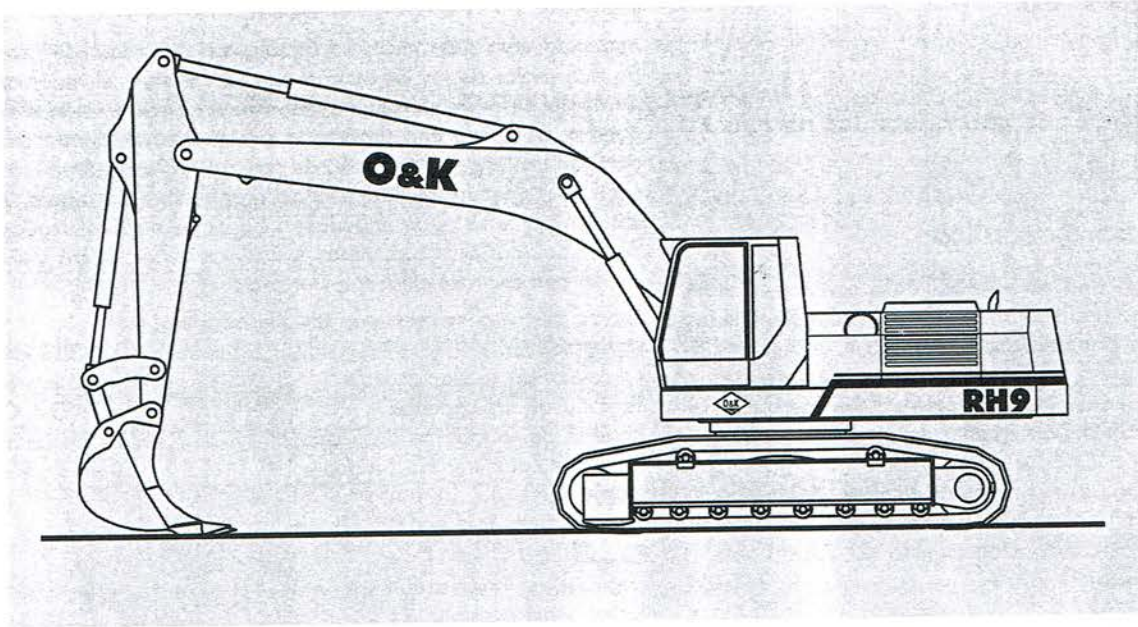


# Características técnicas

## Excavadora hidráulica

### RH 9



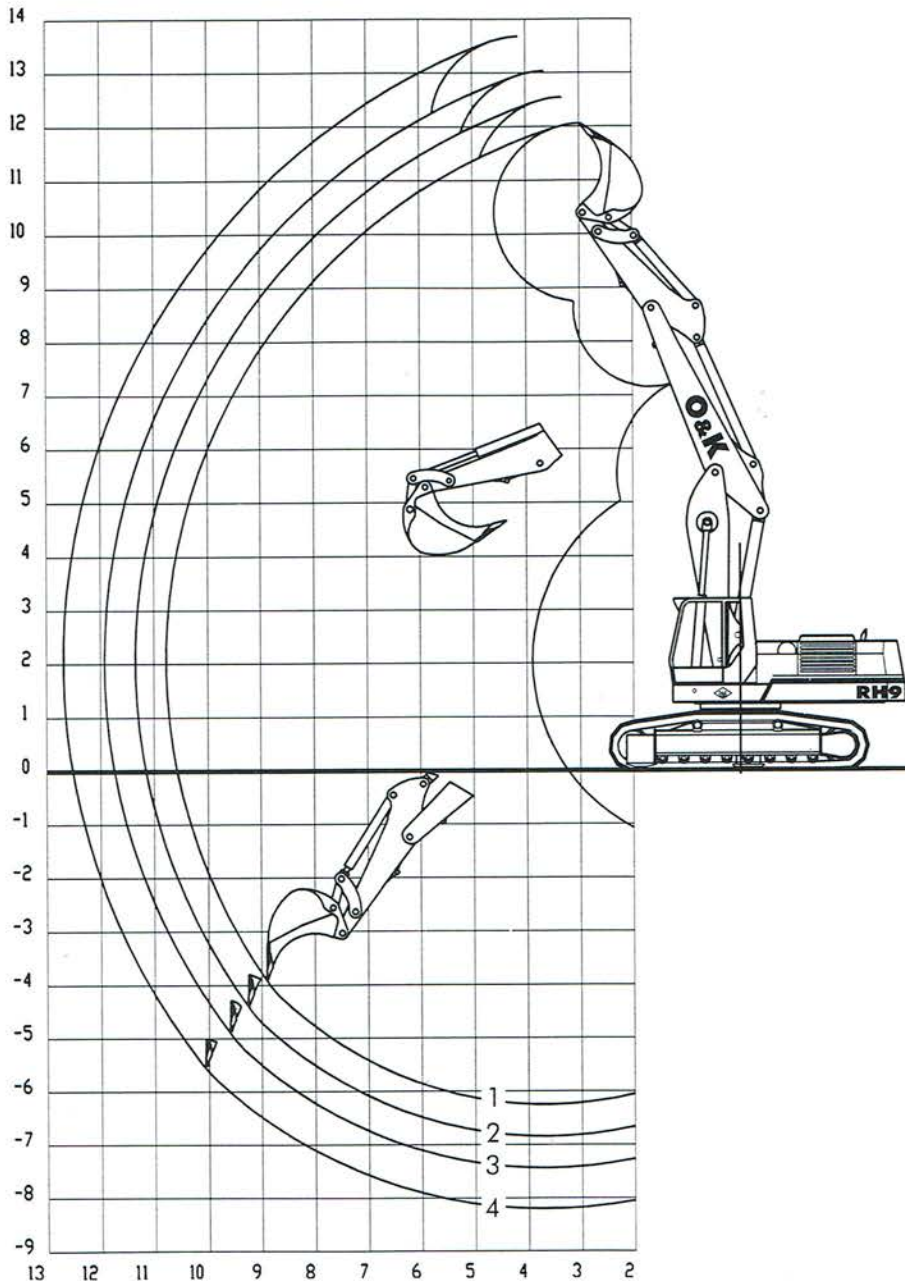
Peso en servicio	33,5 - 37 t
Potencia del motor	172 kW
Capacidad de la cuchara	0,95 - 1,80 m <sup>3</sup> (SAE)

