



GUINEA HERMANOS INGENIEROS, S.A.

ALEACIONES LIGERAS DE ARRATIA, S. A.

YURRE (Bizkaia)

HORNO MODELO WMHOR-T-4000/2000 STRIKO-GUINEA
CON CARGADOR HIDRAULICO

INSTRUCCIONES

FECHA : JULIO 1.995



- Se dispone una compuerta automática en la salida de humos debidamente revestida y provista de accionamiento automático. Con esta compuerta se ha logrado en la práctica un importante ahorro de energía en los periodos de mantenimiento.
- El revestimiento está constituido con productos de primerísima calidad.

1.2. CARACTERISTICAS PRINCIPALES

<u>Diseño</u>	: Según plano 1401-102332 adjunto, con las modificaciones específicas.
<u>Capacidad</u>	: 4.000 Kgs. de aluminio líquido.
<u>Producción</u>	: Máxima 2.000 Kgs./h. trabajando en servicio continuo a una temperatura de baño de 720° C.
<u>Puertas</u>	: Una de acceso a baño de 1.000 x 300 mm. Una de acceso a zona de fusión de 1.000 x 235 mm. Una sobre el pico de colada de 220 x 275 mm.
<u>Combustible</u>	: Gasóleo. Se requiere acometida a presión constante de 1,50 Kgs./cm ² . Caudal punta 200 l./h.
<u>Combustible para pilotos</u>	: Gas propano, requiere una acometida a presión constante de 140 grs./cm ² y un caudal punta de 3,5 Nm ³ /h.
<u>Número de quemadores</u>	: Cuatro, tres para fusión y uno para mantenimiento.
<u>Potencia instalada</u>	: 1.600.000 Kcal./h.



<u>Temperatura de la bóveda del horno</u>	: Máxima 1.100° C.
<u>Potencia eléctrica instalada:</u>	Máxima 20 kW.
<u>Tensión</u>	: 220 V. 3 f. 50 Hz. o en su caso 380 V. con transformador.
<u>Cargador</u>	: Hidráulico. Eleva y voltea el contenedor de carga. 500 Kgs. de carga máxima. 1.100 x 1.100 x 1.100 mm. de dimensión.
<u>Piquera</u>	: Una de colada coincidente con el eje de basculación del horno.
<u>Basculación</u>	: Mediante un cilindro hidráulico. Grupo hidráulico incluido.
<u>Dimensiones exteriores aproximadas</u>	: 6.000 mm. longitud sin incluir la medida del cargador. 3.800 mm. anchura horno. 3.600 mm. altura horno. 6.800 mm. altura con campana de salida de humos.
<u>Altura del pico de colada</u>	: 1.450 mm.

1.3. DESCRIPCION

1.3.1. Estructura metálica

La calderería del horno está construida con fuertes chapas y perfiles de acero dulce debidamente soldados, formando un conjunto sólido e indeformable, capaz de soportar las condiciones de trabajo normales de una fundición.