

AN  
173

# INSTRUCCIONES

Para la puesta en marcha de:

UN SACAPUNTAS TIPO MPE-120/2.

---

---

---

---

---

Ref.<sup>a</sup> encargo n.º C-914

Fecha: 12-3-1.973

Cliente TALLERES SAGARMINAGA  
ARRIGORRIAGA (Vizcaya)

SOCIEDAD ANONIMA DE LAS MAQUINAS MILL

SAN SEBASTIAN

APARTADO 419



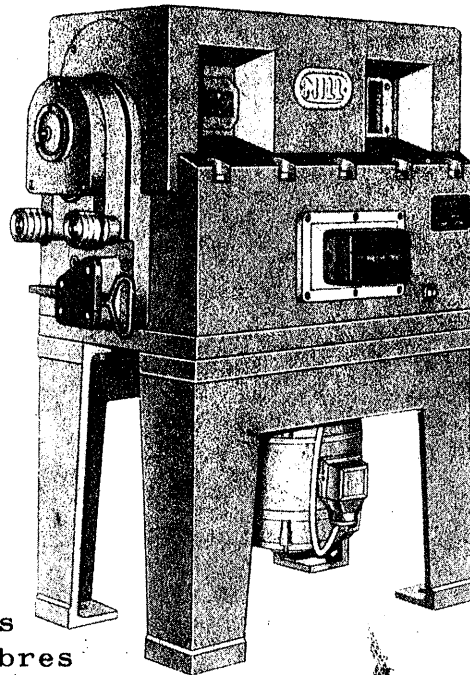
MAQUINA SACAPUNTAS

TIPO MPE 120/2

N.º 411

Roller Pointing Machine  
Auspitzmaschine

Puntatrice  
Appointeuse



**DIAMETRO MAX. ENTRADA :**

acero duro  $\varnothing$  mm. 16

acero dulce  $\varnothing$  mm. 20

cobre  $\varnothing$  mm. 23

- 1 Juego de 4 rodillos con 6 ranuras circunferenciales apto para alambres de  $\varnothing_{max.22}$  y sacar una punta de  $\varnothing$  mínimo 10,5

Máquina sacapuntas con dos series de rodillos, vertical y horizontal para obtener una perfecta redondez del hilo, sin necesidad de doblar el terminal.

Rodillos en acero al cromo, templado y rectificado, a canal helicoidal decreciente continuo, apto para obtener puntas perfectamente cónicas hasta el mínimo diámetro.

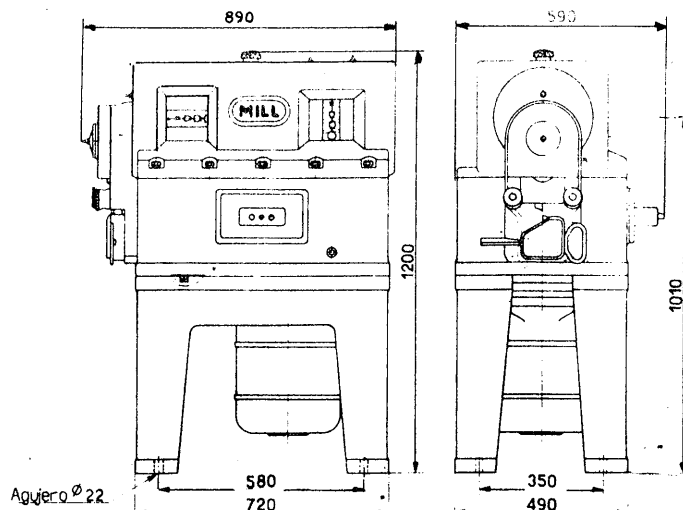
Provista de un dispositivo especial para cortar y enderezar los terminales de los rollos a aguzar.

Reductor de velocidad con engranes a dentado helicoidal, fresados de precisión, encerrados en cárter y baño de aceite.

Lubricación general por medio de bomba a engranes.

Motor eléctrico directamente acoplado al cárter, protegido, rotor en corto circuito.

Peso neto Kgs. 850



Disposición y dimensiones según plano nº D-1.240