- Sistema hidráulico de tres bombas - PMS
- Retroceso del n.d.r. con dos escalonamientos
- Conmutación al modo de servicio
- Conmutación Power Boost

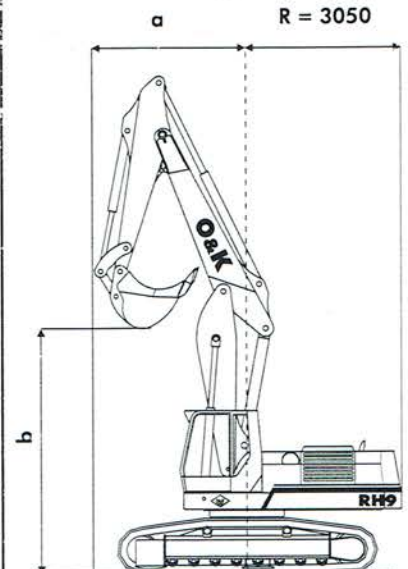


**O&K**  
**Orenstein & Koppel**

**Zona de trabajo con cuchara retro**  
**Pluma multiposición**  
 Parte superior 3,3 m



**Radio de giro mínimo**



Mangos	a	b
2,2 m	3185	5545
2,8 m	2985	4780
3,4 m	2995	4175
4,2 m	3190	3414

**Pesos en servicio**

Pluma multiposición 3,3 m  
 Mango 2,2 m  
 Cuchara retro 1,8 m<sup>3</sup> SAE  
**RH 9 LC 600** 35,4 t

**Fuerza de desprendimiento**

(DIN 24086) 214 kN

**Fuerza de arranque**

(DIN 24086)  
 1) mango 2,2 m 202 kN  
 2) mango 2,8 m 174 kN  
 3) mango 3,4 m 153 kN  
 4) mango 4,2 m 132 kN

**Coefficiente de estabilidad ISO 10567**

			Cuchara retro		Cuchara retro para rocas		
	<b>SAE</b>	m <sup>3</sup>	1,60	1,80	0,95	1,35	1,60
Capac. de la cuch.	CECE	m <sup>3</sup>	1,40	1,60	0,85	1,20	1,40
	A ras	m <sup>3</sup>	1,20	1,40	0,75	1,05	1,20
	Ancho de la cuch.	mm	1400	1400	900	1200	1400
	Dientes	Unidad	5	5	4	5	5
	Peso	kg	1110	1160	870	1050	1140
<b>RH 9 LC 600</b>	Mango	hasta...m	2,2	2,2	4,2	2,8	2,2

Llenado de la cuchara 100% • Alcance máximo • Peso específico a granel 1,8 t/m<sup>3</sup> • Area del giro total 360°.





## Motor

Motor Diesel O&K (Fabricación: Deutz) BF6 M 1013 CP  
 Refrigerado por agua • Turbocompresor de escape • Refrigeración del aire de carga • Sistema de refrigeración integrado para el aceite lubricante y el líquido de refrigeración • Regulación eléctrica del n.d.r. • Parada eléctrica del motor mediante interruptor con llave.

