## Ficha técnica: Robofil 290/300-310

ROBOFIL 290 ROBOFIL 300 ROBOFIL 310 Alimentaciones externás Electricidad Frecuencia de la red Cos. P HI 50 Hz (60 Hz opción) Tensión de entrada trifásica 0.8 opciones 380 V/400 V 204/220/240/400/420/ Fluctuaciones admisibles 440/480 /575 V Microcortes admisibles + 10% a - 15% Potencia instalada real 4 ms Corriente absorbida en la conexión 10 KVA alrededor de 10 x 1 nominal •I nominal para 204 V -> 28 A 220 V 26 A 240 V 23,7 A 380 V 15 A 400 V 14,2 A 420 V 13.5 A 440 V 13 A 480 V 12 A 575 V 10 A Refrigeración Agua helada u otro refrigerante •Diferencia de presión mínima entre la entrada y la salida de la fuente fría •presión máxima en la entrada 2 baros •caudal máximo 5 baros 25 l/min Aire Límites de presión Caudal entre 6 y 7 baros 1 /min Características generales Límites de temperatura ambiente admisibles: •para una precisión garantida •para el funcionamiento 20° C ± 1° C del equipo Porcentaje de humedad admisible 15° C a 30° C Intensidad de ruido sin mecanizado 40 a 80 % •en el puesto de trabajo máximo 72 dB (A) Grado de protección 76 dB (A) IP 43

		<del></del>	
	ROBOFIL 290	Robofil 300	Robofil 310
Armario eléctrico			
Tipo de generador Temperatura ambiental máxima Tiemo de retención del logicial	Isopulso 30°C		
en memoria Tiempo de carga máximo Tipo de disqueta utilizado	100 horas (batería cargada) 60 horas 3 1/2"		
<ul> <li>Cantidad de programas almacenables</li> <li>Capacidad de la memoria</li> <li>Dimensiones del armario (Alt.x An.x Pr.)</li> <li>Caudal de aire para el enfriamiento</li> <li>Mediana de la corriente de</li> </ul>	112 1426 bloques de 512 caracteres (96 programas) 1800 × 650 × 1000 mm 800 m³/h a 30°C		
descarga máxima Pantalla gráfica en colores Microprocesador 16 bits	45 A 14" 3		
Máquina			
Tipo de material de la estructura		Cemento polímero	
Dimensiones	1800 x 1600 x 2125 mm	1800 x 1600 x	x 2230 mm
Masa con armario eléctrico •con dieléctrico •sin dieléctrico	2490 Kg 2190 Kg	2770 Kg 2470 Kg	2800 Kg 2500 Kg
Tiempo de estabilización térmica Zócalo único Cabina estanca		< 3 horas	
Zona de trabajo  •Dimensión de la puerta de acceso	900 mm		
Pieza			
Dimensión máxima de la pieza	850 × 500 mm		
Altura máxima de la pieza Peso máximo	200 mm 500 Kg	400 m 1000 k	
Movimientos			
Recorridos	X: 400 mm Y: 250 mm Z: 200 mm U: 400 mm V: 250 mm	X: 400 r Y: 250 r Z: 400 r U: 400 r V: 250 r	mm mm mm
Resolución de las medidas Velocidad manual máxima	0.5 μm 15 mm/s		

Robofil 290	ROBOFIL 300	
	NOBOFIL 300	Robofil 310
		<del></del>

## Hilo

Diámetro del hilo Velocidad Tensión mecánica del hilo Angulo de depuile

Altura máxima para el enhebrado Enhebrado automático (ø 2mm) Reenhebrado automático Bobinas

## Dieléctrico

## Deionización Depósito

- •Tipo de depósito •capacidad
- •Sistema de filtración (número de cartucho de papel) Rociamiento por inyección

•presión

0.1 à 0.3 mm regulable de 0 a 15 m/min regulable de 0 a 30 N regulable de 0° a 30°

Paso de enhebrado no no K125 (4Kg)

300 mm sí sí K125 (4Kg) K160 (8Kg) K200 (16Kg)

Mezcla de resinas 20 I

Chapa Inox soldada estanca 300 I max

4

4

8

regulable de 0 a 11.5 baros