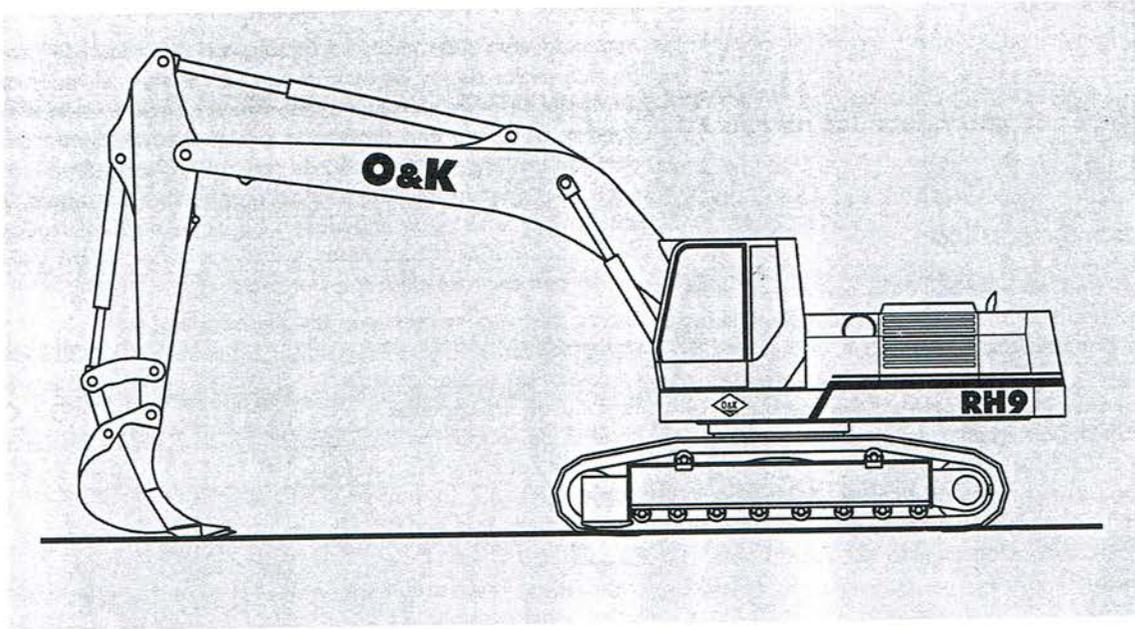


# Características técnicas

## Excavadora hidráulica

### RH 9



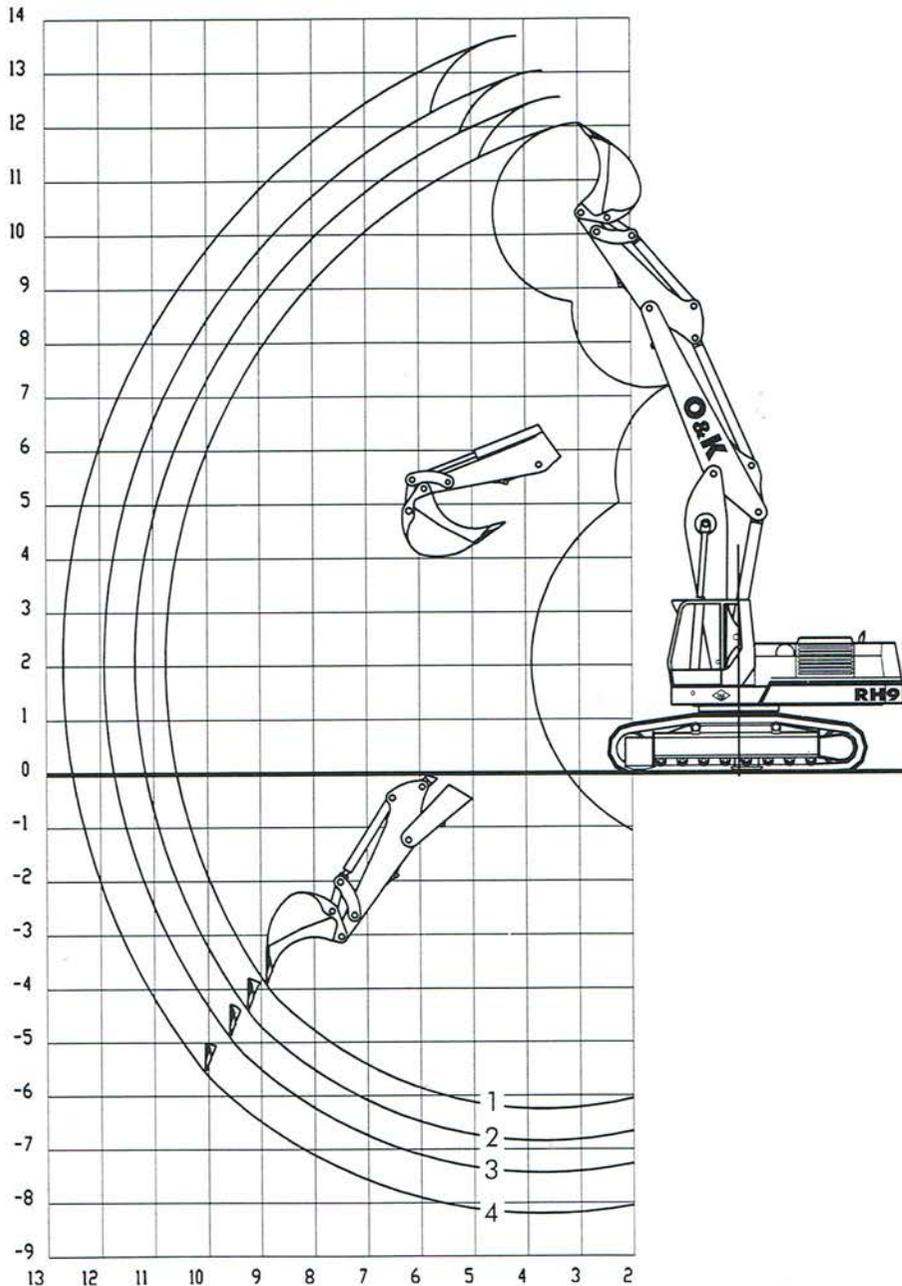
Peso en servicio	33,5 - 37 t
Potencia del motor	172 kW
Capacidad de la cuchara	0,95 - 1,80 m <sup>3</sup> (SAE)

