

9.2 Características técnicas

9.2.1 Características de la máquina

Recorridos:

	VCE 600	VCE 800	VCE800W	VCE 1000	VCE 1000W	VCE 1200	VCE 1400	VCE 1600
Eje X (longitudinal)	600	800	860	1020	1100	1200	1400	1600
Eje Y (cross)	500	500	560	560	600	600	650	950
Eje Z (vertical)	540	540	600	600	675	675	675	825

Mesa de trabajo:

	VCE 600	VCE 800	VCE800W	VCE 1000	VCE 1000W	VCE 1200	VCE 1400	VCE 1600
Superficie de la mesa	700x500	910x500	1000x560	1000x560	1220x620	1220x620	1220x620	1700x850
Ranuras en T (perfil)	18	18	18	18	18	18	18	18
Ranuras en T (número/anchura/distancia)	3x18x125	3x18x125	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100	5x18x100
Charga máx. estática de la mesa	800	800	1350	1350	1700	1700	1700	2000
Charga máx. dinámica de la mesa	600	800	1100	1100	1100	1200	1100	1400

Accionamiento avance

Ejes X, Y, Z

Servomotor A.C.

3000 rpm

Velocidad máx. avance rápido X,Y (VCE 600 - 1400)*

24 m/min.

Velocidad máx. avance rápido X,Y (VCE 1600)*

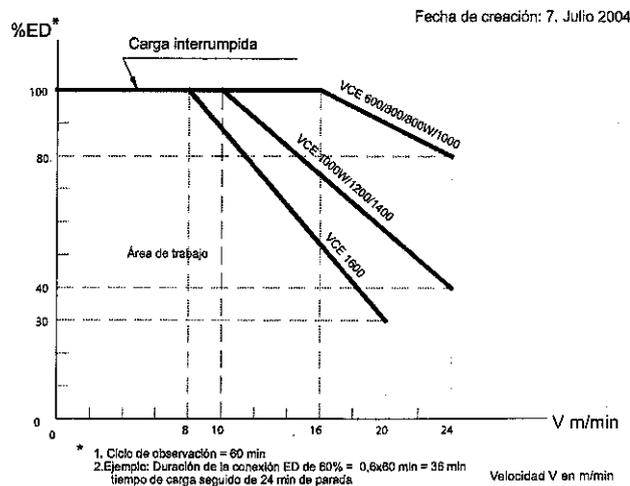
20 m/min.

Velocidad máx. avance rápido Z (VCE 600 - 1600)*

20 m/min.

* El tiempo de funcionamiento permitido en relación con el avance máximo está limitado. Tenga en cuenta el siguiente diagrama.

Avance máximo de VCE pro



Husillo de trabajo

Revoluciones husillo 100 – 10'000 rpm
(opción: 100 - 14'000 rpm)
Potencia 12 kW al 40% ED
18 kW al 100% ED

Sujeción de herramientas y Tornillo tensor ISO-A/B-40 o BT 40

Lubricación Grasa

Cambiador de herramientas TC 24

Nº de herramientas en almacén 24 codification flexible de las pos.
Sujeción de herramientas ISO-B40
Diámetro máx. de la herramienta
en la codificación flexible de posición Ø 77 mm
cuando hay posiciones de depósito colindantes disponibles Ø 115 mm
Longitud máx. de herramientas 305 mm sin cono
Peso máx. de herramientas 6 kg
Peso máx. de todas las herramientas en el tambor 144 kg
Tiempo de cambio aprox. 6 sec.
Tiempo de viruta a viruta aprox. 8 sec.

Cambiador de herramientas TC 30

Nº de herramientas en almacén 30 codification flexible de las pos.
Sujeción de herramientas ISO-B40
Diámetro máx. de la herramienta
en la codificación flexible de posición Ø 85 mm
cuando hay posiciones de depósito colindantes disponibles Ø 150 mm
Longitud máx. de herramientas 305 mm sin cono
Peso máx. de herramientas 6 kg
Peso máx. de todas las herramientas en el tambor 144 kg
Tiempo de cambio aprox. 6 sec.
Tiempo de viruta a viruta aprox. 8 sec.
Calidad de la carga para todas las herramientas G6,3 mm/sec.