



# **Instrucciones para el manejo**

**Serie WBST**

**Horno de sinterización de alta temperatura  
horno de viga galopante con doble canal**

**04-7333**

## Características técnicas

La instalación tiene las siguientes características técnicas:

|                                                          |                  |         |
|----------------------------------------------------------|------------------|---------|
| Tipo de horno                                            | WBST-200-135/e   | 04-7333 |
| Rendimiento de paso máx. [kg/h]                          | 200              |         |
| Duración típica del ciclo por portador de carga [s]      | 300              |         |
| Coeficiente de enfriamiento [K/s]                        | típico 5, máx. 8 |         |
| Presión de servicio                                      | 10-30mbar        |         |
| Punto de condensación típico en la zona de sinterización | Mejor que -35 °C |         |

|                                                       |                    |  |
|-------------------------------------------------------|--------------------|--|
| Specificaciones                                       |                    |  |
| Necesidad de espacio [m <sup>2</sup> ]                | aprox. 27x5,3      |  |
| Medida de las planchas [mm]                           | 520x400            |  |
| Altura de carga [mm]                                  | max. 80            |  |
| Longitud de la zona de precalentamiento [mm]          | 5400               |  |
| Longitud de la zona de sinterización [mm]             | 5610               |  |
| Longitud de la zona de enfriamiento rápido [mm]       | 1410, 2 posiciones |  |
| Longitud de la estación de inversión de la cinta [mm] | 1020               |  |
| Longitud de la zona de revenido [mm]                  | 3000               |  |
| Longitud de la zona de enfriamiento [mm]              | 5000               |  |
| Longitud del área de salida [mm]                      | 2555               |  |

|                                                            |                    |  |
|------------------------------------------------------------|--------------------|--|
| Características                                            |                    |  |
| Potencia calorífica instalada - Zona de estearatos [kW]    | 51 / 30 / 30       |  |
| Potencia calorífica instalada - Zona de sinterización [kW] | 3x25 / 3x20 / 3x20 |  |
| Temperatura máx. - Zona de precalentamiento [°C]           | 850                |  |
| Temperatura máx. - Zona de sinterización [°C]:             | 1350               |  |

|              |                                                        |                 |
|--------------|--------------------------------------------------------|-----------------|
| Conexiones   |                                                        |                 |
| Corriente    | 3x380V, 50 Hz, 400kW, 620A                             |                 |
| Agua entrada | R 1,5", 2-4bar, máx. 20°C -30°C                        |                 |
| Agua salida  | R 4", sin presión, máx. 60°C                           |                 |
| Nitrógeno    | R 1,5", 100mbar presión de flujo, 80Nm <sup>3</sup> /h | ≥ 3.0           |
| Hidrógeno    | R 1", 100mbar presión de flujo, 50Nm <sup>3</sup> /h   | ≥ 3.0           |
| Gas natural  | R ½", 100mbar presión de flujo,                        | CH <sub>4</sub> |

|                                 |                             |  |
|---------------------------------|-----------------------------|--|
| Consumos                        |                             |  |
| Consumo de agua                 | aprox. 10 m <sup>3</sup> /h |  |
| Consumo de nitrógeno            | 40Nm <sup>3</sup> /h        |  |
| Consumo de hidrógeno            | 40Nm <sup>3</sup> /h        |  |
| Corriente                       | 210kW/h                     |  |
| Disipación del calor en la nave | 82kW                        |  |