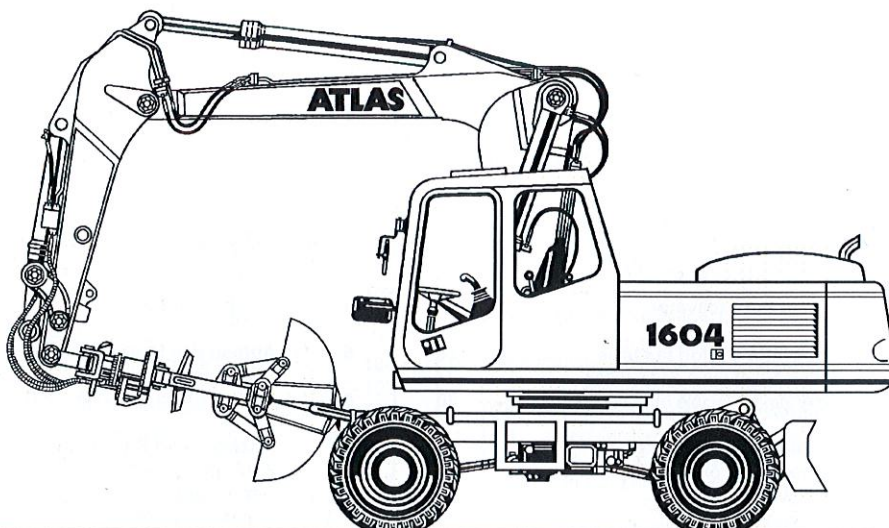


Operating and maintenance instructions

Bedienungs- und Wartungsanweisung



Wheeled excavator Mobilbagger
ATLAS 1604
Series 261 Serie 261

Order No. 5605294

Erste Auflage: 07.1999
First edition:

Serie: 261
Series:



ATLAS WEYHAUSEN GMBH

Maschinenfabrik

Postfach 1844 • D-27747 Delmenhorst
Stedinger Str. 324 • D-27751 Delmenhorst
Telefon (04221) 4910 • Telefax (04221) 491213

Bitte vor Inbetriebnahme des Mobilbaggers ausfüllen:
Please fill in prior to putting the wheeled excavator into service:

Baggertyp:
Type of excavator:

Fabriknummer:
Serial No:

Baujahr:
Year of construction:

Inbetriebnahme am:
Put into service on:

Händler:
Dealer:

4 Weights and performance data

Service weight

- with backhoe equipment and
with dozer blade
with 2 pads ♦ app. 17 900 kg
- with 2 pads ♦ app. 18 300 kg
- with 4 pads ♦ app. 19 000 kg

Diesel engine

Deutz- BF6M 1012 EC

- Power output to
ISO 1585 115 kW (156 bhp)
- Power output, braked 110 kW (150 bhp)
- at engine speed. 2 200 r.p.m.

Travel speed

- Inching speed stepless 0 – 1 km/h
- Off-road speed stepless 0 – 5 km/h
- Road speed stepless 0 – 20 km/h

Hydraulic system

- Pump delivery max. 300 l/min
- Operating pressure max. 340 bar

Operating forces

- Tearout force max. 112 kN
- Breakout force max. 141 kN
- Grab closing force max. 86 kN

♦ = Optional extra

4 Gewichte und Leistungsdaten

Dienstgewicht

- mit Tieflöffelausrüstung und
mit Planierschild
mit 2 Pratzen ♦ ca. 17 900 kg
- mit 2 Pratzen ♦ ca. 18 300 kg
- mit 4 Pratzen ♦ ca. 19 000 kg

Antriebsmotor

Deutz - BF6M 1012 EC

- Antriebsleistung nach
ISO 1585 115 kW (156 PS)
- Nutzleistung, blockiert 110 kW (150 PS)
- Nenndrehzahl 2 200 min⁻¹

Fahrgeschwindigkeit

- Kriechgang stufenlos 0 – 1 km/h
- Geländegang stufenlos 0 – 5 km/h
- Straßengang stufenlos 0 – 20 km/h

Hydraulikanlage

- Pumpenfördermenge max. 300 l/min
- Betriebsdruck max. 340 bar

Kräfte

- Reißkraft max. 112 kN
- Losbrechkraft max. 141 kN
- Greiferschließkraft max. 86 kN

♦ = Sonderausstattung

4 Weights and performance data

Filling capacities

- Hydraulic fluid tank 320 litres
- Fuel tank 270 litres

Tyres

- Tyre size 8
- Tyre pressure 10.00-20
- Tyre pressure 6.5 bar

Noise levels

- External $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
- In cab $L_{pA} = 75 \text{ dB(A)}$

Superstructure rotational speed.

stepless 0 – 9 r.p.m.

Electrical system

- Battery voltage 24 V
- 2 Batteries each 12 V, 105 Ah

4 Gewichte und Leistungsdaten

Füllmengen

- Hydraulikölbehälter 320 Liter
- Kraftstoffbehälter 270 Liter

Bereifung

- Reifengröße 8fach
- Reifenluftdruck 10.00-20
- Reifenluftdruck 6,5 bar

Schallpegel

- Außenpegel $L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$
- Kabinenpegel $L_{pA} = 75 \text{ dB(A)}$

Oberwagendrehzahl

stufenlos 0 – 9 min⁻¹

Elektroanlage

- Batteriespannung 24 V
- 2 Batterien je 12 V, 105 Ah