

AN
173

INSTRUCCIONES

Para la puesta en marcha de:

UN SACAPUNTAS TIPO MPE-120/2.

Ref.^a encargo n.º C-914

Fecha: 12-3-1.973

Ciente TALLERES SAGARMINAGA
ARRIGORRIAGA (Vizcaya)

SOCIEDAD ANONIMA DE LAS MAQUINAS MILL

SAN SEBASTIAN

APARTADO 419



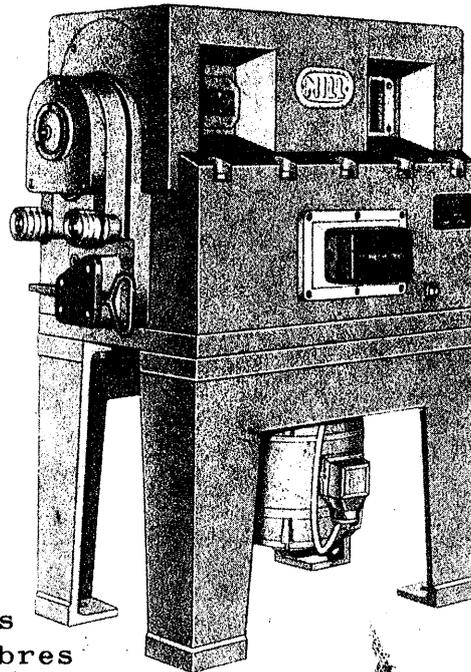
MAQUINA SACAPUNTAS

TIPO MPE 120/2

N.º 411

Roller Pointing Machine
Auspitzmaschine

Puntatrice
Appointeuse



DIAMETRO MAX. ENTRADA :

acero duro \varnothing mm. 16

acero dulce \varnothing mm. 20

cobre \varnothing mm. 23

- 1 Juego de 4 rodillos con 6 ranuras circunferenciales apto para alambres de $\varnothing_{max.22}$ y sacar una punta de \varnothing mínimo 10,5

Máquina sacapuntas con dos series de rodillos, vertical y horizontal para obtener una perfecta redondez del hilo, sin necesidad de doblar el terminal.

Rodillos en acero al cromo, templado y rectificado, a canal helicoidal decreciente continuo, apto para obtener puntas perfectamente cónicas hasta el mínimo diámetro.

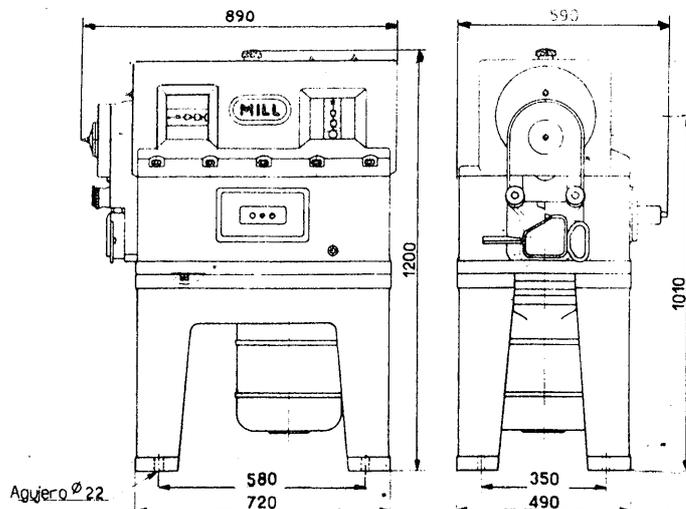
Provista de un dispositivo especial para cortar y enderezar los terminales de los rollos a aguzar.

Reductor de velocidad con engranes a dentado helicoidal, fresados de precisión, encerrados en cárter y baño de aceite.

Lubricación general por medio de bomba a engranes.

Motor eléctrico directamente acoplado al cárter, protegido, rotor en corto circuito.

Peso neto Kgs. 850



Disposición y dimensiones según plano nº D-1.240

N
73