刀柄尺寸	Shank diameter for boring bar	mm(in)	φ40(1.5")
. 換刀時間(鄰刀)	Turret indexing time (one tool) sec	sec	1
. 換刀時間(對角)	Turret indexing time (180 deg) sec	sec	2
. 動力刀座轉速:軸向	Rotary tool spindle speed range:axis units	rpm	---
. 動力刀座轉速:徑向	Rotary tool spindle speed range:Rad units	rpm	---
. 動力刀座馬達型式	Rotary tool motor type	FANUC	---
. 動力刀座出力	Rotary tool motor power	KW(HP)	---
進 給 率 Feedrate			
. X 軸快速位移	X axis rapid traverse	mm(in)/min	20000(787.4")
. Z 軸快速位移	Z axis rapid traverse	mm(in)/min	24000(944.9")
. B 軸快速位移	B axis rapid traverse	mm(in)/min	---
. 每轉進給率	Feed per revolution	mm/rev	0.01-500
. 寸動進給率	Jog federate	mm(in)/min	1260(49.6")
精 度 Accuracy			
. 二軸定位精度	Positioning X,Z	300mm	0.005/0.015
. 二軸重覆定位精度	Repeatability X,Z	mm	±0.005/±0.01
床 身 Bed & Slide			
. Z 軸滑軌寬度	Overall bed guide width	mm(in)	441(17.4")
. X 軸滑軌寬度	Cross slide guide width	mm(in)	258(10.1")
. B 軸滑軌寬度	B axis guide width	mm(in)	---
. 床身角度	Angle	deg	45°
伺服馬達 Feed motors			
. X 軸馬達	X axis motor	FANUC/KW(HP)	α 12B/2.1(2.8HP)
. X 軸馬達扭力	X axis motor rated torque	kg-cm	122
. X 軸推力	X axis feed thrust	kgf	512

項 目 / SPECIFICATIONS			T-8
. Z 軸馬達	Z axis motor	FANUC/KW(HP)	α 12/2.1 (2.8HP)
. Z 軸馬達扭力	Z axis motor rated torque	kg-cm	122
. Z 軸馬推力	Z axis feed thrust	kgf	610
. B 軸馬達	B axis motor	FANUC/KW(HP)	---
. B 軸馬達扭力	B axis motor rated torque	kg-cm	---
. B 軸推力	B axis feed thrust	kgf	---
滾珠螺桿 Ball screws			
. X 軸	X axis dia pitch	mm	ϕ 32*P10*770L
. Z 軸	Z axis dia pitch	mm	ϕ 32*P12*1217L
. B 軸	B axis dia pitch	mm	---
. U 軸	U axis dia pitch	mm	---
. W 軸	W axis dia pitch	mm	---
尾 座 Tailstock			
. 尾座移動型式	Tailstock movement type		MANUAL
. 尾座位移	Tailstock movement	mm(in)	520(20.4")
. 套管移動型式	Quill movement type		HYDRAULIC
. 套管行程	Quill stroke	mm(in)	100(3.9")
. 套管直徑	Quill diameter	mm(in)	ϕ 100(3.9")
. 套管錐度	Quill inside taper	M.T	5
. 套管最大推力	Quill thrust Max.	kg	593
油壓單元 Hydraulic unit			
. 油壓泵動力	Pump motor	KW(HP)	1.5(2)
. 油壓泵性能	Pump capacity	l/min	30
. 油壓泵壓力	Pump pressure	kg/c m ²	35
. 油壓箱容量	Tank capacity	L	60
冷卻單元 Coolant system			
. 水泵動力	Pump motor	KW(HP)	0.7(1)
. 水泵性能	Pump capacity	l/min	65
. 水泵壓力	Pump pressure	kg/c m ²	2
. 水箱容量	Tank capacity	L	125
集中潤滑單元 Central lubrication			
. 油泵動力	Pump motor	W	15

