

## 2. Especificaciones y Descripciones de los Componentes Principales

### 2-1 Especificaciones

#### 2-1-1 Especificaciones de la Máquina

Concepto	Unidad	Valor especificado	
Distancia efectiva entre columnas	mm	3,100	
Tamaño de la mesa (Dirección eje-X x dirección eje-Y)	mm X mm	4,000 X 2,500	
Distancia Desde la superficie de la mesa a la nariz del husillo	mm	0 a 2,050	
Peso máximo de la pieza a mecanizar	kg	15,000	
Rango de movimientos axiales			
Eje-X	mm	4,250	
Eje-Y	mm	3,400	
Eje-Z	mm	600	
Eje-W	mm	1,650	
Velocidad del avance axial			
Eje X	Avance rápido	m/min	20
	Avance de corte	mm/mm	0 a 10,000
	Avance de acabado (con volante manual de impulsos)	mm/pulse	0.001, 0.01, 0.1 seleccionable
Eje Y	Avance rápido	m/min	20 10 (ambos lados al final eje-Y)
	Avance de corte	mm/mm	0 a 10,000
	Avance de acabado (con volante manual de impulsos)	mm/pulse	0.001, 0.01, 0.1 seleccionable
Eje Z/W	Avance rápido	m/min	6
	Avance de corte	mm/mm	1 a 6,000
	Avance de acabado (con volante manual de impulsos)	mm/pulse	0.001, 0.01, 0.1 seleccionable
Diámetro del Husillo / Caña	mm	90/330	
Nariz del husillo (ISO estándar)		ISO NO. 50	
Velocidad de giro del husillo	rpm	40 a 6,000 (S Código 4- digitos)	

0N018660.DO

2-1-2 Especificaciones de los Motores

Motor		Unidad	Valor especificado
Para el husillo	Gama baja de velocidad (continua)	kW	VAC 18.5
	Gama baja de velocidad (30 minutos)	kW	VAC 22
	Gama alta de velocidad (continua)	kW	VAC 25
	Gama alta de velocidad (30 minutos)	kW	VAC 30
Para el avance del eje X			AC $\alpha$ 40 /3000i (Equipado con ventilador)
Para el avance del eje Y			AC $\alpha$ C30 /1500i
Para el avance del eje Z			AC $\alpha$ C30 /1500iB
Para el avance del eje W			AC $\alpha$ a 22 /3000iB X 2
Para el accionamiento del almacén			AC $\beta$ 6/2000
Para la bomba hidráulica	Para la unidad principal	kw	AC 1.5
	Para el ATC	kw	AC 1.5
Para la bomba del refrigerante de corte	Depósito estándar	kw	AC 0.4
	(Depósito de gran capacidad)	kw	AC 0.75
Equipo de refrigeración			
Compresor		kw	
Bomba de circulación		kw	AC 0.4
Para la bomba de lubricación (Eje X)		kw	AC 0.07
Para la bomba de lubricación (Eje W)		kw	AC 0.07
Para el transportador de virutas (dirección eje X: Opción)		kw	AC 0.2 x 2
Para el transportador de virutas (dirección eje Y: Opción)		kw	AC 0.4

### 2-1-3 Especificaciones del ATC

Concepto	Unidad	Valor especificado
Capacidad almacén herramientas	Piezas	40 (Opción: 60)
Selección de Herramienta		Random ruta más corta
Arbol porta herramienta (Designación nominal)		MAS BT 50
Tirante (Designación nominal))		MAS P50T-2 (60°)
Sistema fijación herramienta		Método por tirante
Diámetro máximo de la herramienta		
Cuando los asientos adyacentes están vacantes	Ømm	232
Cuando los asientos adyacentes tienen herramientas	Ømm	110
Longitud máxima de la herramienta	mm	400
Peso máximo de la herramienta	kg	20

Note: Solamente están indicados arriba el modelo estándar de árbol de la herramienta y tirante.

Note: Si la velocidad de rotación del husillo sobrepasa los 5,000 principales, rogamos observen la reserva siguiente:

Equilibrado : G2.5 ó menos  
 (Según JIS B 0905-1992)  
 (Incluyendo todo como plato, tirante y fresa cilíndrica)

Peso de la herramienta : 15 kg ó menos

Par de la herramienta : 11.8 N·m o menos

0N018660.DOC