- Sistema hidráulico de tres bombas - PMS
- Retroceso del n.d.r. con dos escalonamientos
- Conmutación al modo de servicio
- Conmutación Power Boost

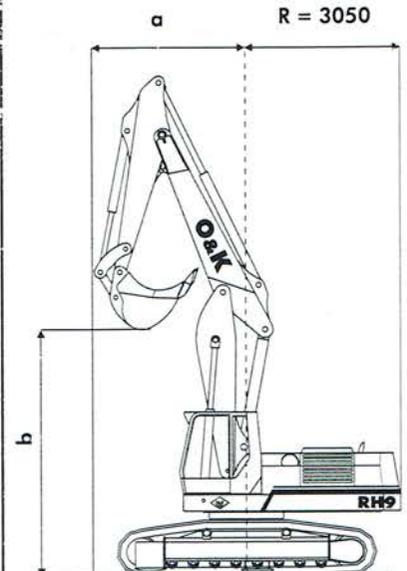


O&K  
Orenstein & Koppel

**Zona de trabajo con cuchara retro**  
**Pluma multiposición**  
 Parte superior 3,3 m



**Radio de giro mínimo**



Mangos	a	b
2,2 m	3185	5545
2,8 m	2985	4780
3,4 m	2995	4175
4,2 m	3190	3414

**Pesos en servicio**

Pluma multiposición 3,3 m  
 Mango 2,2 m  
 Cuchara retro 1,8 m<sup>3</sup> SAE  
**RH 9 LC 600** 35,4 t

**Fuerza de desprendimiento**

(DIN 24086) 214 kN

**Fuerza de arranque**

(DIN 24086)  
 1) mango 2,2 m 202 kN  
 2) mango 2,8 m 174 kN  
 3) mango 3,4 m 153 kN  
 4) mango 4,2 m 132 kN

**Coefficiente de estabilidad ISO 10567**

			Cuchara retro		Cuchara retro para rocas		
Capac. de la cuch.	SAE	m <sup>3</sup>	1,60	1,80	0,95	1,35	1,60
	CECE	m <sup>3</sup>	1,40	1,60	0,85	1,20	1,40
	A ras	m <sup>3</sup>	1,20	1,40	0,75	1,05	1,20
	Ancho de la cuch.	mm	1400	1400	900	1200	1400
	Dientes	Unidad	5	5	4	5	5
	Peso	kg	1110	1160	870	1050	1140
<b>RH 9 LC 600</b>	Mango	hasta...m	2,2	2,2	4,2	2,8	2,2

Llenado de la cuchara 100% • Alcance máximo • Peso específico a granel 1,8 t/m<sup>3</sup> • Area del giro total 360°.



## Motor

Motor Diesel O&K (Fabricación: Deutz) BF6 M 1013 CP  
 Refrigerado por agua • Turbocompresor de escape • Refrigeración del aire de carga • Sistema de refrigeración integrado para el aceite lubricante y el líquido de refrigeración • Regulación eléctrica del n.d.r. • Parada eléctrica del motor mediante interruptor con llave.

