

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



		TL25A	TL25AM	TL25AS	TL25AMS	
Capacidad	Volteo sobre bancada	mm	685			
	Volteo sobre carro transversal	mm	510			
	Diámetro máximo torneable	mm	400			
	Distancia entre cara del plato y punto	mm	676			
	Distancia entre caras de platos	mm	526			
	Velocidad del cabezal principal (Fanuc)	min ⁻¹	50-4000			
	Potencia del cabezal principal 30 min/continuo (Fanuc)	Kw (CV)	19/14 Kw			
	Par máximo de giro (Fanuc)	Nm (Kg.m)	477 Nm s3 25%			
Cabezal	Nariz del eje del cabezal principal		ASA 6° A2			
	Diámetro interior del eje del cabezal	mm	73			
	Paso de barra	mm	66			
	Diámetro del plato	mm	250/210			
	Paso de barra del plato	mm	66			
	Diámetro exterior rodamientos delanteros	mm	170			
	Diámetro interior rodamientos delanteros	mm	110			
	2º Cabezal	Velocidad del segundo cabezal (Fanuc)	min ⁻¹	-	50-5000	
Potencia del segundo cabezal 30 min/continuo (Fanuc)		Kw (CV)	-	14 / 8		
Par máximo de giro (Fanuc)		Nm (Kg.m)	-	75 (7.6)		
Velocidad del segundo cabezal (Siemens)		min ⁻¹	-	-		
Potencia del segundo cabezal (Siemens)		Kw (CV)	-	-		
Par máximo de giro (Siemens)		Nm (Kg.m)	-	-		
Nariz del eje del segundo cabezal			-	ASA 5° A2		
Diámetro interior del eje		mm	-	43		
Paso de barra		mm	-	32		
Diámetro del plato		mm	-	130		
Paso de barra del plato		mm	-	32		
Diámetro exterior rodamientos delanteros		mm	-	125		
Diámetro interior rodamientos delanteros	mm	-	80			
Torreta	Numero de posiciones		10 [12]			
	Tiempo de indexación para dos posiciones adyacentes	seg	0,15			
	Tiempo de indexación de 180 grados	seg	0,5			
	Cuadrado de las herramientas de exteriores	mm	25			
	Máximo diámetro de herramienta de mandarinar	mm	50			
	Torreta VDI (Opcional) mango diámetro	mm	40			
Ejes X/Z/B	Avances rápidos X / Z / B (2º Cabezal)	m/min	18 / 24 / 24			
	Recorrido eje X	mm	240 (200+40)			
	Recorrido eje Z	mm	640			
	Recorrido del eje B (2º Cabezal)	mm	520			
	Potencia eje X / Z / B	Kw	1.0/3.0/2.1			
	Fuerza de empuje eje X / Z / B	N (Kg)	6283 (641) / 6283 (641) / 6283 (641)			
Opción MC	Velocidad de las herramientas motorizadas (Fanuc)	min ⁻¹	4000		4000	
	Potencia (Fanuc 30 min)	Kw	5.0/3.8		5.0/3.8	
	Par máximo de giro (Fanuc)	Nm (Kg.m)	60		60	
	Indexación mínima programable del eje C		0.001°		0.001°	
Varios	Numero de estaciones motorizadas en torreta		10 (12)	-	10 (12)	
	Deposito taladrina	L (gal.)	240 (63.3)			
	Tensión de funcionamiento	V	380V 50Hz ±5%			
Varios	Potencia máxima instalada	KVA	50			
	Peso de la máquina	Kg (lb.)	5100	5500	5400	5700
	Dimensiones	mm	2322x1603x1800			

* Debido a la constante evolución tecnológica las especificaciones aquí expuestas pueden ser alteradas sin previo aviso