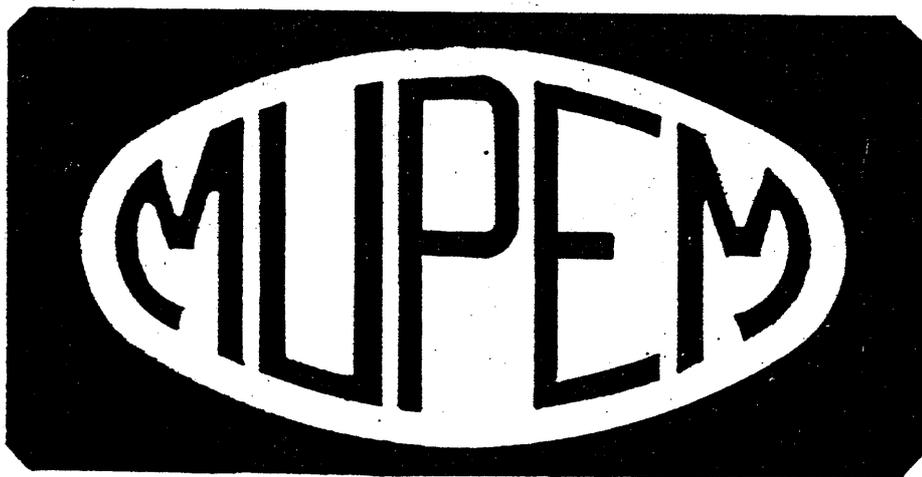


MANUAL  
DE  
INSTRUCCIONES



PARA  
LAMINADORA R-50



# MANUAL DE INSTRUCCIONES

Modelo  
R-50

## CARACTERISTICAS

1

### CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Diámetro de los ejes portarodillos .....	54 6 40 mm.
Ancho máximo de rodillos normales .....	80 mm.
Diámetro mínimo a roscar .....	2 mm
Diámetro máximo a roscar .....	50 mm.
Paso mínimo a roscar .....	0,3 mm.
Paso máximo a roscar .....	5 mm.
Distancia mínima entre ejes .....	110 mm.
Distancia máxima entre ejes .....	190 mm.
Cabezales orientables con inclinación ...	$\pm 7^\circ$
Curso de trabajo del rodillo móvil .....	12 mm.
Presión mínima de trabajo .....	1.000 d <sub>a</sub> N.
Presión máxima de trabajo .....	10.000d <sub>a</sub> N.
Velocidad de penetración .....	0,3 + 0,6 mm/seg.
Tiempo de laminado .....	0,1 + 60 seg.
Tiempo de pausa .....	0,1 + 60 seg.
Capacidad del grupo hidraulico .....	50 l.
Velocidad de los rodillos ... 60/50-Hz 89+177 / 74+148 r.p.m. ....	
Potencia total instalada .....	6 Kw.
Peso neto .....	850 Kgs.
Peso bruto .....	1.000 Kgs.
Roscado en enfilada .....	SIN LIMITE
Aparellaje eléctrico .....	Telemecánica
Temporizadores de laminado-pausa .....	KLOCKNER-MOLLER
Capacidad del depósito refrigerante .....	40 l
Motobomba .....	José M <sup>e</sup> Iriondo.