



MACHINES for TRANSFORMER PRODUCTION

Via E. Fermi 39, 48022 LUGO (Ravenna) Italy
Tel. +39 0545 26095 Fax. +39 0545 30690
lae@lae-srl.com
<http://www.lae-srl.com>

Cortalámina
tipo

TE60 FLX 3R

*MANUAL
DE INSTRUCCIONES*

Versión 5990-00

Sacado en **JULIO 2006**

La propiedad intelectual de este manual pertenece a la empresa L.A.E y, por lo tanto, el manual no podrá ser reproducido o copiado sin que L.A.E. lo autorize previamente y de forma escrita. Envíen comentarios sobre este manual a la dirección o al número de fax mencionados arriba.

4.3 Datos técnicos

Velocidad de avance de la cinta – min/max	0	270	m/min
Características de la cinta magnética			
Material (acero al Si)	M3T23	M8T35	
EspesorSpessore – min/max	0,23	0,35	mm
AnchuraLarghezza – min/max	50	600	mm
Diámetro internoDiametro interno – min/max	450	550	mm
Diámetro externoDiametro esterno – max		1000	mm
Peso – max		3000	kg
Tolerancias de la cinta admisibles			
En el espesor		± 0,03	mm
En la anchura		± 0,2	mm
Linealidad en longitud = 1500 mm		0,8	mm
Rebabas laterales		0,02	mm
Tolerancias en el corte			
Precisión en longitud (en secuencia)		± 0,10	mm
Precisión angular		± 0,01	mm
Altura rebaba máxima		0,02	mm
Longitudes de las láminas (en el eje)			
Con anchura < 160 – min/max	300	1500	mm
Con anchura > 160 – min/max	698	2500	mm
Taladrado			
Diámetro instalado	Φ10 – 16 - 22		mm
Lugar de ejercicio			
Altitud sobre el nivel del mar – max		1000	m
Temperatura ambiente – min/max	+5	+40	°C
Humedad relativa a 40°C		50	%
Humedad relativa a 20°C		90	%

Alimentación

Tensión de red	3F + T 400V±10% 50Hz±2%		
Potencia instalada en la máquina		53	kVA
Presión del aire comprimido – min/max	6	8	bar
Altura de apilado máxima		150	mm
Color de la máquina			
Partes fijas	azul	RAL 5012	
Nivel de intensidad sonora		< 85	dBA
Movimiento transversal del cabezal triángulo	+25	-25	mm
Movimiento transversal cabezales 45°	+118	0	mm