
**DOCUMENTACIÓN TÉCNICA E
INSTRUCCIONES DE SERVICIO**

Cinta transportadora - horno de paso continuo

Tipo DLMGG 600/100/1500-7000

Año de fabricación: 2007

MAHLER Comi. N°.: 195 06

Cliente:

Stadler, s.a.
Mr Rudolf Reinstadler, Mr Inaki Saiz
B.º Santxolopetegi, 26
Apartado 21
20560 Onati (Guipuzcoa)

SPAIN

Lugar de emplazamiento: Véase arriba

MMAHLER GmbH
Industrieofenbau
Robert-Bosch-Str. 7-9

73207 Plochingen
Germany

Tel. (07 153) 92 51-0
Fax (07 153) 92 51-11

Kundendienst: Tel. (07 153) 92 51-50
Fax (07 153) 92 51-55
e-mail: info@mahlerofen.de

07/98

Página 1/3

Cinta transportadora horno continuo,
Tipo DLMGG 600/100/1500-7000

para el tratamiento térmico de piezas bajo atmósfera de gas protector.
Ejecución dibujo N°. 805210

Tipo del tratamiento: Desencorado y sinterizado
Pieza a tratar: diversas piezas P/M (metal en polvo)

Datos de capacidad:

| | | |
|---|--------|----------|
| Con: | | |
| Ocupación cinta | kg/m | 38,5 |
| Tiempo permanencia en las zonas calefactoras: | | |
| - Zona quemado estearato | min | 7,5 |
| - Zona de sinterizado | min | 35 |
| Velocidad de cinta | mm/min | 200 |
| Temperaturas de trabajo: | | |
| - Zona quemado estearato | °C | 600-900 |
| - Zona de sinterizado | °C | 900-1150 |
| resulta: | | |
| capacidad de paso nominal | kg/h | 462 |

La capacidad de paso neta realmente alcanzable depende de la forma de las piezas y del grado de ocupación.

07/98

Página 2/3

Datos del horno:

| | | |
|-----------------------------------|------|-----------|
| Anchura cinta transportadora | mm | 600 |
| Altura útil sobre cinta | mm | 100 |
| Longitud útil horno, calentado: | | |
| - Zona quemado estearato | mm | 1500 |
| - Zona sinterizado | mm | 7000 |
| Capacidad máxima de paso | kg/h | 550 |
| Campo de temperaturas de trabajo: | | |
| - Zona quemado estearato | °C | 700 - 900 |
| - Zona sinterizado | °C | 1120-1150 |

Calefacción:

| | | |
|--------------------------|---------|-----------|
| - Zona quemado estearato | | con gaz |
| - Zona de sinterizado | con gaz | eléctrica |

Grupos de temperaturas de regulación:

| | | |
|--------------------------|-------|----------------|
| - Zona quemado estearato | unid. | 1 |
| - Zona de sinterizado | unid. | 5 5 |

Potencia eléctrica de calefacción, ~~net a 200kW~~ kW 290 ~~193~~ gross

Campo regulación cinta transportadora mm/min 50 - 500

Longitud horno, máx. mm 22200
 Anchura horno, máx mm 2200
 Altura horno, máx. mm 2500

Peso, aprox. kg 20000

Datos de consumo y datos de potencia (valores orientativos)

| | | |
|---|----------------------------------|--------------------|
| Consumption Potencia eléctrica de calefacción <i>gaz natural</i> | Nm ³ /h kW | ~ 23 89 |
| Gas protector (75% N₂ + 25% H₂) | Nm ³ /h | 15 5 5 |
| nitrógeno | Nm ³ /h | 45 50 5 |
| Agua de refrigeración con delta T = 15 °C | m ³ /h | 6,4 9 |
| Gas natural <i>for dewaxing zone</i> | m ³ /h | 5,7 |

07/98

Página 3/3

Valores de conexión totales

| | | | |
|--|--------------------|---------------------|------------------------|
| Tensión nominal | V | 3 x 400±10 %, Hz | 50 con PN |
| Tensión de mando | V, Hz | 230. 50 | |
| Potencia eléctrica total | kW | 200 | ~ 15 |
| Gas protector (75 % N₂ + 25 % H₂) | Nm ³ /h | 20 | 60 |
| Presión de gas protector necesaria | mbar | 50 | |
| Combustible para quemador de encendido | Nm ³ /h | 8 | gas natural |
| Presión de combustible necesaria | mbar | 30 - 50 | |
| Nitrógeno tipo 5.0 | Nm ³ /h | 60 | |
| | Ciclo barrido | 10 min | |
| Presión del nitrógeno | mbar | 100 | |
| Agua de refrigeración | Nm ³ /h | 9 | |
| Presión previa del agua de refrigeración | bar | 2 - 6 | |
| Temperatura del agua de refrigeración | °C | T _E = 30 | T _A = 50-55 |
| Salida agua de refrigeración | | | sin presión |
| Gases de escape | m ³ /h | 750 | 1500 |
| Temperatura de los gases de escape | °C | 400 | 600 |
| Radiación térmica del horno | kW | 28 | 32 |