Potencia del motor ISO 9249	172 kW / 2 000 min <sup>-1</sup>
Potencia útil ISO 3046/1 - IFN	160 kW / 2 000 min <sup>-1</sup>
Cilindro / Cilindrada	6 / 1 190 cm <sup>3</sup>
Diámetro del cilindro / carrera	108 mm / 130 mm
Filtro de aire	Donaldson FHG 14
Tensión de la red de a bordo	24 V
2 Baterías	12 V / 110 Ah cada una
Alternador trifásico	28 V / 35 A
Arrancador	4 kW / 24 V

**Valores de emisiones de gasessegún las normas EU**



## Sistema hidráulico

**Sistema hidráulico de tres bombas PMS** con dos bombas de trabajo y una bomba separada para el giro • Regulación individual para las dos bombas de trabajo • Impulsión doble • Mando paralelo de la cuchara que permite cuatro movimientos de trabajo simultáneamente • Refrigeración del aceite hidráulico con accionamiento del ventilador regulado termostáticamente • Conductos de presión alta con racor de brida • Filtro fino para el aceite de retorno, circuito asistido y para el giro • Optimizador del caudal de aceite • Amplificador de fuerzas con funcionamiento del PowerBoost.

Potencia hidráulica total	160 kW
Caudal total	685 l/min
Caudal de las bombas de trabajo	2 x 285 l/min
Caudal de la bomba para el giro	115 l/min
Presión sin amplificador de la fuerza	320 bares
Presión con amplificador de la fuerza	360 bares



## Sistema de regulación y de control

Control del motor y de la bomba por medio de la regulación electrónica del límite de carga (PMS III) • Fase regulada del proceso de calentamiento del motor • 3 preselecciones para el modo de servicio (ECO - Heavy - LIFT) • Aumento automático de la potencia en el modo de marcha • Controlador de la temperatura del motor y del sistema hidráulico con reducción de potencia para proteger el motor y las bombas • Retroceso automático del n.d.r..



## Mecanismo giratorio

Disposición de la bomba y del motor para el giro en circuito cerrado para iniciar el giro y frenar el conjunto superior sin pérdida de potencia • Mecanismo giratorio con frenos integrados de discos múltiples sin desgaste • Unión de rotación blindada sobre bolas con engrase de larga duración.

Par de giro	103 kNm
N.d.r. de giro	0 - 7,3 min <sup>-1</sup>
Presión	390 bares



## Cabina del conductor

Lunas de seguridad en toda la cabina • Tragaluz en el techo • Ventilador con 3 posiciones • Toberas descongelantes para la parte inferior y las parabrisas • Visualización central para todo los funcionamientos de control y de regulación • Asiento confortable para el conductor • Funciones del mando según recomendación SAE • Consolas laterales con posibilidad de regulación individual • Espacio previsto para la instalación del RCR • Palanca ergonómica para el mando previo.  
Ancho 960mm



## Accionamiento de traslación

Accionamiento hidráulico individual para cada tren de oruga • El motor de traslación con caudal variable, el reductor de traslación y la válvula de freno de traslación están dispuestos detrás de una protección contra piedras dentro del perfil de los largueros • Freno de servicio • Protección de las cadenas • Mecanismo del tren de orugas libre de mantenimiento con tensión de cadenas • Cojinetes estanqueizados de los bulones de las cadenas • Rodillos de rodadura y de apoyo con engrase de larga duración.

Fuerza de tracción máx. con amplificador de la fuerza	380 kN
Velocidad de traslación máx.	5 km/h
Tamaño de las cadenas	D 6 C
Rodillos de rodadura / y de apoyo	8 / 2 unidades
Tejas por cada tren de orugas	50 unidades



## Cantidades de llenado

Depósito de combustible	550 l
Sistema refrigerante	18,5 l
Aceite del motor con el filtro incluido	17,5 l
Mecanismo giratorio	5,0 l
Depósito hidráulico	350 l
Sistema hidráulico	520 l



## Nivel de emisión acústica

según el control del tipo de construcción de la CCE  
 Nivel de la potencia acústica LwA 106 dB(A)  
 Nivel de la presión acústica LpA (puesto del conductor) 73 dB(A)

## Equipamiento

Mantenimiento mínimo gracias a los pernos de cojinetes templados y anticorrosivos, casquillos de los cojinetes con escaso desgaste, cojinetes estanqueizados y distribuidor de grasa de fácil acceso para la pluma base • Cilindro hidráulico por ambos lados con cojinetes de articulación • Amortiguación en el fin de carrera • Faro de trabajo en la pluma.

## Opcional

Cabina con parabrisas frontales levantables • Aire acondicionado • Aceite no nocivo para el medio ambiente • Calefacción independiente del motor • Instalación para llenar combustible • Seguro contra rupturas de tuberías y aviso de sobrecarga • Guía de cadenas montada en el centro del tren de orugas.

**Símbolo de la CE** según las normas para máquinas de la CEE. **Certificado TÜV** (Organismo Estatal de Revisión Técnica) respecto al cumplimiento de las normas **DIN ISO EN 9001**. El funcionamiento como grúa está permitido sólo si existe un dispositivo seguro contra rupturas de tuberías y aviso de sobrecarga.