



Certificado de producto

PD 4-HH-630+400/3500x2100 ES

Número de especificación .....

Número de máquina .....

VEB Kombinat Umformtechnik  
"Herbert Warnke" Erfurt



### 3. Datos técnicos

#### 3.1. Máquina básica

##### Datos de rendimiento

Número de los puntos de presión del macho embutidor	4
Fuerza máxima del macho embutidor a 25 mm del punto muerto inferior	6300 kN
Fuerza máxima del macho embutidor a 280 mm del punto muerto inferior	3150 kN
Fuerza máxima del portachapa a 10 mm del punto muerto inferior	4000 kN
Número de carreras en marcha en vacío con regulación continua	9 a 18 min <sup>-1</sup>
Potencia del motor principal (con número de carreras en marcha en vacío máx. $n_H = 18 \text{ min}^{-1}$ )	197 kW
Velocidad máxima del macho embutidor a 280 mm del punto muerto inferior (con número de carreras en marcha en vacío $n_H = 18 \text{ min}^{-1}$ )	450 mm/s
Potencia de trabajo con todos los números de carreras en la gama de regulación	200 kJ
 <u>Dimensiones principales</u>	
Distancia entre montantes	3500 mm
Carrera del macho embutidor	900 mm, aprox.
Carrera del portachapas	700 mm, aprox.
Profundidad de embutición máxima	280 mm

PD-I-3/2-623 (Ee)



Desplazamiento de ambos portamachos	500 mm por cada uno
Distancia máxima entre placa de sujeción y los portamachos , a carrera abajo, desplazamiento arriba	
- macho embutidor	1800 mm
- portachapas	1700 mm
Altura de la mesa corrediza	600 mm.
Superficie de la mesa	3500 x 2100 mm
Superficie del macho embutidor	2900 x 1600 mm
Superficie del portachapas	3500 x 2100 mm

ZL-I-I-623/3.1 (Es)



2. Colchón en la mesa

Datos de rendimiento

Fuerza máxima +)	1500 kN
Fuerza expulsora máxima <sup>+) )</sup>	1500 kN
Carrera máx. de la placa del colchón	250 mm

Dimensiones principales

Alcance de ajuste de la carrera del colchón	0 ... 250 mm
Superficie de la placa del colchón (ancho x profundidad)	2800 x 1450 mm

<sup>+) )</sup> Debe tenerse en cuenta que al manipular el colchón en la mesa por medio del sujetador de chapa, el número de carreras y la carrera del colchón deben fijarse conforme a las indicaciones dadas en las partes VII - pto. 3.1.8 y en el diagrama de la parte VII - pto. 3.1.8.