

Konformitätserklärung - Letter of confirmation

Gemäß EG-Richtlinie Maschinen RL 89/329 Anhang II Buchstabe C
According EG-Direction RL 89/392 Appendix II Letter C



CREMER

CREMER - Thermoprozessanlagen GmbH
D-52355 DÜREN - Germany
Auf dem Flabig

Tel.: +(0) 2421-61021 - Fax. +(0) 2421-63735 - E-Mail: cremergmbh@t-online.de

Beschreibung des Gegenstandes

Die Ofenanlage ist nach RL 89/392 Artikel 1 Absatz 2 Satz 1 eine Maschine, jedoch gemäß Artikel 8 Absatz 2 Buchstabe a und Absatz 4 Seite 1 ohne Anwendung von Anhang IV; die Unterlagen gemäß Anlage V Absatz 3 Buchstabe a sind zusammengestellt und liegen dem Hersteller zur Einsicht vor. Das CE-Zeichen nach Artikel 8 Absatz 1 Seite 2 ist auf der Ofenanlage angebracht.

Description of the object

According RL 89/392 Article 1 Paragraph 2 principle 1, the furnace plant is a machine but according article 8 paragraph 2, letter a and principle 4, page 1 without use of appendix IV; the documents according appendix V principle 3, letter a are completed and in hand of the manufacturer.

The CE-Mark is installed on the furnace plant according article 8, principle 1, page 2.

Aufgabe der Einrichtung - Assignment of the equipment

Doppelhubbalken-Durchlaufofen Type WBST-200-135/e für Wärmebehandlungsprozess unter Schutzgas-Atmosphäre
Fabr.-Nr.: 04-7333

Twin walking beam furnace type WBST-200-135/e for heat treatment process with protective atmospheres
Serial no. 04-7333

Bei der Auslegung der Sicherheit der Einrichtung wurden die folgenden harmonisierten und nationalen Normen verwendet:

DIN EN 292-1: 11/91 u.-2: 6/95, DIN EN 294: 8/92, DIN EN 414: 4/92, DIN EN 418: 1/93, DIN EN 953: 3/93, DIN EN 954, E 3/93, DIN EN 999: E 4/93, DIN EN 1073: 4/96, DIN EN 1050: E 6/93, DIN EN 1088: 2/96, CEM 89/336 und BT 73/23 CEE. DIN EN 746 1-2-3

Following standard specifications and harmonized national standard specifications are used for the security of the equipment:

DIN EN 292-1: 11/91 u.-2: 6/95, DIN EN 294: 8/92, DIN EN 414: 4/92, DIN EN 418: 1/93, DIN EN 953: 3/93, DIN EN 954, E 3/93, DIN EN 999: E 4/93, DIN EN 1073: 4/96, DIN EN 1050: E 6/93, DIN EN 1088: 2/96, CEM 89/336 CEE and BT 73/23 CEE. DIN EN 746 1-2-3

Die Risikobewertung gemäß DIN EN 954 T.1 Anhang C und DIN EN 1050 Anhang E auf der Basis der Risikoanalyse nach DIN EN 414 Anhang A ergab die Risikoebene I bis II und die Sicherheitskategorie I.

Bei Einhaltung der vereinbarten Betriebsbedingungen und der vollinhaltlichen Berücksichtigung der Hinweise, Festlegungen und Ausschlüsse in den Einbau-, Bedienungs- und Betriebsanleitungen ist die Gefährdung Dritter ausgeschlossen.

The assessment of risk according DIN EN 954 T.1, appendix C and DIN EN 1050 appendix E, based of the analyses of risk follow DIN EN 414, appendix A, results a risk level I to II and the category of security I.

Under compliance with the agreed operation conditions and the textual consideration of remarks, commitments and exclusions in the installation, operation- and instruction manuals, a endangering or third party is out of question.

Erklärung:

Der vorgestellte Gegenstand entspricht den grundlegenden Anforderungen der EG - Richtlinie 89/392 in der Fassung der Änderungsrichtlinien 91/386, 93/44 und 93/68 Anhang I: GRUNDLEGENDE SICHERHEITS- UND GESUNDHEITSANFORDERUNGEN BEI KONZIPIERUNG UND BAU VON MASCHINEN

Declaration:

The here presented plant is corresponding the EG-Direction 89/392 in present form of modification directions 91/386, 93/44 et 93/68 appendix I: FUNDAMENTAL SECURITY- AND HEALTH CARE STANDARDS DURING CONCEPTION AND MANUFACTURING OF MACHINES

Datum - Date : 04.10.05

CREMER
Thermoprozessanlagen
GmbH
Auf dem Flabig Tel. (0) 2421-61021
52355 Düren
E-Mail: cremergmbh@t-online.de

Unterschrift - Signature