Potencia del motor ISO 9249	172 kW / 2 000 min <sup>-1</sup>
Potencia útil ISO 3046/1 - IFN	160 kW / 2 000 min <sup>-1</sup>
Cilindro / Cilindrada	6 / 1 190 cm <sup>3</sup>
Diámetro del cilindro / carrera	108 mm / 130 mm
Filtro de aire	Donaldson FHG 14
Tensión de la red de a bordo	24 V
2 Baterías	12 V / 110 Ah cada una
Alternador trifásico	28 V / 35 A
Arrancador	4 kW / 24 V

**Valores de emisiones de gasessegún las normas EU**



## Sistema hidráulico

**Sistema hidráulico de tres bombas PMS** con dos bombas de trabajo y una bomba separada para el giro • Regulación individual para las dos bombas de trabajo • Impulsión doble • Mando paralelo de la cuchara que permite cuatro movimientos de trabajo simultáneamente • Refrigeración del aceite hidráulico con accionamiento del ventilador regulado termostáticamente • Conductos de presión alta con racor de brida • Filtro fino para el aceite de retorno, circuito asistido y para el giro • Optimizador del caudal de aceite • Amplificador de fuerzas con funcionamiento del PowerBoost.

Potencia hidráulica total	160 kW
Caudal total	685 l/min
Caudal de las bombas de trabajo	2 x 285 l/min
Caudal de la bomba para el giro	115 l/min
Presión sin amplificador de la fuerza	320 bares
Presión con amplificador de la fuerza	360 bares



## Sistema de regulación y de control

Control del motor y de la bomba por medio de la regulación electrónica del límite de carga (PMS III) • Fase regulada del proceso de calentamiento del motor • 3 preselecciones para el modo de servicio (ECO - Heavy - LIFT) • Aumento automático de la potencia en el modo de marcha • Controlador de la temperatura del motor y del sistema hidráulico con reducción de potencia para proteger el motor y las bombas • Retroceso automático del n.d.r..



## Mecanismo giratorio

Disposición de la bomba y del motor para el giro en circuito cerrado para iniciar el giro y frenar el conjunto superior sin pérdida de potencia • Mecanismo giratorio con frenos integrados de discos múltiples sin desgaste • Unión de rotación blindada sobre bolas con engrase de larga duración.

Par de giro	103 kNm
N.d.r. de giro	0 - 7,3 min <sup>-1</sup>
Presión	390 bares



## Cabina del conductor

Lunas de seguridad en toda la cabina • Tragaluz en el techo • Ventilador con 3 posiciones • Toberas descongelantes para la parte inferior y las parabrisas • Visualización central para todo los funcionamientos de control y de regulación • Asiento confortable para el conductor • Funciones del mando según recomendación SAE • Consolas laterales con posibilidad de regulación individual • Espacio previsto para la instalación del RCR • Palanca ergonómica para el mando previo. Ancho 960mm



## Accionamiento de traslación

Accionamiento hidráulico individual para cada tren de oruga • El motor de traslación con caudal variable, el reductor de traslación y la válvula de freno de traslación están dispuestos detrás de una protección contra piedras dentro del perfil de los largueros • Freno de servicio • Protección de las cadenas • Mecanismo del tren de orugas libre de mantenimiento con tensión de cadenas • Cojinetes estanqueizados de los bulones de las cadenas • Rodillos de rodadura y de apoyo con engrase de larga duración.

Fuerza de tracción máx. con amplificador de la fuerza	380 kN
Velocidad de traslación máx.	5 km/h
Tamaño de las cadenas	D 6 C
Rodillos de rodadura / y de apoyo	8 / 2 unidades
Tejas por cada tren de orugas	50 unidades



## Cantidades de llenado

Depósito de combustible	550 l
Sistema refrigerante	18,5 l
Aceite del motor con el filtro incluido	17,5 l
Mecanismo giratorio	5,0 l
Depósito hidráulico	350 l
Sistema hidráulico	520 l



## Nivel de emisión acústica

según el control del tipo de construcción de la CCE  
 Nivel de la potencia acústica L<sub>WA</sub> 106 dB(A)  
 Nivel de la presión acústica L<sub>pA</sub> (puesto del conductor) 73 dB(A)

## Equipamiento

Mantenimiento mínimo gracias a los pernos de cojinetes templados y anticorrosivos, casquillos de los cojinetes con escaso desgaste, cojinetes estanqueizados y distribuidor de grasa de fácil acceso para la pluma base • Cilindro hidráulico por ambos lados con cojinetes de articulación • Amortiguación en el fin de carrera • Faro de trabajo en la pluma.

## Opcional

Cabina con parabrisas frontales levantables • Aire acondicionado • Aceite no nocivo para el medio ambiente • Calefacción independiente del motor • Instalación para llenar combustible • Seguro contra rupturas de tuberías y aviso de sobrecarga • Guía de cadenas montada en el centro del tren de orugas.

**Símbolo de la CE** según las normas para máquinas de la CEE. **Certificado TÜV** (Organismo Estatal de Revisión Técnica) respecto al cumplimiento de las normas **DIN ISO EN 9001**. El funcionamiento como grúa está permitido sólo si existe un dispositivo seguro contra rupturas de tuberías y aviso de sobrecarga.